

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

1. Implementasi program K3 yang dilakukan melalui pemanfaatan organisasi P2K3 sudah cukup baik tetapi masih perlu untuk ditingkatkan, hal yang harus ditingkatkan adalah dalam segi pengawasan terhadap karyawan yang tidak menggunakan APD secara lengkap pada saat kegiatan berlangsung.
2. Secara umum tingkat bahaya yang ada di stasiun sterilizer tingkat level sedang dan berat.
 - a. Sedang : Pada proses penarikan lori menggunakan capstan kabel sling yang berisiko putus mengenai karyawan, dapat menyebabkan karyawan terpental.
 - b. Berat : Saat proses perebusan TBS berlangsung timbul kebocoran pada sterilizer dan safety valve tidak berfungsi dengan normal, menyebabkan karyawan terpental dan ledakan.

Saat proses membuka pintu sterilizer setelah selesai perebusan, menyebabkan luka bakar atau kulit melepuh.

Oleh karena itu setiap karyawan pada proses itu harus mempunyai kepekaan mengenai *critical point* khususnya pada proses perebusan TBS berlangsung timbul kebocoran pada sterilizer dan safety valve tidak berfungsi dengan normal dan proses membuka pintu sterilizer setelah selesai perebusan. Dan harus menaati SOP dalam menggunakan APD serta menjaga kebersihan di area sterilizer.