

DAFTAR PUSTAKA

- Agus Suandi, Nurul Iman Supardi, A. P. (2016). Analisa Pengolahan Kelapa Sawit dengan Kapasitas Olah 30 ton / jam. *teknosia*, *II*, 12–19.
- Alfian, U. (2020). Analisis Variasi Laju Pengumpanan Sludge Separator, Komposisi Under Flow CST Dan Suhu Umpan Terhadap Kehilangan Minyak. *repository instiper*.
- Ariansyah, M. Y., Gunawan, S., & Santosa, T. N. B. (2017). Kajian Replanting Kelapa Sawit Pada Topografi Yang Berbeda Di Perkebunan PT. Tunggul Perkasa Plantation. *JURNAL AGROMAST*, *2*(1).
- Laval, A. (2010). *Instruction Book High Speed Separator Alfa Laval*. Alfa Laval Tumba AB.
- Maulidna, & Mawarni, T. (2019). Perhitungan Perolehan Crude Palm Oil (CPO) Pada Proses Pemurnian Di Stasiun Klarifikasi Pabrik Kelapa Sawit (PKS) PTPN II Pagar Merbau. *Ready Star*, *2*(1), 85–89. <https://ptki.ac.id/jurnal/index.php/readystar/article/view/40>
- Papilo, P., Bantacut, T., & Kunci, K. (2016). Klaster Industri Sebagai Strategi Peningkatan Daya Saing Agroindustri Bioenergi Berbasis Kelapa Sawit. In *Jurnal Teknik Industri: Vol. XI* (Nomor 2).
- Prawoto, A. A., Pujiyanto, Panggabean, T. R., & Wahyudi, T. (2013). *Panduan Lengkap Kakao : Manajemen Agribisnis Dari Hulu Hingga Hilir* (Cet. 1). Penebar Swadaya. <https://cir.nii.ac.jp/crid/1130282270227776768.bib?lang=en>
- Saputra, H. (2019). *Analisis Pengaruh Suhu Umpan dan Putaran Bowl terhadap Proses Pemisahan Minyak Pada Sludge Centrifuge*.
- Setiawan, K. (2019). Buku Ajar Metodologi Penelitian. *Jurusan Argonomi Dan Hortikultura Fakultas Pertanian Universitas Lampung*, 186. www.penapersada.com
- Suandi, A., Supardi, N. I., & Puspawan, A. (2016). Analisa Pengolahan Kelapa Sawit dengan Kapasitas Olah 30 ton/jam Di PT. BIO Nusantara Teknologi. *Teknosia*, *2*(17), 12–19.
- Usmadi. (2017). Uji Tukey dan Uji Scheffee : Uji Lanjut (Post Hoc Test). *Jurnal of Information and Computer Technology Education*, *3*(2), 1–9.
- Wulansari, N., Yani, D. F., & Kurniawan, W. (2022). Analisis Kadar Oil Losses Pada Sampel Press (Nut) Dengan Metode Ekstraksi Menggunakan Soxhlet. *Jurnal Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi Terapan*, *5*(1), 397–401.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil pengamatan hari ke-1

16 September 2020

Sample Feeding DM = Wadah Kosong = 5680 Wadah + Sampel = 63.4728 51,1188 88,881% <th colspan="2">100%</th> <th colspan="2">75%</th> <th colspan="2">50%</th> <th colspan="2">25%</th>	100%		75%		50%		25%	
	HEAVY Phase SA	Light Phase MG	Heavy Phase PL	Light Phase IP	Heavy Phase SM	Light Phase g	Heavy Phase YN	Light Phase DK
Wadah Kosong 65.1719	66.9889	66.3154	65.5414	66.2765	136.6778	48.5170	49.2837	
S. Pasca u Wadah + Sampel 80.9742	76.7842	83.7398	76.3592	83.8958	149.9286	61.5536	62.4020	
Sampel 65.9103	75.8564	67.8754	74.8467	67.9465	148.0117	49.8333	60.3789	
Sampel 65.32%	91%	81,04%	13,08%	99,52%	14,46%	89,9%	15,415% moist	
119.2684	113.94	113.94	113.1392	111.1048	PT	111.0295	111.9336	
114,9149	110,6624	113,85	122,4604	111,9103	101,3732	111,6760	122,8902	
8,092%	92,15%	4,125%	86,16%	4,62%	84,97%	2,025%	83,48% 0,11/um	
10,85	101,82	27,5	100,19	48,8	99,34	0,49,1	98,79 0,11/DM	
4,167	DM 100,00	8,95	86,01	9,47	85,53	10,08%	84,55 DM/um	
3,75	- 1,6.	4,7	-0,15	4,85	0,56	5,14	107 MOS.	

75.4722

Lampiran 2. Hasil pengamatan hari ke-2

17 Agustus - Sumatera

SAMPUL FEEDING SA

wadain kosong = 66,9421
 wadain + sampel = 79,5122
 68,0613
 91,09 moist
 105,9999
 110,6231
 445 oil/wm
 55,70 oil/Dm
 8,90 Dm/wm
 3,55 pas

100%		75%		50%		25%	
Heavy Phase	Light Phase	Heavy Phase	Light Phase	Heavy Phase	Light Phase	Heavy Phase	Light Phase
PL	M.G	S.M	I.P	Y.N	D.M	O	D.K
wadain kosong 67,4372	67,8489	66,9302	67,3873	49,3289	50,7246	50,9097	50,1169
wadain 83,2086	78,3064	82,7057	76,6478	67,9065	61,7580	63,0854	63,3811
Sampel 68,091 96,31	77,650 6,13	68,0996 92,164	75,7477 91,71	50,8442 91,84	60,4324 12,01	51,8905 91,94	61,8580 11,418 moist
α 101,5301	110,2165	109,6393	c 113,0845	0 108,2192	PT 101,3819	P 111,9296	2 108,3036
101,6342	120,3115	110,260	121,7732	108,9240	11,2056	112,4759	120,0580
0,66	96,53	3,93	93,82	3,79	89,03	4,48	88,61 oil/wm
17,93	102,8	53,67	103,9	46,54	101,2	55,73	100,12 oil/Dm
*3,68	93,86	7,35	90,28	8,15	87,98	8,05	88,51 Dm/wm
3,02	-2,67	3,142	-3,54	4,36	7,05	3,57	-0,1 Nos

Lampiran 3. Hasil pengamatan hari ke-3

Sampel Fosfor = 66, 62-43
 Wadah + Sampel = 81, 25-60
 67, 6388
 93, 11

21
 112, 3804
 112, 7180
 2, 29
 33, 7
 6, 8
 21, 51

Nama Sampel	100%		75%		50%		25%	
	HP	LP	HP	LP	HP	LP	HP	LP
Wadah Fosfor	IP	MS	PL	O	DK	Q	P	DK
	65, 3415	66, 9747	67, 2660	50, 2809	50, 2135	47, 3315	50, 8083	49, 3767
Wadah + Sampel	84, 5870	81, 319	91, 4286	62, 2904	66, 3802	60, 8738	63, 6685	61, 5894
	66, 0801	60, 1473	68, 6401	60, 9080	51, 1134	59, 3145	51, 5274	59, 9736
	91, 16	61, 05	94, 3	11, 56	94, 60	11, 51	94, 4	13, 2
	8	DI	Y	O	PI	S	DII	D
	99, 8311	112, 0442	109, 6303	108, 2295	111, 0739	111, 2234	120, 8242	114, 2899
	99, 9762	125, 5634	110, 1384	118, 9509	111, 4045	123, 1982	121, 1389	121, 1389
	0, 175	94, 29	2, 1	88, 44	2, 04	88, 42	2, 44	85, 81
	89, 68	100, 03	37, 02	100, 0	38, 01	99, 9	43, 77	98, 9
	3, 83	94, 0	5, 68	88, 43	5, 39	88, 48	5, 59	86, 76
	5, 08	-0, 29	3, 88	-0, 101	3, 35	0, 06	3, 15	0, 95

Lampiran 4. Hasil pengamatan hari ke-4

19 September 2020

Sumber Pelembab SA : Uap air kesong = 66,0906
 Uap air + Sampel = 86,1602
 67,9287
 90,8

G
 1102,283
 110,9814
 5,55
 9,19014
 5,59

Heavy Phase Mg	100%		75%		50%		25%	
	Light Phase T P	Heavy Phase SM	Light Phase PL	Heavy Phase O	Light Phase PM	Heavy Phase YN	Light Phase DK	
Uap air kesong + Sampel	65,7373	67,0950	67,3740	50,2188	49,0709	49,1142	48,9402	
Berat Kering Moist	77,1976	88,8596	80,9845	63,1820	63,0300	65,9450	60,1543	
	75,7401	68,9751	79,2071	51,426	61,3312	50,4256	58,7177	
	12,71	93,19	13,05	92,87	12,16	92,20	12,81	
D ₁	Zi	O	X	B0	8	Z	98,5745	
112,0518	112,3904	108,2297	109,6070	108,8723	99,8407	96,8984	108,1629	
112,2793	122,1886	108,7934	121,2260	109,1984	111,8572	97,3052	85,50	
0,85	85,49	2,54	82,36	251	86,08	2,95		
0,160	97,95	37,41	98,19	35,43	99,01	37,89	98,07	
Dryum	87,28	6,8	86,94	7,1	87,83	7,79	87,18	
MOS	3,77	41,26	1,58	4,59	1,75	4,84	1,68	

Lampiran 5. Hasil pengamatan hari ke-5

Waktu Feeding	Sampel Feeding	DK	Waktu Pasang	Sumber	DK
47, 0378	47, 0378	Q	100%	Heavy Phase	47, 0378
66, 0088	66, 0088	R	Light Phase	P	63, 8040
47, 9955	62, 4815	O	75%	Heavy Phase	62, 4815
94, 95	62, 1450				62, 1450
RI	93, 92				93, 92
111, 0757	60, 1461	Z ₁			60, 1461
111, 2408	57, 8605	Y			57, 8605
P 187	109, 2424				109, 2424
1726	112, 3910				112, 3910
5, 04	112, 5403				112, 5403
2, 117	1, 31				1, 31
4, 226	21, 65				21, 65
4, 226	6, 07				6, 07
8, 116	4, 76				4, 76
1, 85	80, 75				80, 75
5, 19	3, 11				3, 11

Waktu Pasang	Sumber	DK	Waktu Pasang	Sumber	DK
48, 8637	SM		48, 2713	YH	
50, 1704	SM		49, 6010	O	
91, 64	SM		62, 4815		
25, 1	SM		60, 1461		
81, 35	SM		57, 8605		
63, 6	SM		109, 2424		
25%			112, 3910		
Heavy Phase	PL	66, 4115	112, 5403		
Light Phase	JP	65, 1895	1, 31		
		80, 9485	21, 65		
		67, 4456	6, 07		
		92, 88	4, 76		
		75, 5931	80, 75		
		18, 90	3, 11		

Waktu Pasang	Sumber	DK	Waktu Pasang	Sumber	DK
101, 3122	SM		101, 5226	BF	
111, 3862	SM		109, 6057		
71, 917	SM		77, 81		
96, 16	SM		96, 03		
81, 09	SM		81, 03		
3, 12	SM		3, 22		

Waktu Pasang	Sumber	DK	Waktu Pasang	Sumber	DK
108, 5203	SM		101, 5226	BF	
1, 92	SM		109, 6057		
27, 02	SM		77, 81		
	SM		96, 03		
	SM		81, 03		
	SM		3, 22		

Lampiran 6. Hasil pengamatan operasional

Tanggal Pengambilan Sampel	<i>Oil Content On Sludge Separator 01</i>	
	<i>heavy phase % (standard <0,80)</i>	<i>light phase % (standard >60,00)</i>
02-Sep	1,24	95,47
04-Sep	0,49	77,35
07-Sep	0,8	71,94
08-Sep	0,78	79,15
09-Sep	0,99	69,82
10-Sep	0,69	71,24
11-Sep	0,87	71,3
14-Sep	0,99	77,65
15-Sep	1,66	64,74
rata-rata	0,91	75,41

Lampiran 7. Hasil dokumentasi kegiatan













