

BAB V KESIMPULAN

5.1 Kesimpulan

1. Konsumsi rata-rata CaCO_3 adalah 423 kg/hari setara dengan rasio 0,93 kg/ton TBS di bawah standar perusahaan 1–1,2 kg/ton TBS. larutan CaCO_3 di *Claybath* rata-rata mengalami kejenuhan setelah pemakaian selama 3–5 jam.
2. Setiap peningkatan 1 ton TBS yang diolah membutuhkan tambahan CaCO_3 sebesar 0,7383 kg.
3. Peningkatan persentasi kernel pecah tidak mempengaruhi kehilangan kernel pada proses di *Claybath* atau tidak sepenuhnya persentasi kehilangan kernel di *Claybath* disebabkan oleh persentasi kernel pecah.

5.2 Saran

1. Berat jenis larutan *Claybath* harus selalu dikontrol agar inti dan cangkang dapat terpisahkan dengan baik, sehingga kernel losses dan kadar kotoran pada inti dapat berkurang.
2. Air pada proses di *Claybath* harus sering dikontrol supaya tidak mudah terjadi kejenuhan dan untuk mengurangi kernel losses yang terbuang.
3. Dibutuhkan perkembangan teknologi untuk mengontrol berat jenis larutan dan untuk mengetahui pergantian air bila terjadi kejenuhan.