

**IDENTIFIKASI BAHAYA KESEHATAN DAN
KESELAMATAN KERJA (K3) PADA STASIUN KLARIFIKASI
MENGUNAKAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)**

SKRIPSI



Disusun Oleh :

ARIAN DOLI SIMANJUNTAK

18/20186/TP

**JURUSAN TEKNIK PERTANIAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STIPER
YOGYAKARTA
2023**

HALAMAN PENGESAHAN

SKRIPSI

**IDENTIFIKASI BAHAYA KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA
(K3) PADA STASIUN KLARIFIKASI MENGGUNAKAN METODE JOB
SAFETY ANALYSIS (JSA)**

Disusun Oleh :

ARIAN DOLLSIMANJUNTAK

18/20186/TP

Telah di Pertahankan di Depan Hadapan Dewan Penguji Pada Tanggal

Diajukan kepada Institut Pertanian Stiper Yogyakarta

Skripsi Ini Telah di Terima Sebagai Salah Satu Persyaratan Guna Memperoleh
Derajat Sarjana Strata 1 (S-1) Pada

Fakultas Teknologi Pertanian Institut Pertanian Stiper Yogyakarta

Yogyakarta, 27 Februari 2023

INSTIPER

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I



(Ir. Priyambada,MP)

Dosen Pembimbing II



(Ir. L Pandu Pamardi)

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian



(Dr. Ir. Ida Bagus Banyuro Partha, M.S)

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan, karena atas berkat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Identifikasi bahaya kesehatan dan keselamatan kerja (K3) pada stasiun klarifikasi menggunakan metode *job safety analysis* (JSA)” .

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu penulis dalam penyusunan laporan ini. Dengan segala kerendahan hati dan ketulusan penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Dr. Ir. Harsawardana, M.Eng selaku Rektor Institut Pertanian STIPER Yogyakarta.
2. Bapak Dr. Ir. Ida Bagus Banyuro Partha, MS. Selaku Dekan Fakultas Teknologi Pertanian Institut Pertanian STIPER Yogyakarta.
3. Bapak Ir. Eka Suhartanto, M.Si. Selaku Ketua Jurusan Teknik Pertanian
4. Bapak Ir. Priyambada, Mp selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan, masukan dan saran dalam penulisan skripsi ini.
5. Bapak Ir. L Pandu Pamardi, selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan, masukan dan saran dalam penulisan skripsi ini.
6. Kedua orang tua, adik, yang telah memberikan bantuan doa, motivasi, semangat dan material sehingga skripsi ini dapat diselesaikan.

Dalam penyusunan skripsi ini masih banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun, agar skripsi ini dapat berguna bagi siapapun yang membacanya.

Yogyakarta, 03 Maret 2023

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
INTISARI.....	ix
PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
A. Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
B. Rumusan Masalah	Error! Bookmark not defined.
C. Tujuan Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
D. Manfaat Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
E. Gambaran Umum Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
TINJAUAN PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.
A. Sistem manajemen K3 pada Pabrik kelapa sawit.....	Error! Bookmark not defined.
B. Flow process pada PKS (dari raw material TBS sampai jadi CPO)	Error! Bookmark not defined.
C. Analisa keselamatan kerja (Job Safety Analysis).....	Error! Bookmark not defined.
D. Langkah-Langkah JSA.....	Error! Bookmark not defined.
E. Keselamatan dan Kesehatan Kerja	Error! Bookmark not defined.
1. Tujuan Keselamatan dan Kesehatan Kerja	Error! Bookmark not defined.
2. Potensi Bahaya dan Risiko Terhadap Keselamatan dan Kesehatan Kerja	Error! Bookmark not defined.
3. Potensi Bahaya yang menimbulkan Dampak Jangka Panjang Pada Kesehatan.....	Error! Bookmark not defined.
4. Potensi Bahaya yang Mengakibatkan Risiko Langsung Pada Keselamatan Kerja.....	Error! Bookmark not defined.

F. Kecelakaan Kerja	Error! Bookmark not defined.
1. Penyebab Kecelakaan Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
2. Pencegahan Kecelakaan Kerja	Error! Bookmark not defined.
G. Identifikasi Bahaya.....	Error! Bookmark not defined.
1. Proses Identifikasi Bahaya	Error! Bookmark not defined.
METODE PENELITIAN.....	Error! Bookmark not defined.
A. Tempat Penelitian	Error! Bookmark not defined.
C. Waktu dan Lokasi Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
D. Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
E. Instrumen Penelitian	Error! Bookmark not defined.
F. Definisi Operasional.....	Error! Bookmark not defined.
G. Proses Pengolahan Data	Error! Bookmark not defined.
HASIL ANALISA DAN PEMBAHASAN	Error! Bookmark not defined.
A. Analisis Bahaya Keselamatan Kerja dengan Metode JSA (Job Safety Analysis)	Error! Bookmark not defined.
B. Analisis Bahaya Keselamatan Pekerja pada Stasiun Pemurnian (Clarification).....	Error! Bookmark not defined.
C. Analisis Bahaya (<i>Hazard Analysis</i>).....	Error! Bookmark not defined.
KESIMPULAN DAN SARAN.....	Error! Bookmark not defined.
A. Kesimpulan	Error! Bookmark not defined.
B. Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

- Tabel 1. Potensi Bahaya Keselamatan dan Kesehatan Kerja Didasarkan Pada Dampak Korban**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2. Analisis Bahaya Aktivitas Kerja pada Stasiun Klarifikasi..... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Pabrik Kelapa Sawit Persada Sejahtera Agro Makmur..	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. Flow Process	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. Reception Station	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. Jembatan Timbang	Error! Bookmark not defined.
Gambar 5. Loading Ramp.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 6. Sterization Station	Error! Bookmark not defined.
Gambar 7. Thresher Station	Error! Bookmark not defined.
Gambar 8. Digester & Press Station	Error! Bookmark not defined.
Gambar 9. Clarification Station	Error! Bookmark not defined.
Gambar 10. Nut & Kernel Station.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 11. Proses Identifikasi Bahaya	Error! Bookmark not defined.
Gambar 12. Area Kerja Stasiun Klarifikasi	34
Gambar 13. Lantai Pada Stasiun Klarifikasi	Error! Bookmark not defined.
Gambar 14. Pipa vibrating screen bocor	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Kebijakan MKJL PT. Persada Sejahtera Agro Makmur**Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 2. Sign Board pada Stasiun Klarifikasi..... **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 3. Sign Board pada Stasiun Klarifikasi..... **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 4. Peta Lokasi PT. Persada Sejahtera Agro Makmur **Error! Bookmark not defined.**

INTISARI

IDENTIFIKASI BAHAYA KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3) PADA STASIUN KLARIFIKASI MENGGUNAKAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)

Arian Doli Simanjuntak, Priyambada, L Pandu Pamardi

Jurusan Teknik Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian, Institut Pertanian Stiper
Yogyakarta

Jl. Nangka II, Maguwoharjo, Depok, Sleman, Yogyakarta, 55281 Indonesia

E-Mail :ariandolisimanjuntak0811@gmail.com

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis kecelakaan kerja di stasiun klarifikasi menggunakan metode JSA. Analisis Bahaya Keselamatan Kerja dengan Metode JSA (Job Safety Analysis) memiliki 4 tahapan yaitu: memilih pekerjaan (*Job selection*), menguraikan pekerjaan (*Job breakdown*), analisis bahaya (*Hazard analysis*), pengendalian bahaya (*Hazard control*). Stasiun Klarifikasi merupakan tempat atau area proses pemurnian CPO atau minyak kasar hasil ekstraksi sebelum disimpan ke tangki penyimpanan (*Storage Tank*). Dari hasil analisis JSA diperoleh hasil bahwa pada stasiun klarifikasi terdapat potensi bahaya di stasiun klarifikasi terjadi sakit pada bahu, pinggang, tangan kanan dan kiri, tergelincir saat berjalan. Ketika melakukan pekerjaan di pabrik harus tetap menjaga kebersihan lingkungan pekerjaan agar pekerja dapat bekerja dengan aman. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa masih ada beberapa potensi yang dapat mengganggu kesehatan & keselamatan pekerja saat melakukan pekerjaan. Oleh karena itu, para pekerja di pabrik harus menggunakan APD yang benar dan layak untuk menjamin keselamatan dalam bekerja. Untuk lingkungan kerja juga lebih baik dibersihkan secara berkala khususnya pada bagian lantai stasiun yaitu sebelum dan sesudah jam kerja operasional. Dari aspek mesin sebaiknya pihak maintenance melakukan aktivitasnya dengan teliti agar tidak membahayakan keselamatan para pekerja khususnya pada stasiun klarifikasi.

Kata Kunci: JSA, Stasiun Klarifikasi