

DAFTAR PUSTAKA

- Alkindy, M. Y., Khathir, R., & Agustina, R. (2020). Analisis Faktor Penyebab Kehilangan Crude Palm Oil Menggunakan Regresi Linear Berganda dan Diagram. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Pertanian*, 5(1). <https://doi.org/10.17969/jimfp.v5i1.4186>
- Azida, S., Yamin, M., & Riswani, R. (2023). Analisis Daya Saing Crude Palm Oil (CPO) Indonesia Di Pasar Internasional`. *AGRICA*, 16(1). <https://doi.org/10.37478/agr.v16i1.2732>
- Damanik, R. I., Zurairah, M., Rezeki, R., & Refiza, R. (2023). Analisis Kehilangan Minyak (Oil Losses) Pada Proses Pengolahan CPO (Crude Palm Oil) Di PT. Perkebunan Nusantara IV Kebun ADOLINA. *VOCATECH: Vocational Education and Technology Journal*, 5(1). <https://doi.org/10.38038/vocatech.v5i1.141>
- Edi Siswanto, J., & A, T. (2023). ANALISIS KEBUTUHAN UAP PADA STASIUN STERILIZER DI PABRIK KELAPA SAWIT. *Jurnal Teknologi Dan Vokasi*, 1(2). <https://doi.org/10.21063/jtv.2023.1.2.2>
- Hartati, R., Marlinda, M., Hidjrawan, Y., & Puspita, R. (2022). Pengendalian Oil Losses pada Titik Losses Crude Palm Oil dengan Metode Statistical Process Control di PT. Ujong Neubok Dalam. *Jurnal Optimalisasi*, 8(2). <https://doi.org/10.35308/jopt.v8i2.6220>
- Hasballah, T., & Siahaan, E. W. B. (2018). Pengaruh Tekanan Screw Press Pada Proses Pengepresan Daging Buah Menjadi Crude Palm Oil. *Jurnal Darma Agung*, 27(1).
- Imran, I., & Mustaka, Z. D. (2020). Identifikasi kandungan kapang dan bakteri pada limbah padatan (decanter solid) pengolahan kelapa sawit untuk pemanfaatan sebagai pupuk organik. *Agrokompleks*, 20(1). <https://doi.org/10.51978/japp.v20i1.196>
- Irawan, B., & Soesilo, N. I. (2021). Dampak Kebijakan Hilirisasi Industri Kelapa Sawit terhadap Permintaan CPO pada Industri Hilir. *Jurnal Ekonomi Dan Kebijakan Publik*, 12(1). <https://doi.org/10.22212/jekp.v12i1.2023>
- Levia, D., & Mhubaligh. (2023). Analisis Proses Produksi CPO Untuk Mengidentifikasi Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Kualitas Mutu CPO. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 2(2). <https://doi.org/10.55826/tmit.v2i2.72>
- Masruroh, L., & Mardesci, H. (2021a). Proses Perebusan Kelapa Sawit Pada Stasiun Sterilizer. *Jurnal Teknologi Pertanian*, Vol. 10(No. 1).

- Masruroh, L., & Mardesci, H. (2021b). PROSES PEREBUSAN TBS KELAPA SAWIT PADA STASIUN STERILIZER (Studi Kasus pada PT. Tri Bakti Sarimas PKS 2 Ibul, Riau). *JURNAL TEKNOLOGI PERTANIAN*, 10(1). <https://doi.org/10.32520/jtp.v10i1.1282>
- Nugroho, B., Dharmawati, N. D., & Faizah, K. (2021). Analisis Efisiensi Sludge Centrifuge Guna Pengendalian Losses Minyak Kelapa Sawit Di Stasiun Klarifikasi. *Majamecha*, 3(2). <https://doi.org/10.36815/majamecha.v3i2.1547>
- Nur'aini, H., Sumartono, E., Prasetya, A., Mujiono, M., & Nurmalia, A. (2022). Teknologi Pengolahan Produk Pangan Berbasis Hasil Sampung Kelapa Sawit Dan Pengelolaan Sampah Organik Di Desa Lawang Agung. *Jurnal PADAMU NEGERI (Pengabdian Pada Masyarakat Bidang Eksakta)*, 3(1). <https://doi.org/10.37638/padamunegeri.v3i1.445>
- Nurrahman, A., Permana, E., & Musdalifah, A. (2021). Analisa Kehilangan Minyak (Oil Losses) Pada Proses Produksi Di Pt X. *Jurnal Daur Lingkungan*, 4(2). <https://doi.org/10.33087/daurling.v4i2.89>
- Prabhu, M. S., & Mutnuri, S. (2016). Anaerobic co-digestion of sewage sludge and food waste. *Waste Management and Research*, 34(4). <https://doi.org/10.1177/0734242X16628976>
- Prima Ranika, A., Meutia, S., & Irwansyah, D. (2023). ANALISIS PENGENDALIAN KEHILANGAN MINYAK (OIL LOSSES) PADA CRUDE PALM OIL (CPO) MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA. *Industrial Engineering Journal*, 12(2). <https://doi.org/10.53912/iej.v12i2.1137>
- Silalahi, F. R. ., Rauf, A., Hanum, C., & Siahaan, D. (2017). Sumberdaya industri kelapa sawit dalam mendukung swasembada daging sapi nasional. *Prosiding Seminar Nasional Fakultas Pertanian*, 2016.
- Susriyati, Adelino, M. I., & Solasyo, R. G. (2021). Analisis Kehilangan Minyak (Oil Losses) Stasiun Press Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC). *Jurnal Ekobistek*. <https://doi.org/10.35134/ekobistek.v10i2.116>
- Tambunan, M. P., Pasaribu, G. A., Sebayang, S., & Silalahi, E. W. . (2023). PERENCANAAN MESIN DIGESTER YANG DIGUNAKAN DI PMKS PT. SOCFINDO ACEH SINGKIL. *Jurnal Teknologi Mesin UDA*, 4(1). <https://doi.org/10.46930/teknologimesin.v4i1.3323>

LAMPIRAN

DIGESTER	PUKUL	SUHU	LOSSES
2	11.00	80	5,11%
5	9.00	80	5,10%
2	9.00	80	5,12%
6	9.00	80	5,37%
1	11.00	80	5,04%
2	9.00	80	5,05%
1	9.00	80	5,06%
1	11.00	80	5,40%
5	11.00	80	5,31%
5	13.00	80	5,01%
2	13.00	80	5,07%
5	9.00	80	5,13%
5	13.00	80	5,05%
6	9.00	80	5,17%
5	13.00	80	5,19%
2	9.00	80	5,00%
5	9.00	80	5,43%
6	9.00	80	5,45%
1	11.00	82	5,28%
2	11.00	82	5,02%
6	11.00	83	4,94%
6	11.00	83	5,03%
2	11.00	83	5,09%
2	9.00	83	5,19%
2	11.00	83	3,12%
2	9.00	84	4,06%
1	9.00	84	4,26%
1	13.00	85	4,68%
5	9.00	85	4,67%
5	13.00	85	4,35%
6	9.00	85	4,73%
1	11.00	85	5,44%
2	13.00	85	4,89%
5	11.00	85	4,30%
5	13.00	85	4,03%
6	9.00	85	4,09%
6	11.00	85	3,39%
6	13.00	85	3,65%

1	11.00	85	3,09%
1	13.00	85	3,56%
2	9.00	85	3,56%
5	11.00	85	4,15%
2	13.00	85	3,83%
2	11.00	85	3,54%
2	13.00	85	3,54%
6	9.00	85	3,52%
2	11.00	85	4,07%
2	13.00	85	4,59%
5	9.00	85	4,42%
5	11.00	85	4,04%
5	13.00	85	4,04%
6	11.00	85	4,02%
6	13.00	85	4,05%
5	13.00	85	5,53%
2	9.00	85	3,77%
2	9.00	85	3,73%
5	13.00	85	3,53%
1	11.00	86	3,83%
5	13.00	86	4,05%
5	11.00	86	3,22%
6	13.00	86	3,39%
1	13.00	86	4,59%
2	9.00	86	3,68%
5	11.00	86	3,52%
5	9.00	86	3,43%
6	11.00	86	3,71%
1	13.00	86	3,64%
2	11.00	87	4,00%
1	13.00	87	4,27%
6	13.00	87	3,36%
2	13.00	87	3,64%
1	9.00	87	3,61%
2	9.00	88	3,81%
5	9.00	88	4,18%
5	13.00	88	3,48%
2	13.00	88	3,08%
6	11.00	88	3,07%
6	13.00	88	3,02%
5	13.00	89	3,15%

6	11.00	89	3,10%
1	13.00	89	3,50%
6	13.00	89	3,09%
6	9.00	89	3,03%
6	9.00	90	3,47%
6	9.00	90	3,48%
6	13.00	90	3,11%