

**ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN *PRESS* MENGGUNAKAN
METODE *EQUIPMENT EFFECTIVENESS***

SKRIPSI



Disusun Oleh :

AFDHAL ABADI
21/22670/TP

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STIPER
YOGYAKARTA**

2025

**ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN *PRESS* MENGGUNAKAN
METODE *EQUIPMENT EFFECTIVENESS*)**

Diajukan Kepada Institut Pertanian Stiper (INSTIPER) Yogyakarta Untuk
Memenuhi Sebagai Dari Persyaratan Guna Memperoleh Gerajat Sarjana Strata-I
(S1) Fakultas Teknologi Pertanian



**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STIPER
YOGYAKARTA
2025**

HALAMAN PENGESAHAN

ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN *PRESS* MENGGUNAKAN METODE *EQUIPMENT EFFECTIVENESS*

Disusun Oleh:

AFDHAL ABADI
21/22670/TP

Diajukan Kepada Institut Pertanian Stiper (INSTIPER) Yogyakarta Untuk
Memenuhi Sebagai dari Persyaratan Guna Memperoleh Gerajat Sarjana Strata-I
(S1) Fakultas Teknologi Pertanian

INSTIPER Yogyakarta, 19 Maret 2025

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

(Ir. Nuraeni Dwi Dharmawati, MP.)

(Ir. Harsunu Purwoto, M.Eng)

Mengetahui,
Dekan Fakultas Teknologi Pertanian



(Dr. Ngatifah, S.P., M.P., IPM)

KATA PENGANTAR

Pujian syukur penulis haturkan kepada ALLAH SWT, karena berkat dan kasih sayang-Nya, penulis masih memiliki kesehatan dan kesempatan untuk menyelesaikan skripsi ini tepat waktu. Skripsi dengan judul “ **ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN PRESS MENGGUNAKAN METODE *EQUIPMENT EFFECTIVENESS*** ” menjadi salah satu syarat untuk bisa mendapatkan gelar sarjana di Institut Pertanian Stiper Yogyakarta.

Pada kesempatan ini saya ingin mengucapkan terimakasih kepada berbagai pihak atas bantuan baik moral, materi, ataupun spiritual yang telah diberikan selama berlangsungnya proses penyusunan skripsi ini, kepada :

1. Kedua orang tua saya yang telah mendidik dan membesarkan saya dengan sabar dan penuh kasih sayang, serta selalu memberikan dukungan dan doanya dalam pengerjaan tugas skripsi ini.
2. Bapak Arief Ika Uktoro, S.TP.,MSi selaku Ketua Jurusan di Teknik Pertanian Institut Pertanian Stiper Yogyakarta.
3. Ibu Ir. Nuraeni Dwi Dharmawati, MP selaku Dosen Pembimbing atas bimbingan, bantuan, motivasi, saran, dan koreksi sehingga dapat selesainya penelitian ini.
4. Bapak Ir. Harsunu Purwoto, M.Eng. selaku Dosen Penguji atas bimbingan, bantuan, motivasi, saran, dan koreksi sehingga dapat selesainya penelitian ini.
5. Teman teman yang telah memberikan banyak peran dalam menyusun skripsi ini.

Penulis berusaha sebaik dan semaksimal mungkin dalam membuat skripsi ini, namun Penulis sadar banyak yang harus dikoreksi lagi. Penulis memohon

kepada semua pembaca agar memberikan kritik dan saran yang membangun agar skripsi ini menjadi lebih baik dan bermanfaat bagi semua kalangan.

Yogyakarta, 19 Maret 2025

Penyusun

INTISARI

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada mesin press di sebuah perusahaan manufaktur, dengan fokus pada identifikasi faktor-faktor yang mempengaruhi efisiensi operasional. Data yang dianalisis mencakup periode 1 hingga 25, melibatkan empat mesin press yang berbeda. Hasil penelitian menunjukkan bahwa rata-rata ketersediaan mesin mencapai 98,12%, sementara kinerja dan kualitas masing-masing hanya 86,11% dan 57,27%. Akibatnya, OEE rata-rata yang diperoleh adalah 48,37%, menandakan adanya potensi perbaikan yang signifikan. Temuan ini mengindikasikan bahwa meskipun mesin tersedia, rendahnya kinerja dan kualitas produk perlu ditangani untuk meningkatkan efisiensi. Penelitian ini merekomendasikan langkah-langkah perbaikan, termasuk peningkatan proses produksi dan pengendalian kualitas, untuk mencapai efisiensi yang lebih baik dan meningkatkan daya saing perusahaan di pasar.

Kata Kunci: OEE, ketersediaan, kinerja, kualitas, mesin press, efisiensi operasional.