

BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

1. Hasil analisa laboratorium dapat disimpulkan FFA CPO: 3,347%, Moisture CPO: 0,357%, Density BE: 651 g/L, pH BE: 9,0, FFA RBDPO: 0,061%, Moisture RBDPO: 0,038%, FFA PFAD: 92,17%, Moisture PFAD: 0,359%, Oil Content SBE: 20,08%, Moisture SBE: 1,46%.
2. *Losses material* yang dihasilkan pada proses *refinery* yaitu berasal dari *moisture* dan *spent bleaching earth*.
3. *Losses material* hilang bersama *moisture content* CPO pada saat proses *heating*, karena CPO yang akan dialirkan ke *mixing* melalui proses pemanasan antara 110-150 °C, hasil perhitungan *loss material* pada bagian ini adalah 12,55 Ton atau 0,357%. *Losses material* dari limbah yang dihasilkan oleh proses *refinery* yaitu *Spent Bleaching Earth*, terdapat *oil content* yang menempel pada SBE, hasil perhitungan *loss material* pada bagian ini adalah 7,46 Ton atau 20,08%. *Loss material total* yang diperoleh dari hasil observasi *loss material* yaitu sebesar 0,56%.
4. Total produksi Data produksi pada tanggal pengamatan adalah Konsumsi CPO: 3.517,24 Ton, Produksi RBDPO: 3.368,66 Ton, Produksi PFAD: 140,63 Ton, jumlah tersebutlah yang dapat diklaim oleh perusahaan untuk penjualan produk sustainable ke eropa.

B. Saran

Berdasarkan hasil verifikasi *loss material* yang telah dilakukan, maka saran yang dapat diberikan adalah:

1. Memastikan alat *sounding* yang digunakan rutin dilakukan kalibrasi.
2. Perlu pengkajian lebih dalam lagi terkait *losses* yang dihasilkan pada proses produksi di stasiun *deodorizing*.