

## BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

### 5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari hasil penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Pengaruh yang paling signifikan dalam kontribusi penurunan kehilangan minyak pada SC adalah *moisture* SC dengan range 94%-96%.
2. Terjadi penurunan persentase kehilangan minyak pada SC hingga 0,47% dari 1,26% menjadi 0,76% *losses* pada SC.
3. Pada kadar air (*moisture*) SC 95% menghasilkan komposisi persentase O/W: 1,27%, persentase D/W: 6,7%, dan persentase O/D: 18,19%.

### 5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diajukan pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Untuk lebih mengoptimalkan hasil yang diinginkan, perlu dilakukan pengkajian lebih lanjut terhadap parameter oprasional SC.
2. Perlu dilakukan pengkajian mengenai penambahan *moisture* (kadar air) pada pabrik dengan *type* rebusan *horizontal* dan *vertical*.
3. Untuk mencapai nilai *losses* yang rendah pada SC untuk pabrik dengan *type* rebusan *countinues* perlu memperhatikan persentasi kadar air yang lebih besar.