BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

1. Kualitas air baku (*Raw water*) dengan rerata parameter yang didapat yaitu rerata Silika (SiO2) sebesar 13,19, pH sebesar 7,15, rerata TDS sebesar 445 ppm, rerata TH sebesar 181 ppm, dan *Turbidity* sebesar 25 NTU.
2. Kualitas air pada proses *Clarifier Tank* diperoleh rerata pH sebesar 7,81, rerata TDS sebesar 494, rerata TH sebesar 178, dan rerata *Turbidity* sebesar 3,7 NTU
3. Kebutuhan bahan kimia pada pengolahan air *Eksternal* PAC yang digunakan selama 1 bulan sebesar 95,48 kg/hari dengan dosis optimum 50,07 ppm. penggunaan bahan kimia Soda ash rerata 63,45 kg/hari dengan dosis optimum 33,22 ppm. pengguaan bahan kimia Polymer rerata sebesar 2,78 kg/hari dengan dosis optimum 1,47 ppm.
4. Kualitas air *Sand Filter* yang dicapai yaitu dengan rerata parameter yang didapatkan yaitu pH rerata pH sebesar 7,81, rerata TD sebesar 493,88 ppm, rerata TH sebesar 178,48, dan rerata *Turbidity* sebesar 0,8 NTU.

B. Saran

Untuk menghindari terjadinya penurunan pada proses *External Water Treatment*, perlu diadakan peninjauan atau evaluasi secara berkala agar tidak menyebabkan hasil tidak sesuai dengan standar Pabrik Kelapa Sawit, sehingga tidak menjadi masalah pada proses pengamatan air umpan boiler. Pada saat jar test, perlu dilakukan perhitungan yang sangat teliti dan proses yang dilakukan harus diamati setiap hari, agar tidak merugikan perusahaan terkait penggunaan bahan kimia.