

**IDENTIFIKASI BAHAYA KESEHATAN DAN
KESELAMATAN KERJA (K3) DENGAN METODE JOB
SAFETY ANALYSIS (JSA) PADA
STASIUN DIGESTER & PRESS**

SKRIPSI



Disusun Oleh :

TERKELIN BANGUN

18/20108/TP

**JURUSAN TEKNIK PERTANIAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STIPER
YOGYAKARTA**

2023

HALAMAN PENGESAHAN

SKRIPSI

**IDENTIFIKASI BAHAYA KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA
(K3) DENGAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)
PADA STASIUN DIGESTER & PRESS**

Disusun oleh :

TERKELIN BANGUN

18/20108/TP

Telah di pertahankan di Depan Hadapan Dewan Penguji Pada Tanggal

Di ajukan Kepada Institut Pertanian Stiper Yogyakarta

Skripsi Ini Telah Di Terima Sebagai Salah Satu Persyaratan Guna Memperoleh

Derajat Sarjana Strata (S-1) Pada

Fakultas Teknologi Pertanian Institut Pertanian Stiper Yogyakarta

Yogyakarta, 26 Juli 2023

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II



(Ir. Priyambada,MP)



(Ir. L. Pandu Pamardi)

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian



(Dr. Ir. Adi Ruswanto, MP.)

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan, karena atas berkat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Identifikasi bahaya kesehatan dan keselamatan kerja (K3) dengan metode *Job Safety analysis (JSA)* pada stasiun digester & press”.

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu penulis dalam penyusunan laporan ini. Dengan segala kerendahan hati dan ketulusan penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Dr. Ir. Harsawardana, M.Eng selaku Rektor Institut Pertanian STIPER Yogyakarta.
2. Bapak Dr. Ir. Adi Ruswanto, MP. Selaku Dekan Fakultas Teknologi Pertanian Institut Pertanian STIPER Yogyakarta.
3. Bapak Arief Ika Uktoro, S.Tp.,M.Si. Selaku Ketua Jurusan Teknik Pertanian
4. Bapak Ir. Priyambada, Mp selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan, masukan dan saran dalam penulisan skripsi ini.
5. Bapak Ir. L Pandu Pamardi, selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan, masukan dan saran dalam penulisan skripsi ini.
6. Kedua orang tua, abang, dan nenek saya yang telah memberikan bantuan doa, motivasi, semangat dan material sehingga skripsi ini dapat diselesaikan.
7. Maisa Nurhayati Dalimunthe yang telah membantu saya dalam mengerjakan Skripsi ini sehingga dapat diselesaikan
8. Sendyra Utama, S.KG yang telah membantu saya dalam mengerjakan Skripsi ini sehingga dapat diselesaikan

Dalam penyusunan skripsi ini masih banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun, agar skripsi ini dapat berguna bagi siapapun yang membacanya.

Yogyakarta, 26 Juli 2023

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	1
KATA PENGANTAR	2
DAFTAR ISI.....	3
DAFTAR TABEL.....	5i
DAFTAR GAMBAR	6i
DAFTAR LAMPIRAN.....	7i
INTISARI.....	8x
BAB I PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
A. Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
B. Rumusan Masalah	Error! Bookmark not defined.
C. Tujuan Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
D. Manfaat Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
E. Gambaran Umum Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.
A. Sistem manajemen K3 pada Pabrik kelapa sawit.....	Error! Bookmark not defined.
B. <i>Flowchart</i> Alur Proses Pengolahan CPO	Error! Bookmark not defined.
C. Analisa keselamatan kerja (<i>Job Safety Analysis</i>).....	Error! Bookmark not defined.
D. Langkah-Langkah Pembuatan JSA	Error! Bookmark not defined.
E. Keselamatan dan Kesehatan Kerja	Error! Bookmark not defined.
F. Identifikasi Bahaya	Error! Bookmark not defined.
BAB III METODE PENELITIAN.....	Error! Bookmark not defined.
A. Tempat Dan Waktu Penelitian	Error! Bookmark not defined.
B. Objek Penelitian	Error! Bookmark not defined.
C. Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
D. Instrumen Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
E. Definisi Operasional.....	Error! Bookmark not defined.

F.	Proses Pengolahan Data.....	Error! Bookmark not defined.
G.	Diagram Penelitian	Error! Bookmark not defined.
BAB IV HASIL ANALISA DAN PEMBAHASAN		Error! Bookmark not defined.
A.	Analisis Bahaya Keselamatan Pekerja pada Stasiun Digester Dan Press	Error! Bookmark not defined.
B.	Analisis Bahaya (<i>Hazard Analysis</i>).....	Error! Bookmark not defined.
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		Error! Bookmark not defined.
A.	Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
B.	Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA		Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN		Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Potensi bahaya keselamatan dan kesehatan kerja didasarkan pada dampak korban**Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2.1 Analisis Bahaya Aktivitas Kerja pada Stasiun Digester & Press... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 1.1 Struktur Organisasi di PT. MSAL.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.1 *Flowchart* pengolahan kelapa sawit...**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.2 Jembatan Timbang (*Weigh Bridge*)....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.3 *Loading ramp***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.4 Stasiun *sterilizer***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.5 Stasiun *Thresher*.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.6 Stasiun *Digester dan Press***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.7 Proses Identifikasi Bahaya**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 Diagram penelitian**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 Tumpahan minyak pada lantai dan tumpukan material yang tidak di perlukan.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 Kondisi mesin digester yang mengalami kebocoran pada *bottom plate*.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 kebocoran pada mesin *digester***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.4 kondisi *Worm Screw***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.5 Perbaikan pada mesin *press***Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Kebijakan MKJL PT. Mulia Sawit Agro Lestari **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 2 Sapta Budaya Perusahaan MSAL group **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 3 Contoh *Sign Board* pada stasiun *Digester & Press* **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 4 Kegiatan Gotong Royong **Error! Bookmark not defined.**

INTISARI

IDENTIFIKASI BAHAYA KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3) DENGAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA) PADA STASIUN DIGESTER & PRESS

Terkelin Bangun, Priyambada, L Pandu Pamardi

Jurusan Teknik Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian, Institut Pertanian Stiper
Yogyakarta

Jl. Nangka II, Maguwoharjo, Depok, Sleman, Yogyakarta, 55281 Indonesia

E-Mail : terkelinbangun@gmail.com

Pada penelitian ini digunakan metode *Job Safety Analysis (JSA)* untuk mengidentifikasi bahaya dan potensi insiden. Metode pertama dalam *Job Safety Analysis* adalah wawancara observasi untuk menentukan langkah-langkah kerja dan bahaya yang dihadapi yang bertujuan untuk melakukan pengumpulan data terkait penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) di tempat kerja. Diskusi menjadi metode yang selanjutnya diterapkan pada pekerja yang sudah selesai bekerja dan bertukar pikiran tentang langkah-langkah pekerjaan dan potensi bahaya yang ada. Pada stasiun Digester dan Press, terdapat tumpahan minyak yang menyebabkan lantai menjadi licin, dan terdapat tumpukan material bekas perbaikan yang seharusnya tidak ada sehingga mengganggu pekerja. Hal ini karena ada kebocoran pada mesin digester. Ditemukan tindakan indisipliner dari oknum pekerja yang tidak menggunakan APD dengan baik (*properly*) mengabaikan instruksi larangan untuk tidak merokok didalam pabrik. Hasil penelitian dan pembahasan di dapatkan kesimpulan Adanya tindakan tidak disiplin yang dilakukan oleh oknum pekerja di PT. MSAL Kurangnya kesadaran (*awareness*) akan keselamatan bekerja pada sebagian karyawan. Juga kegiatan maintenance kurang maksimal karena masih ada kerusakan pada mesin produksi. Kerusakan/kebocoran pada komponen mesin menjadi penyebab terjadinya kecelakaan. dan menimbulkan kerugian bagi perusahaan

Kata Kunci: JSA, Stasiun Digester dan Press