

DAFTAR PUSTAKA

- Adinugraha, H. A., Fani, T. R., & Hadiyan, Y. (2016). Evaluasi Pertumbuhan Sambungan Eucalyptus pellita F. Muell dengan Teknik Veneer Grafting. *Jurnal Sylva Lestari*, 4(3), 124–138.
- Avery, T. E., & Burkhart, H. E. (2015). *Forest Measurements: Fifth Edition*. Waveland Press. <https://books.google.co.id/books?id=IWx1CQAAQBAJ>
- Bacescu, N. M., Cadei, A., Moskalik, T., Wiśniewski, M., Talbot, B., & Grigolato, S. (2022). Efficiency assessment of fully mechanized harvesting system through the use of fleet management system. *Sustainability*, 14(24), 16751.
- Brown, S. (1997). Estimating Biomass and Biomass Change of Tropical Forests: A Primer. *FAO Forestry Paper*, 134.
- Chave, J., Condit, R., Aguilar, S., Hernandez, A., Lao, S., & Perez, R. (2004). Error propagation and scaling for tropical forest biomass estimates. *Philosophical Transactions of the Royal Society of London. Series B: Biological Sciences*, 359(1443), 409–420.
- Indartik, I., Parlinah, N., & Lugina, M. (2011). Upaya Pembangunan Hutan Tanaman Industri Untuk Penurunan Emisi Karbon. *Jurnal Penelitian Sosial Dan Ekonomi Kehutanan*, 8(2), 29043.
- Köhl, M., Magnussen, S., & Marchetti, M. (2006). *Sampling methods, remote sensing and GIS multiresource forest inventory* (Vol. 2). Springer.
- PT.RAPP. (2024). *Module Operational Harvesting – Fiber Supply*.
- Saputra, I. Y. (2024). Perbandingan Sistem Pemanenan Mekanis dan Semi Mekanis terhadap Nilai RWA dan HQA pada Areal Lowland (Doctoral dissertation, . *(Doctoral Dissertation, Institut Pertanian Stiper Yogyakarta)*.
- Soerianegara, I., & Indrawan, A. (1998). Ekologi hutan indonesia. *Departemen Manajemen Hutan, Fakultas Kehutanan IPB. Bogor*, 104.
- Sulichantini, E. D. (2016a). Pertumbuhan tanaman eucalyptus pellita f. Muell di lapangan dengan menggunakan bibit hasil perbanyakan dengan metode kultur jaringan, stek pucuk, dan biji. *Ziraa'ah Majalah Ilmiah Pertanian*, 41(2), 269–275.
- Sulichantini, E. D. (2016b). Pertumbuhan tanaman eucalyptus pellita f. Muell di lapangan dengan menggunakan bibit hasil perbanyakan dengan metode kultur jaringan, stek pucuk, dan biji. *Ziraa'ah Majalah Ilmiah Pertanian*, 41(2), 269–275.

- Sutarman, I. W. (2016). Pemanfaatan limbah industri pengolahan kayu di kota denpasar (studi kasus pada cv aditya). *Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri*, 10(1), 182888.
- Vanclay, J. K. (1994). *Modelling forest growth and yield: applications to mixed tropical forests*.
- Wolda, H. (1981). Similarity indices, sample size and diversity. *Oecologia*, 50, 296–302.
- Yuniwati, Y., & Suhartana, S. (2014). Potensi Karbon Pada Limbah Pemanenan Kayu Acacia Crassicarpa (Carbon Potential of Waste Timber Harvesting Acacia Crassicarpa). *Jurnal Ilmu Lingkungan*, 12(1), 21–31.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Pengukuran Panjang dan Volume Limbah Kayu dan Tinggi Tunggul



Pengukuran Panjang
Pada *Merchantable wood*



Pengukuran Tinggi
Pada *Tunggul*



Pengukuran Panjang
Pada *Waste Wood*



Pengukuran Diameter
Pada Limbah Kayu



Pengukuran Diameter
Pada Tunggul

Lampiran 2. Data Pengukuran Limbah Kayu (M^3) Jenis *Merchantable Wood*, *Waste Wood*, dan Tunggul Sebelum di Konversikan Ke M^3/Ha

Data Pengukuran Limbah Kayu Jenis *Merchantable Wood*

Metode Pengambilan Sampel	Luas (ha)	Ulangan	Total	Rata-rata	Rata Rata Total
Jalur		1 0.044			
	5-20	2 0.2761	0.6916	0.2305	
		3 0.301			0.4077
		1 0.3487			
	21-35	2 0.4834	1.7548	0.5849	
		3 0.9227			
Petak		1 0.0939			
	5-20	2 0.298	0.5465	0.1822	
		3 0.2111			0.4451
		1 0.401			
	21-35	2 0.5511	2.1243	0.7081	
		3 1.3776			

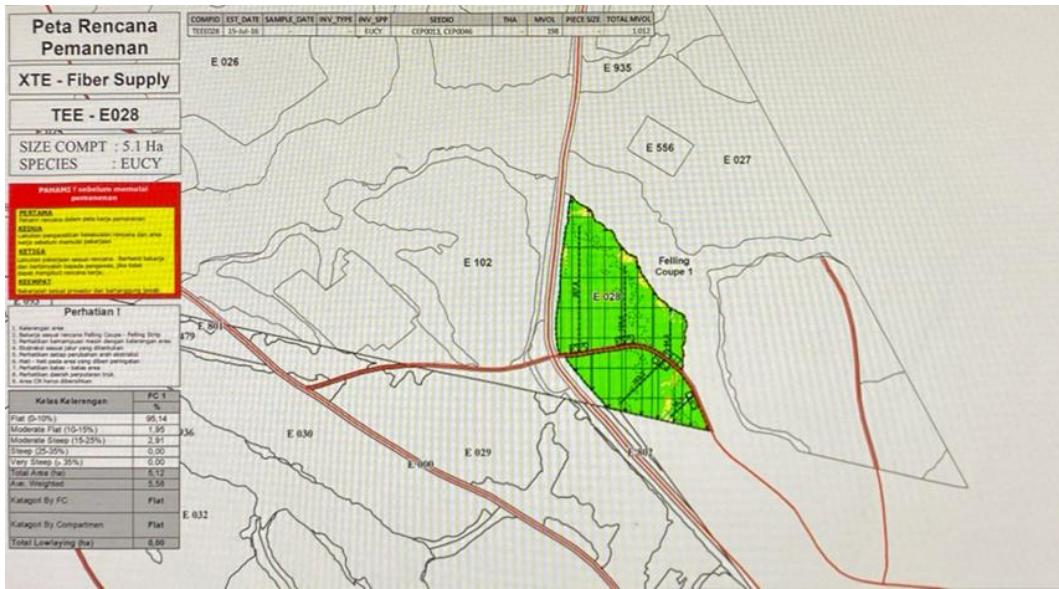
Data Pengukuran Limbah Kayu Jenis *Waste Wood*

Metode Pengambilan Sampel	Luas (ha)	Ulangan	Total	Rata-rata	Rata Rata Total
Jalur		1 0.0147			
	5-20	2 0.0471	0.1064	0.0355	
		3 0.0446			0.0599
		1 0.0906			
	21-35	2 0.05	0.253	0.0843	
		3 0.1124			
Petak		1 0.0306			
	5-20	2 0.0577	0.1417	0.0472	
		3 0.0534			0.0744
		1 0.1012			
	21-35	2 0.0742	0.3052	0.1017	
		3 0.1298			

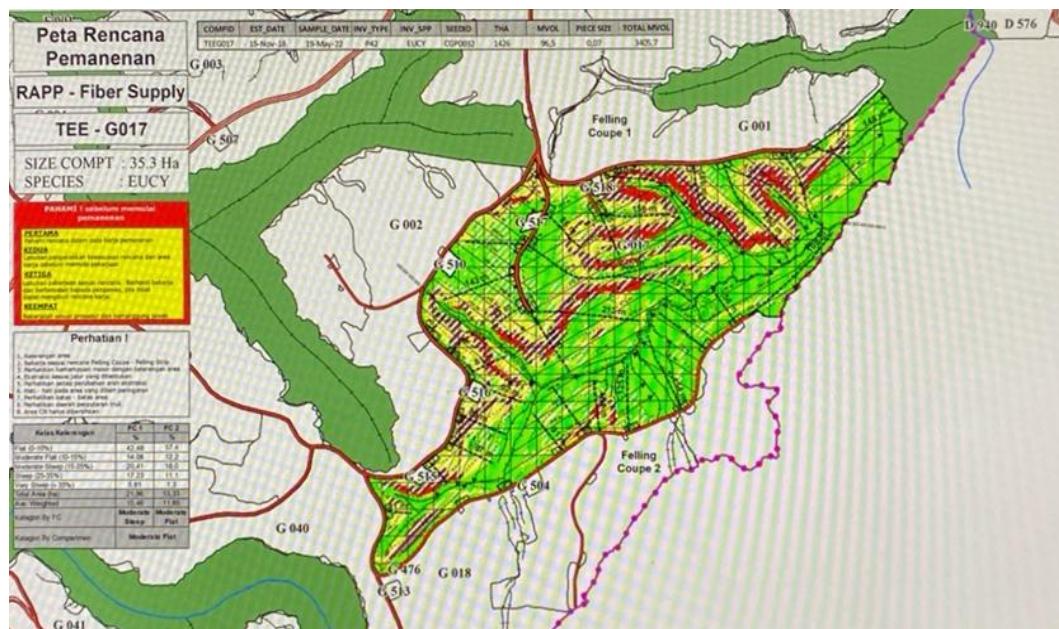
Data Pengukuran Limbah Kayu Jenis tunggul

Metode Pengambilan Sampel		Luas (ha)	Ulangan	Total	Rata-rata	Rata Rata Total
Jalur		1	0.0036			
	5-20	2	0.1105	0.2569	0.0856	
		3	0.1428			
		1	0.0572			0.1007
	21-35	2	0.1018	0.3472	0.1157	
		3	0.1882			
Petak		1	0.0065			
	5-20	2	0.0972	0.189	0.0630	
		3	0.0853			
		1	0.0649			0.0901
	21-35	2	0.1139	0.3517	0.1172	
		3	0.1729			

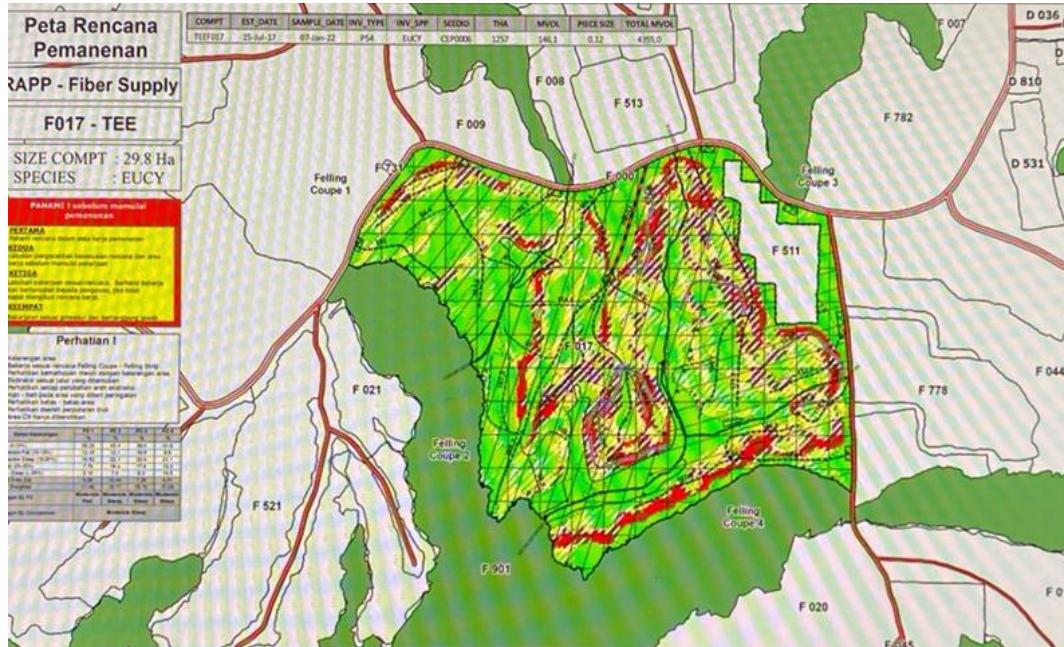
Lampiran 3. Peta Kompartemen E028,G017,F017,F045,G029, dan F015



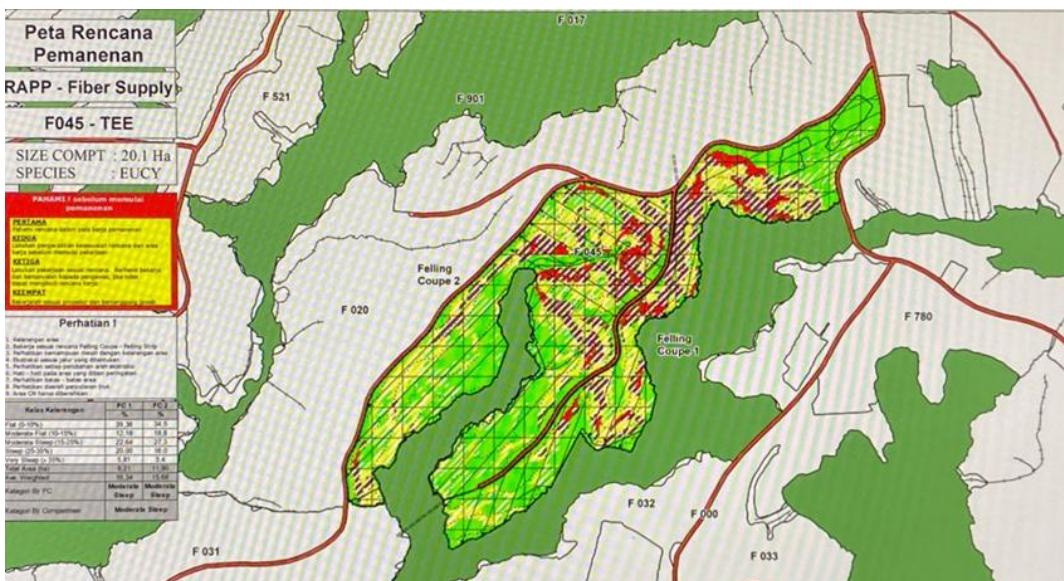
Peta Kompartemen E028



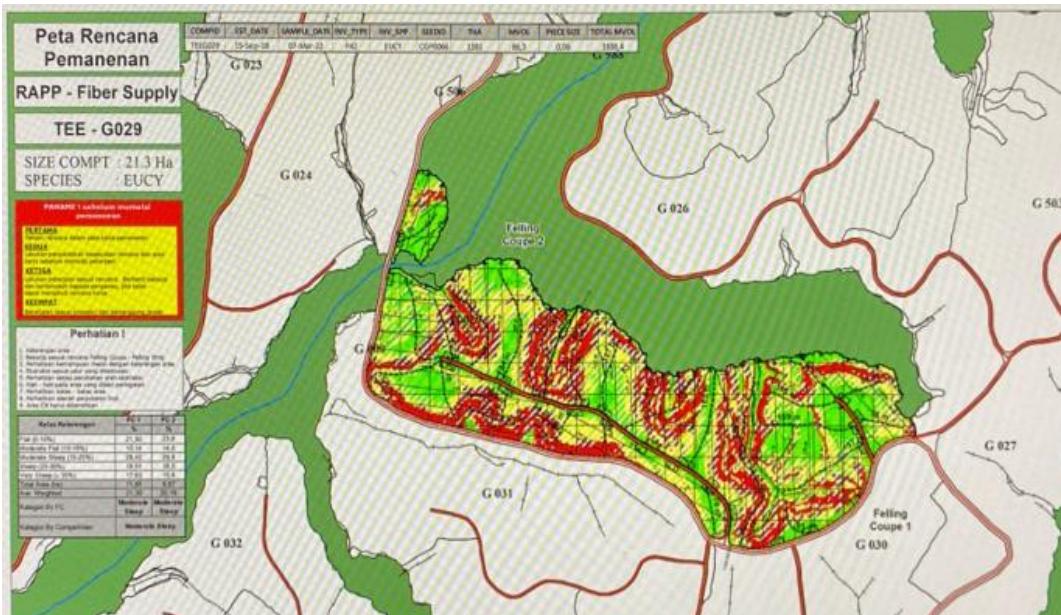
Peta Kompartemen G017



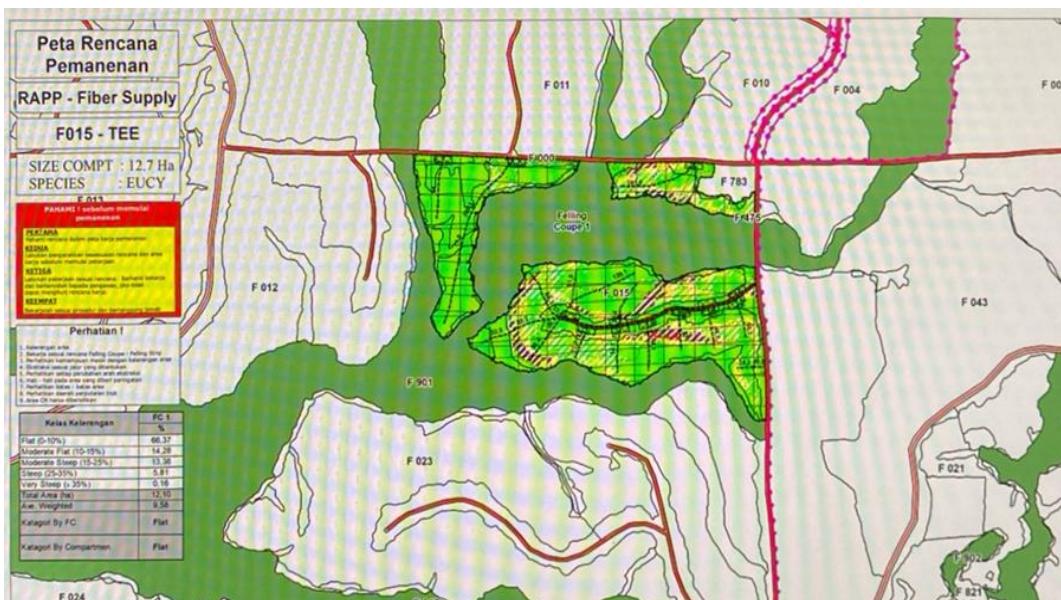
Peta Kompartemen F017



Peta Kompartemen F045



Peta Kompartemen G029



Peta Kompartemen F015