

BAB V

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian dengan judul “Analisis Pengaruh Kebocoran Pada Packing Tutup Sterilizer Terhadap Tekanan Uap” dapat diambil kesimpulan :

1. Kerenggangan pada Door Packing mengakibatkan terjadinya lama proses pengolahan kelapa sawit.
2. Setiap 20 hari melakukan pengukuran akan mengalami perenggangan terhadap Door Packing karena sifat karet semakin lama akan semakin menyusut.
3. Kerenggangan Door Packing sangat berpengaruh terhadap proses pengolahan kelapa sawit, karena semakin renggang Door Packing akan semakin lama waktu perebusan yang dilakukan.
4. Kebocoran Door Packing Mengakibatkan waktu proses perebusan semakin lama dari waktu normal.

5.2. Saran

Diperlukan penelitian lebih lanjut terkait pengaruh kebocoran pada door packing sterilizer terhadap variabel yang berbeda.