

DAFTAR PUSTAKA

- Cahyono, S. D., & Budiharti, N. (2020). Implementasi Total Productive Maintenance Pada Mesin Press Dryer Di Pt. Tri Tunggal Laksana. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 10(2), 75–81. <https://doi.org/10.36040/industri.v10i2.2827>
- Godfrey, P. (2002). Overall equipment effectiveness. *Manufacturing Engineer*, 81(3), 109–112. <https://doi.org/10.1049/me:20020302>
- Hairiyah, N., Musthofa, I., & Aminah, A. (2024). Analisis Kerusakan Bearing Main Shaft Pada Mesin Screw Press Msb 15 Dengan Metode Total Productive Maintenance (Tpm) Di Pabrik Kelapa Sawit Pt. Xyz. *Jurnal Teknologi Pertanian Andalas*, 28(1), 1. <https://doi.org/10.25077/jtpa.28.1.1-7.2024>
- Hermanto MZ, Iskandar Husin, A. A. M. (n.d.). *ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN SCREW PRESS DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVNESS (OEE)*.
- Hikmawan. (2020). Kelapa Sawit Terhadap Kehilangan Minyak Dalam Ampas Press the Effect of Pressure in the Screw Press Station of Palm Oil. *Agrohorti*, 2(1), 36–43.
- Hudori, M. (2019). Pengukuran Kinerja Pemeliharaan Mesin Produksi Pabrik Kelapa Sawit Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 11(3), 239–252.
- Masri, W. S., Junus, S., & Uloli, H. (2023). Analisis Penyebab Kerusakan Pada Mesin Press (200a-3 Oil Expeller) Menggunakan Metode Fmea Di Pt. Xyz. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 3(2), 01–09. <https://doi.org/10.37905/jirev.v3i2.23036>
- Pt, D., & Nusantara, B. I. O. (n.d.). *Analisa Pengolahan Kelapa Sawit dengan Kapasitas Olah 30 ton / jam*. 12–19.
- Ramadhan, M. F., & Ilmaniati, A. (2024). Analisis Total Productive Maintenance Dengan Metode Overall Equipment Effectivness Dalam Mengurangi Six Biglosses (Studi Kasus Cv . Nusa Jaya). *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan IV*, 2(2), 1–7.
- Screw, M., Di, P., Gunung, P. T., & Lestari, M. (2023). *Prosiding Seminar Nasional Perencanaan Perawatan Preventive Maintenance*.
- Warizki, A. (2019). *The Applying Study of Total Productive Maintenance for Increased Efficiency at Sei Intan Palm Oil Mill District*.
- Zulfatri, M. M., Alhilman, J., & Atmaji, F. T. D. (2020). Pengukuran Efektivitas Mesin Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Overall Resource Effectiveness (Ore) Pada Mesin P11250 Di Pt Xzy. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 7(2), 123. <https://doi.org/10.24853/jisi.7.2.123-131>

LAMPIRAN

Tabel 4.8 Data oil losses on FFB

Losses on ffb	Nomor mesin press	1	2	3	4	5
	2	0,4569	0,4471	0,4253	0,4285	0,4347
	4	0,4252	0,4235	0,4290	0,4276	0,4181
	6	0,4020	0,4028	0,3627	0,3864	0,4328
	4	0,4066	0,4345	0,4574	0,4313	0,4622
	3	0,4523	0,4419	0,4619	0,4176	0,4153

SISTEM PEMERIKSAAN DAN PERAWATAN PADA MESIN PRESS

Pemeriksaan dapat dilakukan dengan pemeriksaan secara teratur seperti:

1. Pemeriksaan harian

Hal ini dilakukan secara teratur untuk mengidentifikasi kerusakan atau kelainan pada mesin, kekendoran baut-baut pengikat dan komponen mesin, dan kebocoran pipa steam lainnya untuk mencegah kerusakan yang berpotensi fatal.

2. Pemeriksaan mingguan

Untuk memeriksa mingguan, hal yang dilakukan adalah pelumasan dan penambahan oli, pelumasan merupakan tindakan perawatan utama karena mencegah terjadinya gesekan langsung, memperlancar putaran dan untuk mencegah terjadinya keausan dan korosi pada komponen mesin.

3. Pemeriksaan tahunan

Kondisi mesin dan komponennya harus diperiksa secara teratur. Pemeriksaan tahunan dilakukan sesuai jadwal. Misalnya, mesin penggantian minyak pelumas pada kotak gear dilakukan setiap 1000 jam mesin beroperasi.

