

## V. KESIMPULAN

Kesimpulan yang dapat diambil dari kegiatan magang di Kisaran Palm Oil Mill PT. Bakrie Simatera Plantations, Tbk, sebagai berikut:

1. Kisaran Palm Oil Mill PT. Bakrie Simatera Plantations, Tbk merupakan pabrik kelapa sawit yang menggunakan sistem *Horizontal sterilizer* dengan kapasitas 45 Ton TBS/Jam dan CPO yang dihasilkan rata-rata 19-23%.
2. TBS yang diolah di Kisaran Palm Oil Mill PT. Bakrie Simatera Plantations Tbk, berasal dari kebun inti, Kebun Sepupu dan TBS dari masyarakat.
3. Instalasi pengolahan air limbah dengan *output* yang akan dikirim ke kebun bukan di buang ke sungai.
4. *Fibre* dan cangkang digunakan sebagai bahan bakar operasional *boiler* sedangkan janjangan kosong akan dikembalikan ke areal perkebunan untuk dijadikan sebagai pupuk.
5. Hasil informasi pencapaian dan performa dari pengolahan pabrik dapat diketahui dari analisa di laboratorium antara lain kualitas sampel, analisa FFA (*Free Fatty Acid*), analisa kadar air, analisa *dirt*, analisa *oil losses*, analisa USB (*unstripped Bunch*), analisa *Jar Test*, analisa *internal & external water treatment*.