# EVALUASI KINERJA MESIN *PRESS* MENGGUNAKAN METODE OEE (*OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*)

#### **SKRIPSI**



**Disusun Oleh:** 

Muhammad Rafi Alisyah 19/20817/TP

### FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN INSTITUT PERTANIAN STIPER YOGYAKARTA 2023

#### SKRIPSI

# EVALUASI KINERJA MESIN *PRESS* MENGGUNAKAN METODE OEE (*OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*)

#### Diajukan Kepada:

Skripsi ini diajukan kepada Fakultas Teknologi Pertanian
Institut Pertanian STIPER Yogyakarta

Sebagai sala<mark>h s</mark>atu sya<mark>rat untuk memperoleh Gelar Sarjana S-1 Fakultas</mark>

Teknologi Pertanian

**INSTIPER** 

Disusun Oleh:

MUHAMMAD RAFI ALISYAH

NIM: 19/20817/STIK-TP

FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STIPER
YOGYAKARTA

2023

#### SKRIPSI

#### Disusun Oleh:

### MUHAMMAD RAFI ALISYAH

NIM: 19/20817/STIK-TP

Skripsi ini telah dipertahankan didepan Dewan Penguji Pada Tanggal 13 Juli 2023

Skripsi ini telah diterima sebagai bagian dari Persyaratan yang dibutuhkan untuk

Memperoleh Gelar Sarjana S-1

Fakultas Teknologi Pertanian Instiper Yogyakarta

### INSTIPER

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

(Ir. Priyambada, MP)

(Ir. Gani Supriyanto, MP, IPM)

Mengetahui,

Fakultas Teknologi Pertanian

FAKULTAS FOR

TEKNOLOGI PERTANIAN

(Dr. Ir. Adi Ruswanto, MP, IPM)

#### KATA PENGANTAR

Puji Syukur Penulis haturkan kepada ALLAH S.W.T. dengan rahmat dan kasih sayang-Nya Penulis masih diberikan kesehatan untuk bisa mengerjakan dan menyelesaikan skripsi ini tepat waktu. Skripsi dengan judul "Evaluasi Kinerja Mesin *Press* Menggunakan Metode OEE (*Overall Equipment Effectiveness*)" menjadi salah satu syarat untuk bisa mendapatkan gelar sarjana di Institut Pertanian STIPER Yogyakarta.

Pada kesempatan ini saya ingin mengucapkan terimakasih yang setulus-tulusnya kepada berbagai pihak, kepada:

- Orang tua dan keluarga saya yang telah mendidik dan membesarkan saya dengan penuh kasih sayang, serta selalu memberikan dukungan dan doanya selama ini.
- 2. Bapak Dr. Ir. Adi Ruswanto, MP, IPM selaku Dekan Fakuktas Teknologi Pertanian Institut Pertanian STIPER Yogyakarta.
- 3. Bapak Arief Ika Uktoro, S.TP, M.Sc selaku ketua jurusan di Teknik Pertanian Institut Pertanian STIPER Yogyakarta.
- 4. Bapak Ir. Priyambada, MP selaku Dosen Pembimbing I dan Bapak Ir. Gani Supriyanto, MP, IPM selaku Dosen Pembimbing II atas bimbinganya, bantuan, motivasi, saran, dan koreksinya terhadap skripsi ini.
- 5. Seluruh Dosen dan Staff INSTIPER yang telah membantu secara keseluruhan dalam kegiatan perkuliahan.
- 6. Teman-teman yang selalu memberi arahan dan semangat sehingga penulisan skripsi ini dapat selesai.

Saya berusaha sebaik mungkin dalam membuat skripsi ini, namun saya sadar skripsi ini masih banyak kekurangan. Saya memohon kepada semua pembaca agar memberikan kritik dan saran yang membangun agar skripsi ini menjadi lebih baik dan bermanfaat bagi semua kalangan.

Yogyakarta, 13 Juli 2023 Penyusun

## EVALUASI KINERJA MESIN *PRESS* MENGGUNAKAN METODE OEE (*OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*)

#### Muhammad Rafi Alisyah, Priyambada, Gani Supriyanto

Jurusan Teknik Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian, Institut Pertanian Stiper Yogyakarta

Jl. Nangka II, Maguwoharjo, Depok, Sleman, Daerah Istimewa Yogyakarta
Email: rafialisyah00@gmail.com

#### **INTISARI**

Penelitian ini bertujuan mengetahui presentase efektivitas kinerja Mesin Press menggunakan metode OEE (*Overall Equipment Effectivenes*) serta mengetahui faktor-faktor penyebab efektivitas kinerja Mesin Press tersebut. Penelitian ini dilaksanakan pada tanggal 12-17 September 2022 di PT. Bumi Sawit Kencana. Metode OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) adalah metode untuk mengukur efektivitas dari penggunaan suatu peralatan atau sistem yang memasukkan berbagai sudut pandang dalam proses perhitungan/pengukuran berdasarkan tiga parameter yaitu *Availability*, *Performance*, dan *Quality*. Nilai OEE Mesin Press yang diperoleh adalah 38,80%, masih di bawah standar dunia atau *World Class* yakni < 85% dan masih banyak ruang perbaikan agar mencapai standar level dunia yang ditetapkan. Faktor yang mempengaruhi nilai OEE pada mesin press tersebut yaitu *Quality* yang diperoleh dari presentase *losses* yang tinggi. Perlu adanya evaluasi seperti penjadwalan *predictive* dan *preventive maintenance* pada unit mesin press tersebut.

**Kata Kunci**: Mesin Press, OEE (Overall Equipment Effectiveness), Maintenance