

DAFTAR PUSTAKA

- Atta, K. dkk. (2021). *Oil Losses Pada Fibre From Press Cake Di Pt. Amp Plantation Unit Pom. Jurnal Teknologi Dan Sistem Informasi Bisnis*, 3(1), 234–239.
- Berthauli, J. (2018). Analisis Penentuan Kehilangan Minyak Kelapa Sawit terhadap Proses Pengepresan (*Screw Press*) yang Terdapat Pada Ampas *Press* di PTPNIV PABATU.
- Direktorat Jenderal Perkebunan. (2010). Peran Strategis Kelapa Sawit Indonesia Tahun 2008.
- Fauzi, Y. dkk. (2007). Kelapa Sawit, Budidaya, Pemamfaatan Hasil, Limbah Dan Analisa Usaha Dan Pemasaran. Edisi Revisi. Cetakan 21. *Swadaya Jakarta*.
- Harisandi, H. (2008). Pabrik Pengelolahan Kelapa Sawit. *Universitas Sumatra Utara Medan*.
- Hasballah, I. dkk. (2018). Pengaruh Tekanan *Screw Press* Pada Proses Pengepresan Daging Buah Menjadi *Crude Palm Oil*. *Darma Agung*, XXVI, 722–729.
- Hassan, A. dkk. (1999). Perusahaan Kelapa Sawit. *Institut Penyelidikan Minyak Kelapa Sawit: Malaysia*.
- Hikmawan, O. dkk. (2020). Pengaruh Tekanan Pada Stasiun *Screw Press* Pabrik Pengolahan Kelapa Sawit Terhadap Kehilangan Minyak Dalam Ampas *Press*. *Jurnal Teknik Dan Teknologi*, 15(29), 36–43.
- Mahyunis, A. dkk. (2015). Pengaruh Lama Waktu Perebusan Terhadap Sifat Kuat Tekan Dan Regangan Biji Kelapa Sawit Varietas Tenera Di PTPN II PKS Pagar Marbau. *Agroestate*, VI No. 2, 128–144.
- Panjaitan, B. D. (2022). Analisa Perubahan Tekanan dan Lama Waktu Perebusan Pada Fraksi Kematangan Buah Terhadap Kondensat (*Oil losses*) Pada *Sterilizer*. *Teknik Pertanian*, 14, 1.
- Pahan, I. (2007). Panduan Lengkap Kelapa Sawit, Manajemen Agribisnis dari Hulu hingga Hilir. Penebar Swadaya. *Jakarta*.
- Papilo, P. dkk. (2016). Klaster Industri Sebagai Strategi Peningkatan Daya Saing Agroindustri Bioenergi Berbasis Kelapa Sawit. *Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 87.
- Setiawa, Agus. (2015). Meningkatkan kinerja mesin *press* berdasarkan sistem operasional. *Teknik Pertanian*.
- Sitindaon, P. dkk. (2020). *Scale Up* dan Implementasi *Screw Press* Untuk Pabrik Kelapa Sawit. *Jurnal Teknik dan Teknologi Vol 15, No 29, Hal 2 (2020)*.
- Susriyati, Adelino. (2021). Analisis Kehilangan Minyak (*Oil losses*) Stasiun *Press* Menggunakan Metode *Statistical Process Control (SPC)*. *Jurnal Ekobistek*, 10 (2), 146-150.

Taringan, K.dkk. (2020). Analisa Perhitungan Tekanan *Screw Press* pada Proses Pengepresan Daging Buah Menjadi *Crude Palm Oil* di *Unit Pressan* PT. PP. London Sumatera, TBK PKS Begerpang *Palm Oil Mill*. *Jurnal Teknologi Mesin Universitas Darma Agung*, 1(1), 47–55.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Hasil pengamatan *oil losses in fiber*

Hari	<i>Oil losses in fiber (%)</i>			
	Standar	MP 1	MP 2	MP 3
1	3	3,9	3,8	3,6
2	3	2,3	4,5	4,5
3	3	1,8	2,3	2,7
4	3	3,3	4	3,1
5	3	3,8	3,3	4,7
6	3	3,3	4	4,3
7	3	4,1	3,9	4,9
8	3	3,7	4,6	3,5
9	3	4,6	1,8	4,1
10	3	4,4	3,5	4,2
11	3	3,1	4,9	3,6
12	3	3,8	3,3	4
13	3	4,3	3,3	4,8
14	3	4,1	3,6	-
15	3	4,6	-	-
Rata-rata		3,8	3,73	4,11

Sumber: Data primer 2022

Lampiran 2. Hasil pengamatan tekanan

Tekanan (Bar)			
Hari	Press 1	Press 2	Press 3
1	50	48	52
2	45	50	48
3	40	40	40
4	45	45	48
5	50	50	52
6	48	48	45
7	45	50	45
8	48	48	50
9	48	48	52
10	40	50	52
11	45	50	50
12	52	52	48
13	50	50	50
14	48	48	
15	45		

Lampiran 3. Tabel Umur Screw Press

1. Tekanan 45 bar

No	Umur Worm Screw (jam)	Oil Losses	Tekanan (bar)
1	1024	4,4%	45
2	1124	4%	45
3	1272	4,3%	45

2. Tekanan 48 bar

No	Umur Worm Screw (jam)	Oil Losses	Tekanan (bar)
1	1072	3.3%	48
2	1172	4%	48
3	1416	4%	48

3. Tekanan 50 bar

No	Umur Worm Screw (jam)	Oil Losses	Tekanan (bar)
1	1042	3,8%	50
2	1268	3,5%	50
3	1350	3,5%	50

4. Tekanan 52 bar

No	Umur Worm Screw (jam)	Oil Losses	Tekanan (bar)
1	1216	3,8%	52
2	1416	3,3%	52
3	1242	4,7%	52

Lampiran 5. Dokumentasi hasil penelitian



a. Pengambilan sampel ampas press



b. Penimbangan timbel

Lampiran 5. Lanjutan



c. Penimbangan labu



d. Pengovenan sampel

Lampiran 5. Lanjutan



e. Titik pengambilan sampel



f. Panel pengoperasian mesin press (Alat Pengukur Tegangan)



g. Panel Pengoperasian Press (Alat Pengukur Kuat Arus)



h. Proses ekstraksi



g. alat ekstraksi



i. labu dan timbel

