

**PENGGUNAAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA) UNTUK
IDENTIFIKASI POTENSI BAHAYA PADA STASIUN THRESHER DI
PABRIK KELAPA SAWIT (PKS)**

SKRIPSI



Oleh :

BRAYEN SMITH NTAOLA

20/21792/TP

FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN

INSTITUT PERTANIAN STIPER

YOGYAKARTA

2024

HALAMAN PENGESAHAN

SKRIPSI

**PENGGUNAAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA) UNTUK
IDENTIFIKASI POTENSI BAHAYA PADA STASIUN THRESHER DI
PABRIK KELAPA SAWIT (PKS)**

Disusun Oleh:

BRAYEN SMITH NTAOLA

20/21792/TP

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji

Pada tanggal 9 September 2024

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan yang diperlukan guna
memperoleh gelar Sarjana Teknologi Pertanian (S.TP)

Fakultas Teknologi Pertanian STIPER Yogyakarta

Yogyakarta, 12 September 2024

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II


(Ir. Nuraeni Dwi Dharmawati, MP)


(Ir. L. Pandu Pamardi)

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian



(Dr. Ngatiwati, S.P., M.P., IPM)

KATA PENGANTAR

Segala Puji Syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan krunia-Nya yang selalu melimpah sehingga penulis masih diberikan kekuatan dan Kesehatan untuk dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “ PENGGUNAAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA) UNTUK IDENTIFIKASI POTENSI BAHAYA PADA STASIUN THRESHER DI PABRIK KELAPA SAWIT (PKS) “. Penulis menyadari bahwa dalam proses pengerjaan Tugas akhir Skripsi tidak lepas dari dukungan dan bantuan banyak pihak . Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terimakasih yang sebesar – besarnya kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang selalu memberikan kesehatan ,kemudahan kelancaran , rezeki kepada penulis dalam melaksanakan Tugas Akhir Skripsi.
2. Orang tua dan keluarga saya yang telah mendidik dan membesarkan saya dengan penuh kasih sayang , serta selalu mendukung dalam doa selama ini
3. Institut Pertanian STIPER Yogyakarta yang telah memberikan kesempatan kepada saya untuk terus belajar , mencari pengalaman dalam melakukan banyak hal untuk maju dan berkembang .
4. Ibu Dr. Ngatirah, S.P.,MP.,IPM selaku Dekan Fakultas Teknologi Pertanian Institut Pertanian STIPER Yogyakarta .
5. Bapak Arief Ika Uktoro , S.TP,M.Si Selaku Ketua Jurusan Teknik Pertanian Institut Pertanian Yogyakarta.

6. Bapak Ir.Nuraeni Dwi Dharmawati,MP selaku Dosen Pembimbing I dan Bapak Ir. L Pandu Pamardi yang telah memberikan bimbingan, masukan dan saran serta motivasi dalam setiap progres skripsi ini sampai akhir penulis bisa menyelesaikannya.
7. Seluruh Dosen dan Staff INSTIPER yang telah membantu secara keseluruhan dalm kegiatan perkuliahan.
8. MGW Society dan teman -teman lainnya yang mensupport saya melalui tenaga, materi, dan ilmu dan selalu menjadi keluarga kedua saya di Yogyakarta.

Sebagai manusia biasa penulis menyadari penyusunan skripsi ini jauh dari kata sempurna karena keterbatasan kemampuan dan ilmu pengetahuan yang di miliki oleh penulis. Oleh karenanya atas kesalahan dan kekurangan dalm penulisan ini, penulis memohon maaf dan bersedia menerima kritik dan saran yang membangun.

Terakhir, harapan penulis semoga skripsi ini dapat memberikan banyak manfaat bagi siapa saja yang membacanya.

Yogyakarta , 4 Mei 2024

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR	3
DAFTAR ISI	5
DAFTAR GAMBAR	7
DAFTAR TABEL	8
ABSTRAK	9
BAB I	Error! Bookmark not defined.
PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
1.2 Rumusan Masalah	Error! Bookmark not defined.
1.3 Tujuan penelitian	Error! Bookmark not defined.
1.4 Manfaat penelitian	Error! Bookmark not defined.
BAB II	Error! Bookmark not defined.
TINJAUAN PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.
2.1 JSA (Job Safety Analysis).....	Error! Bookmark not defined.
2.2 Siapa yang Wajib Menerapkan JSA	Error! Bookmark not defined.
2.3 Bidang Pekerjaan yang Memerlukan Penilaian Risiko (JSA).....	Error!
Bookmark not defined.	
2.4 Mengidentifikasi bahaya dalam pekerjaan menggunakan JSA (Analisis Keselamatan Kerja).....	Error! Bookmark not defined.
2.5 Perbedaan HIRADC dan JSA.....	Error! Bookmark not defined.
2.6 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	Error! Bookmark not defined.

2.7 Stasiun Perontokan (Thresher Station).....	Error! Bookmark not defined.
2.8 Penerapan K3 Di Stasiun Thresher	Error! Bookmark not defined.
2.9 Karakteristik Individu.....	Error! Bookmark not defined.
2.10 Perilaku Tidak Aman.....	Error! Bookmark not defined.
BAB III.....	Error! Bookmark not defined.
METODE PENELITIAN	Error! Bookmark not defined.
3.1 Waktu Dan Tempat	Error! Bookmark not defined.
3.2 Tahapan Penelitian Deskripsi	Error! Bookmark not defined.
BAB IV	Error! Bookmark not defined.
HASIL DAN PEMBAHASAN	Error! Bookmark not defined.
BAB IV	Error! Bookmark not defined.
KESIMPULAN DAN SARAN	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Tippler	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 2 Auto Feeder	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 3 Bunch conveyor	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 1 Flowchart.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 1 Thresher.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 2Menyalakan arus listrik pada panel.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 3 Mekanik perbaikan chain anjlok.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 4 Lantai licin.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 5 Kegiatan menarik seling.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 6 Seling Putus.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 7 pemasangan plang peringatan pada Stasiun Sterilizer.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 4. 1 Tabel hasil identifikasi bahaya dengan metode HIRADC . **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4. 2 Job Safety Analysis (JSA)**Error! Bookmark not defined.**

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi bahaya dan potensi insiden dengan menggunakan metode *Job Safety Analysis (JSA)*. Metode *Job Safety Analysis (JSA)* adalah metode pendekatan sistematis melalui identifikasi dengan menentukan langkah- langkah kerja dan potensi bahaya yang terkait dengan setiap upayah untuk meningkatkan Kesehatan dan keselamatan kerja (K3) . Penelitian ini dilaksanakan selama 3 bulan di pabrik kelapa sawit . Data primer diperoleh melalui pengamatan langsung di lapangan. Data sekunder diperoleh dari data - data dan studi literatur terkait metode JSA. Hasil pengamatan Pada Stasiun Thresher didapatkan hasil terdapat tumpahan oli yang menyebabkan lantai licin yang disebabkan ada kebocoran pada power pack di Stasiun Thresher . Alat kerja / panel box yang tidak safety (tidak rapi / berantakan) yang dapat mengakibatkan pekerja bisa kesetrum .Kegiatan memastikan lori tidak anjlok saat masuk dan keluar dari drum tippler yang dapat mengakibatkan tubuh terjepit lori dan luka berat . Kegiatan menarik seling yang mengakibatkan tangan pekerja bisa tersayat. Hasil penelitian dan pembahasan di dapatkan kesimpulan kegiatan yang paling potensi bahaya paling tinggi pada Stasiun Thresher adalah pada panel box yang berantakan, yang menyebabkan tangan bisa kesetrum.Kerusakan komponen alat produksi yang dapat mengancam bahaya bagi pekerja dan merugikan Perusahaan .

Kata kunci : *Job Safety Analysis (JSA)* , Kesehatan dan keselamatan kerja (K3), APD, Stasiun Thresher.