

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. Persentase minyak keluaran *press* (UNCO) yang didapatkan dengan rata-rata minyak 43,5%, emulsi 2,6%, air 16,1 %, sludge 37,7%. Dan minyak keluaran *Vibrating Screen* (DCO) yang didapatkan dengan rata-rata minyak 40,2%, emulsi 3,2%, air 20,4% dan sludge 36,2%, mengalami penurunan persentase minyak karena telah diberikan penambahan air dan di lakukan pengendapan.
2. Pemberian (*Water Dilution*) air pengencer yang efektif untuk mendapatkan minyak hasil yang optimum adalah 20% dengan persentase minyak 49,8%, emulsi 2,0%, air 20,7% dan sludge 27,5%, masih sesuai dengan standard perusahaan yaitu 20-21% air pengencer.
3. Perlakuan 5 variasi penambahan air pengencer pada *undiluted crude oil* dengan air pengencer, didapatkan hasil uji determinasi mengamati terhadap minyak 98,42%, terhadap emulsi 2,83%, terhadap air 97,48%, terhadap sludge 93,32%.

#### **5.2 Saran**

1. Diharapkan kotoran buangan pada *Sand Trap Tank* agar selalu diperhatikan.
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut untuk mengukur suhu agar mengetahui pengaruh suhu terhadap minyak.