

# LAMPIRAN

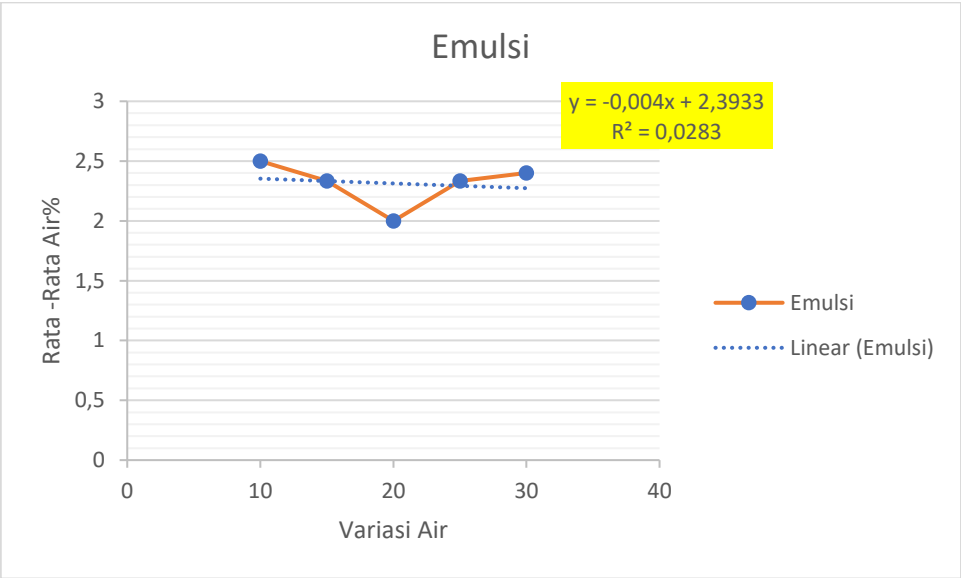
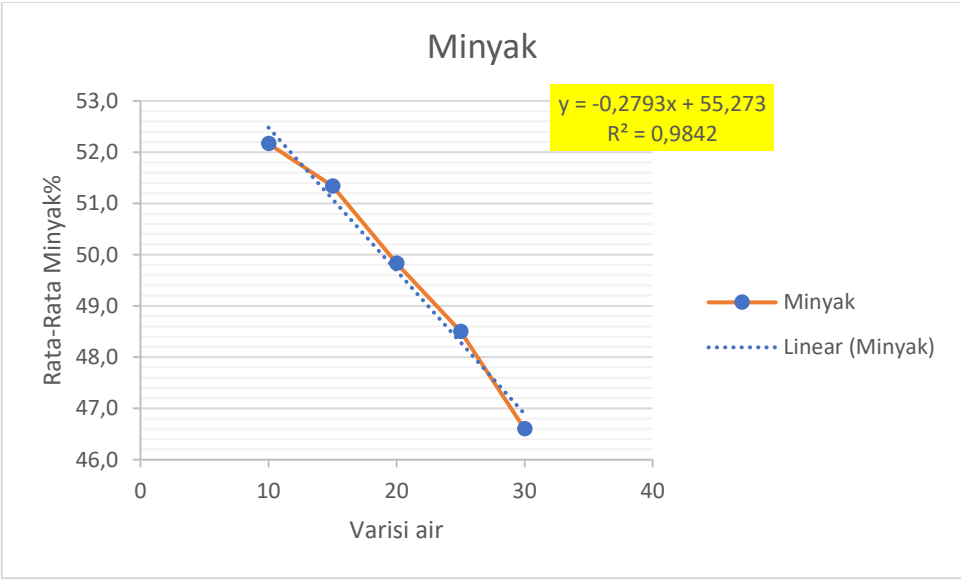
## DAFTAR PUSTAKA

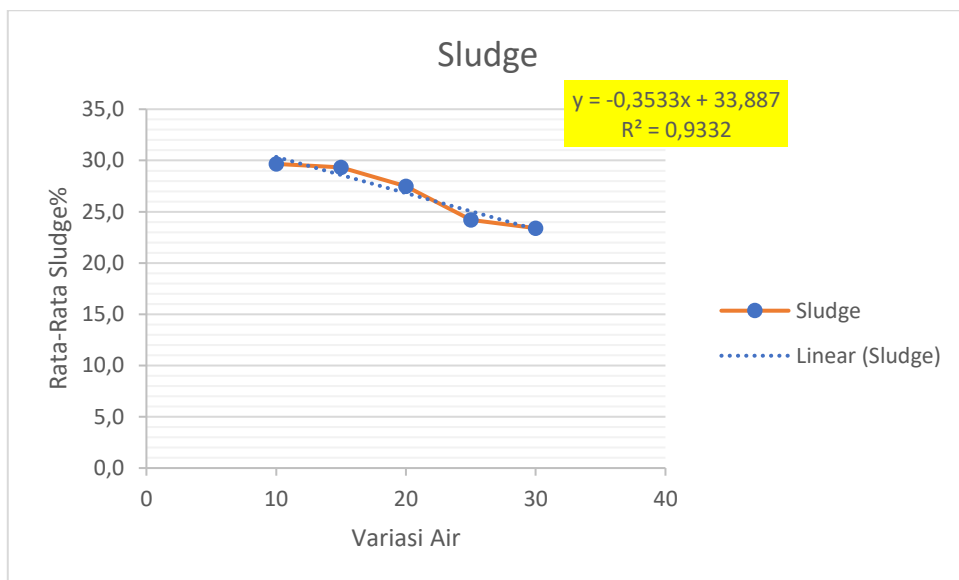
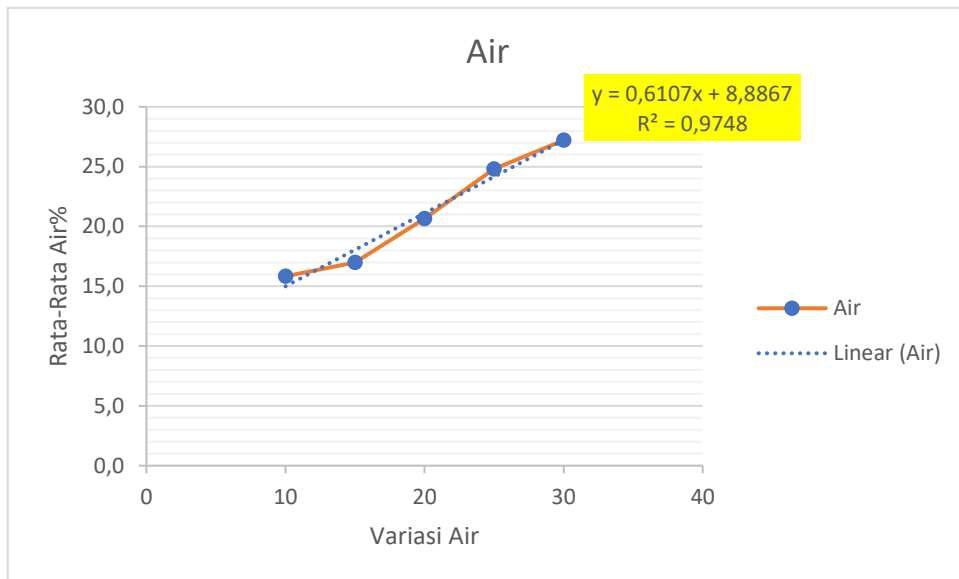
- Dandi, (2020). Analisis Retention time lama pengendapan dan drainase *Sand Trap Tank* yang baik. : Institut STIPER Yogyakarta
- Ferlyana, J. (2014). *Pengaruh Tingkat Pemberian Asam Sulfat (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) Terhadap Mutu CPO (Crude Palm Oil) Yang Dihasilkan Melalui Proses Pemurnian Degumming.*: Universitas Andalas.
- Ibnu, (2014) Makna koefisien determinasi pada perhitungan. Universitas Sumatra Utara : Yogyakarta.
- Nawari, 2010. Analisis Regresi dengan MS Excel 2007 dan SPSS 17. Jakarta: PT. Elex Media Komputindo. Penerbit Gava Media. Yogyakarta.
- Nugroho B, Dharmawati D N, Faizah, (2021). analisis efisiensi sludge centrifuge guna pengendalian losses minyak kelapa sawit di stasiun klarifikasi. : Institut STIPER Yogyakarta.
- Ruswanto A, Gusnawan S, (2018). Mempelajari sifat minyak sawit dari brondolan pada perlakuan lama sterilisasi dan jumlah water dilution yang berbeda.: Instiper STIPER Yogyakarta.
- Suandi A, Iman N, Puspawan A, (2016). Analisa Pengolahan Kelapa Sawit dengan Kapasitas Olah 30 ton/jam. : Universitas Bengkulu.
- Yuniva N, (2010) Analisa mutu crude palm oil (cpo) dengan parameter kadar asam lemak bebas (alb), kadar air dan kadar zat pengotor di pabrik kelapa sawit. : Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim, Pekanbaru, Riau.

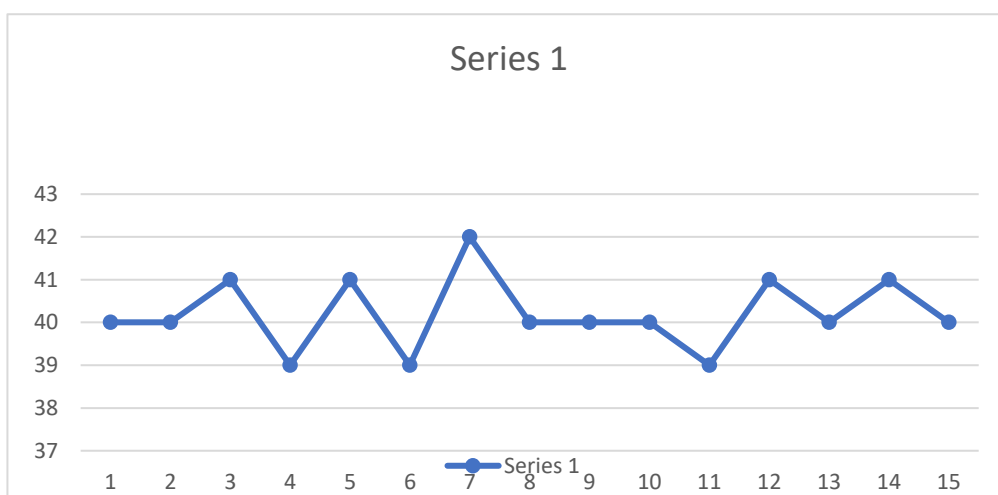
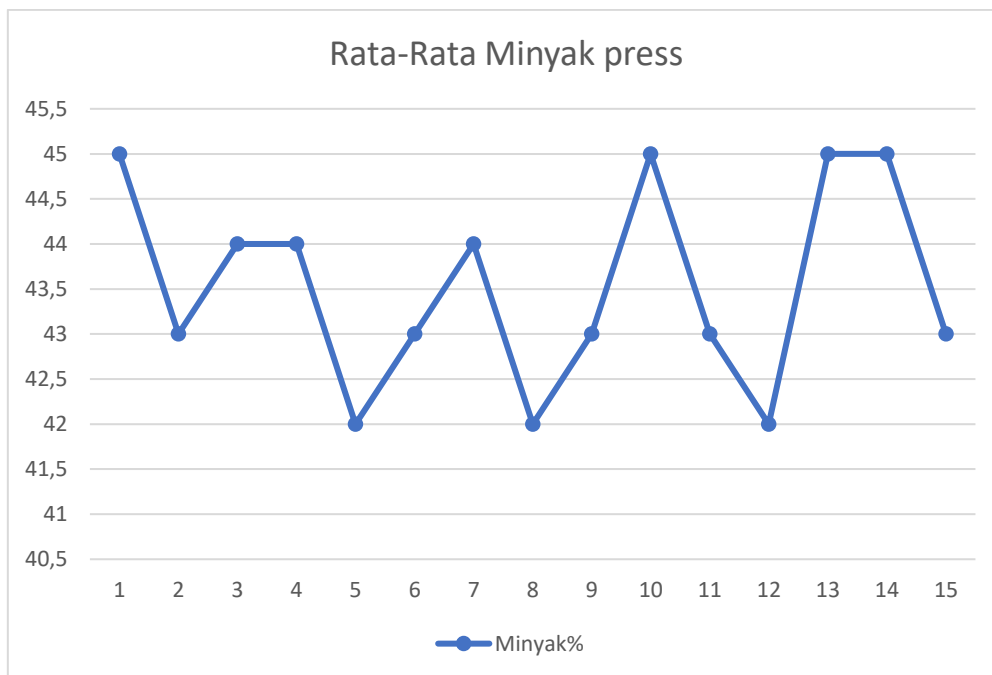
No. Sampel	Minyak %	Emulsi %	Air %	Sludge %
1.	45	3	15	37
2.	43	2	17	38
3.	44	3	16	37
4.	44	2	16	37
5.	42	3	15	40
6.	43	2	16	37
7.	44	3	17	36
8.	42	2	16	40
9.	43	3	16	38
10.	45	2	16	37
11.	43	3	17	37
12.	42	2	16	40
13.	45	3	15	37
14.	45	2	17	36
15.	43	3	16	38
Rata-rata	43,5	2,6	16,1	37,7

No. Sampel	Minyak %	Emulsi %	Air %	Sludge %
1.	40	3	20	37
2.	40	4	20	36
3.	41	3	20	36
4.	39	4	21	36
5.	41	2	20	37
6.	39	3	21	37
7.	42	3	21	34
8.	40	4	20	36
9.	40	3	21	36
10.	40	3	20	37
11.	39	3	21	37
12.	41	4	20	35
13.	40	3	20	37
14.	41	3	20	36
15.	40	3	21	36
Rata-rata	40,2	3,2	20,4	36,2

Sampel	Variasi Air	Minyak%	Emulsi%	Air%	Sludge%
1.	10	52	3	16	29
		53	2	15	30
		52	3	16	29
		52	2	17	30
		52	2	15	31
Rata-rata		52,2	2,5	15,8	29,7
2.	15	52	2	18	28
		52	3	15	30
		50	3	17	30
		49	2	18	31
		53	2	16	29
Rata-rata		51,3	2,3	17,0	29,3
3.	20	50	2	21	27
		50	2	20	28
		49	2	21	28
		51	2	20	27
		49	2	21	28
Rata-rata		49,8	2,0	20,7	27,5
4.	25	48	2	24	26
		48	2	23	27
		50	2	25	23
		49	3	26	22
		48	3	26	23
Rata-rata		48,5	2,3	24,8	24,2
5.	30	49	2	25	24
		46	3	26	23
		47	3	27	23
		48	2	28	22
		43	2	30	25
Rata-rata		46,6	2,4	27,2	23,4







Variasi 20% pada percobaan			
minyak	emulsi	air	sludge
50	2	21	27
50	2	20	28
49	2	21	28
51	2	20	27
49	2	21	28
49,8	2	21	28



Variasi 20% pada operasional			
minyak	emulsi	air	sludge
40	3	20	37
40	4	20	36
41	3	21	36
39	4	20	36
41	2	20	37
39	3	21	37
42	3	21	34
40	4	20	36
40	3	21	36
40	3	20	37
39	3	21	37
41	4	20	35
40	3	21	36
40,2	3	20	36,2