

**IDENTIFIKASI BAHAYA SERTA PENGENDALIAN RISIKO PADA
PT. XYZ DENGAN METODE *JOB SAFETY ANALYSIS***

SKRIPSI



JOHANNES RIZKY F SITORUS
20/22176/THP/STIPP

SARJANA TEKNOLOGI INDUSTRI PANGAN DAN PERKEBUAN

JURUSAN TEKNOLOGI HASIL PERTANIAN

FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN

INSTITUT PERTANIAN STIPER

YOGYAKARTA

2024

SKRIPSI

**IDENTIFIKASI BAHAYA SERTA PENGENDALIAN RISIKO PADA
PT. XYZ DENGAN METODE *JOB SAFETY ANALYSIS***

Diajukan Kepada Institut Pertanian STIPER Yogyakarta
Untuk Memenuhi Sebagai Persyaratan
Guna Memperoleh Derajat Sastra Satu (S1) Pada
Fakultas Teknologi Pertanian Institut Pertanian STIPER Yogyakarta

Disusun Oleh

JOHANNES RISKY F SITORUS
20/22176/THP/STIPP

FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN

INSTITUT PERTANIAN STIPER

YOGYAKARTA

2024

HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI
IDENTIFIKASI BAHAYA SERTA PENGENDALIAN RISIKO PADA
PT. XYZ DENGAN METODE JOB SAFETY ANALYSIS

Dipersembahkan dan disusun oleh:

JOHANNES RIZKY F SITORUS
20/22176/THP/STIPP B

Telah Dipertanggungjawabkan Dihadapan Dosen Pembimbing Pada Tanggal
2024

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu
Persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar
Derajat Strata (S1) Pada Fakultas Teknologi
Pertanian Institut Pertanian STIPER Yogyakarta

Yogyakarta, 19 September 2024

MENGETAHUI

Dosen Pembimbing



(Ir. Erista Adisetya, MM)

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian



(Dr. Ngastirah, SP., MP., IPM)

Dosen Penguji



(Ir. Sunardi, M.Si)

KATA PENGANTAR

Puji syukur terhadap kehadiran Tuhan YME yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul ”Identifikasi Bahaya serta Pengendalian Risiko pada PT. XYZ Dengan Metode *Job Safety Analysis*” Dengan selesainya skripsi ini penyusun ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada semua pihak yang turut membantu dalam penyusunan skripsi ini kepada:

1. Tuhan Yesus Kristus. Yang telah melimpahkan karunia-Nya, sehingga penulis diberikan kesehatan, keberkahan, kelancaran sera akal dalam menyelesaikan skripsi ini.
2. Kedua orang tua tercinta, yang selalu memberikan doa, kasih sayang, dukungan serta semangat kepada penulis sehingga penulis mampu menyelesaikan pendidikan di Institut Pertanian STIPER Yogyakarta. Semoga Tuhan senantiasa melimpahkan rahmat – Nya.
3. Dr. Ir. Harsawardana, M. Eng. Selaku Rektor Institut Pertanian Stiper Yogyakarta
4. Dr. Ngatirah, SP., MP, IPM selaku Dekan Fakultas Teknologi Pertanian Instiper Yogyakarta
5. Reza Widyasaputra, S.TP. M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknologi Hasil Pertanian Instiper Yogyakarta.
6. Ir. Erista Adisetya, MM. selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak membantu, membimbing, dan mengarahkan penyusun dalam berbagai kegiatan akademik dalam penelitian dan menyelesaikan skripsi
7. Ir. Sunardi, M.Si. selaku Dosen Penguji yang telah membimbing dan mengarahkan penulis dalam menyelesaikan skripsi.
8. Seluruh dosen dan karyawan Fakultas Teknologi Pertanian yang telah membantu dalam administrasi dari awal penulis berada di bangku perkuliahan.
9. Teman-teman seperjuangan yaitu semua anggota kost asrama putri, dan beberapa orang spesial yang tidak bisa disebutkan yang selalu memberikan semangat dan pengingat dalam kebaikan.

10. Semua pihak yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu, yang telah memberikan kontribusi dalam bentuk apapun yang membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi

Penyusun menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, penyusun mengharapkan sumbangsih dari pembaca berupa kritik dan saran yang membangun dan semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi penyusun dan pembaca

Yogyakarta, 2024

Penulis

DAFTAR ISI

Skripsi	ii
Halaman Pengesahan Skripsi	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi.....	vi
Daftar Tabel	viii
Daftar Gambar.....	ix
Intisari	x
I. Pendahuluan.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	6
C. Tujuan Penelitian	6
D. Manfaat Penelitian	6
II. Tinjauan Pustaka.....	8
A. PT. XYZ.....	8
B. Pengolahan Lateks	10
C. Bahaya Dalam Industri Perkebunan.....	13
D. Pengendalian Risiko Industri Perkebunan	15
E. Keselamatan Kesehatan Kerja.....	18
F. <i>Job Safety Analysis</i>	21
III. Metodologi Penelitian	27
A. Metode Penelitian.....	27
B. Tempat dan Waktu Penelitian	27
C. Populasi Dan Sampel	27
D. Metode Pengumpulan Data	28
E. Metode Analisis Data	28
F. Metode Penelitian.....	28
G. Etika Penelitian	29
IV. Hasil dan Pembahasan	31
V. Kesimpulan dan Saran.....	44
A. Kesimpulan	44
B. Saran.....	46

Daftar Pustaka	48
Lampiran	52

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Klasifikasi tingkat keparahan (<i>severity</i>).....	34
Tabel 2. Klasifikasi Frekuensi paparan bahaya	34
Tabel 3. Klasifikasi Risk Level.....	35
Tabel 4. Stasiun Pencampuran	35
Tabel 5, Stasiun Penggilingan.....	38
Tabel 6. Stasiun Pengasapan	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Bak lateks	11
Gambar 2. Bak koagulasi	12
Gambar 3. <i>Sheeter</i>	12
Gambar 4. Kamar asap	13
Gambar 5. Diagram alir	30
Gambar 6. Observasi dan wawancara	31
Gambar 7. Proses pengolahan	32

IDENTIFIKASI BAHAYA SERTA PENGENDALIAN RISIKO PADA PT. XYZ DENGAN METODE *JOB SAFETY ANALYSIS*

Johannes Rizky F. Sitorus¹⁾, Ir. Erista Adisetya²⁾, Ir. Sunardi²⁾

¹⁾*Mahasiswa Jurusan Teknologi Hasil Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian,
Institut Pertanian Stiper Yogyakarta*

²⁾*Dosen Jurusan Teknologi Hasil Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian,
Institut Pertanian Stiper Yogyakarta*

Email : ¹⁾sitorusjohannes060@gmail.com , ²⁾thp_instiper_jogja@yahoo.co.id

Intisari

Dilakukannya penelitian ini demi mengetahui peran keselamatan kerja dan kesehatan kerja untuk mengidentifikasi bahaya dan pengendalian risiko di perusahaan produksi lateks di Indonesia terutama pada Perusahaan PT. XYZ. Rencana penelitian yang digunakan pada penelitian merupakan desain penelitian deskriptif kualitatif dengan pendekatan studi kasus. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis peran Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) terhadap identifikasi bahaya serta pengendalian risiko di PT. XYZ dengan menggunakan metode *Job Safety Analysis* (JSA). Pada setiap stasiun pengolahan ada beberapa bahaya yang teridentifikasi yaitu, terpeleset, tergilungnya bagian tubuh, serta gangguan pernapasan. Berdasarkan hasil observasi dan wawancara yang dilakukan diperoleh, pada stasiun pencampuran, penggilingan, dan pengasapan tingkat keselamatan yang disebabkan dari setiap aktivitas cukup rendah. Langkah langkah yang dilakukan yaitu karyawan harus memiliki kesadaran tentang pentingnya penggunaan APD lengkap. Perlunya *briefing* pada setiap pekerja dari penanggung jawab K3 dengan metode JSA.

Kata kunci: identifikasi bahaya, pengendalian risiko, K3, APD, JSA