

HALAMAN PENGESAHAN

PERAWATAN MESIN *SCREW PRESS* MENGGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA) PADA PABRIK BRONDOLAN

Disusun Oleh :

ABIYU BIMA ADITYA

19/20777/TP

Skripsi ini diajukan Kepada Fakultas Teknologi Pertanian
Institut Pertanian Stiper (INSTIPER) Yogyakarta
Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh *Drajad Strata 1* (S1)
Teknologi Pertanian

Yogyakarta, 24 Maret 2025

Disetujui Oleh,

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II



(Prof. Dr. Ir. Hermantoro, MS, IPU)



(Rengga Arnalis Renjani, S.TP, M.Si, IPM)

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian



(Dr. Ngatirah, S.P., M.P, IPM)