

## BAB 5

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

1. Distribusi ukuran nut antara 10 mm sampai 20 mm dengan persentase terbesar pada ukuran 20 mm sebesar 34,64%.
2. Hasil nilai rata-rata *broken kernel* pada variasi rotor 35 dan 36 memenuhi standar perusahaan. Nilai rata-rata *broken kernel* pada rotor 35 lebih kecil dibandingkan dengan rotor 36. Oleh karena itu, penggunaan variasi rotor 35 pada *Ripple Mill* lebih maksimal.
3. Hasil nilai persentase rata-rata efisiensi *Ripple Mill* pada variasi rotor 35 dan 36 memenuhi standar perusahaan. Nilai persentase rata-rata efisiensi *Ripple Mill* pada variasi rotor 36 sebesar 97,6% dan rotor 35 sebesar 98,2%.

#### 5.2 Saran

1. Diharapkan dalam penggunaan variasi jumlah rotor menggunakan jumlah rotor 36 untuk meningkatkan efisiensi *Ripple Mill*.
2. Diharapkan dalam melakukan ukuran nut digunakan histogram.