

V. KESIMPULAN

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis yang telah dilaksanakan maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Hasil Analisa menunjukkan bahwa kehilangan minyak terjadi pada proses pengolahan TBS menjadi CPO, yaitu pada stasiun rebusan yaitu pada air kondensat, stasiun *Thresher* yaitu pada tandan kosong, stasiun press yaitu pada ampas press dan nut in fibre, stasiun klarifikasi yaitu pada *underflow CST* dan *sludge separator*, selanjutnya pada Fat-fit dan Deoling pond.
2. Hasil analisis menunjukkan bahwa kehilangan minyak berdasarkan data harian analisa rata-rata kehilangan minyak setiap harinya pada air kondensat 1,83, tandan kosong 2,44, ampas press 4,17, nut in fibre 0,41, *underflow CST* 7,04, *sludge separator* 0,66, fat fit 0,81, dan deoling pond 0,65. Dan rata-rata kehilangan minyak setiap analisa dua jam pada air kondensat 1,83, tandan kosong 2,11, ampas press 4,18, nut in fibre 0,42, *underflow CST* 7,01, *sludge separator* 0,65, fat fit 0,79, dan deoling pond 0,62.
3. Hasil analisa menunjukkan bahwa factor-faktor yang mempengaruhi kehilangan minyak yaitu dengan meningkatkan kualitas kerja SDM, alat/mesin, material, metode, dan faktor pendukung lainnya.