

**ANALISIS KINERJA *OBLIQUE* STERILIZER TERHADAP PROSES
PEREBUSAN DAN *SEQUENCE TIME* DI STASIUN PEREBUSAN**

SKRIPSI



Disusun Oleh :

Noval Ramadani Daulae
21/22526/STIK

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STIPER
YOGYAKARTA**

2025

HALAMAN PENGAJUAN SKRIPSI
ANALISIS KINERJA *OBLIQUE STERILIZER* TERHADAP PROSES
PEREBUSAN DAN *SEQUENCE TIME* DI STASIUN PEREBUSAN

Disusun Oleh:

NOVAL RAMADANI DAULAE

21/22526/TP

Diajukan Kepada Fakultas Teknologi Pertanian, Institut Pertanian Stiper
(INSTIPER) Yogyakarta untuk memenuhi salah satu persyaratan
penelitian untuk memperoleh gelar strata (S-1)
Teknologi Pertanian.



FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STIPER
YOGYAKARTA

2025

HALAMAN PENGESAHAN
ANALISIS KINERJA *OBLIQUE* STERILIZER TERHADAP PROSES
PEREBUSAN DAN *SEQUENCE TIME* DI STASIUN PEREBUSAN

Disusun Oleh:

NOVAL RAMADANI DAULAE
21/22526/TP

Telah dipertanggungjawabkan di depan Dosen penguji
Pada Tanggal 17 Juli 2025
Skripsi telah diterima sebagai salah satu syarat memperoleh gelar
Sarjana Teknologi Pertanian (S.TP)
Fakultas Teknologi Pertanian
Institut Pertanian Stiper Yogyakarta

Yogyakarta, 24 Juli 2025

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

(Ir. Harsunu Purwoto, M.Eng)

(Rengga Arnalis/Renjani, STP., M.Si., IPM)

Mengetahui,
Dekan Fakultas Teknologi Pertanian



(Dekan, S.P., M.P., IPM)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga skripsi ini dapat diselesaikan dengan baik. Skripsi ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi dengan judul “Analisis Kinerja *Oblique Sterilizer* Terhadap Proses Perebusan Dan *Sequence Time* Di Stasiun Perebusan”.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan bimbingan, dukungan, dan bantuan, yakni kepada yang terhormat :

1. Kepada kedua orang tua tercinta yang selama ini telah membantu penelitian dalam bentuk perhatian, dukungan, kasih sayang serta doa yang tiada henti-hentinya mengalir demi kelancaran dan kesuksesan penelitian dan proposal penelitian dan tugas akhir atau skripsi.
2. Dr. Ngatirah, SP., MP selaku Dekan Fakultas Teknologi Pertanian, Institut Pertanian Stiper Yogyakarta.
3. Arief Ika Uktoro, STP., M.Sc selaku Ketua Jurusan Teknik Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian.
4. Ir. Harsunu Purwoto, M.Eng selaku dosen Pembimbing I yang telah berkenan memberikan tambahan ilmu dan masukan dalam setiap kesulitan dan permasalahan dalam penulisan proposal penelitian dan skripsi ini.
5. Rengga A. Renjani, S.TP., M.Si., IPM selaku dosen Pembimbing II yang telah bersedia membimbing dan mengarahkan tentang analisis mutu TBS yang menjadi topik penelitian dan tugas akhir atau skripsi.
6. Seluruh Bapak/Ibu dosen Fakultas Teknologi Pertanian yang telah memberikan saya ilmu yang sangat bermanfaat selama masa perkuliahan ini berlangsung.
7. Penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada PT. Tri Buana Mas atas kesempatan, dukungan, serta ilmu yang telah diberikan selama proses penelitian ini. Bantuan dan pengetahuan yang diberikan sangat berarti dan berkontribusi besar dalam penyusunan skripsi ini. Semoga kerja sama dan kebaikan yang telah diberikan menjadi amal baik dan membawa keberkahan bagi seluruh jajaran PT. Tri Buana Mas.

8. Teman seperjuang dan semua pihak terutama kelas STIK 2021 yang telah membantu dalam menyelesaikan penyusunan skripsi penelitian dan tugas akhir atau skripsi ini.

Akhirnya, penulis berharap skripsi penelitian ini dapat memberikan manfaat kepada berbagai pihak.

Yogyakarta, 21 Juli 2025

Penyusun,

**ANALISIS KINERJA *OBLIQUE STERILIZER* TERHADAP PROSES
PEREBUSAN DAN *SEQUENCE TIME* DI STASIUN PEREBUSAN**

Noval Ramadani Daulae, Harsunu Purwoto, Rengga Arnalis Renjani

Jurusan Teknik Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian, Institut Pertanian Stiper

Yogyakarta

Jl. Nangka II Maguwoharjo, Depok, Sleman, Daerah Istimewa Yogyakarta 55282

Email: novaldarman7@instiper.ac.id

ABSTRAK

Pabrik Kelapa Sawit (PKS) sangat bergantung pada efisiensi proses perebusan dalam menentukan kapasitas olah harian. Salah satu faktor kunci adalah kinerja *oblique sterilizer*, khususnya terkait volume aktual yang dicapai, waktu pengisian, serta *sequence time* antar siklus perebusan. Penelitian ini bertujuan menghitung volume teoritis dan volume aktual *oblique sterilizer*, menganalisis pengaruh *sequence time* terhadap kapasitas olah harian, serta mengevaluasi hubungan waktu pengisian *sterilizer* dengan *output* produksi di PT Tri Buana Mas. Metode penelitian menggunakan observasi langsung dan data kuantitatif pada empat unit *oblique sterilizer* dengan variasi waktu pengisian serta pencatatan *sequence time*. Hasil penelitian menunjukkan bahwa volume teoritis *oblique sterilizer* sebesar 50,96 ton, sedangkan volume aktual saat operasi di lapangan sebesar 18,85 ton per siklus. *Sequence time* dan waktu pengisian yang lebih singkat terbukti meningkatkan kapasitas olah harian, yang dioptimalkan hingga 53,22 ton/jam. Efektivitas pengaturan kedua parameter tersebut sangat berpengaruh dalam meningkatkan produktivitas dan efisiensi proses perebusan. Temuan ini diharapkan menjadi acuan dalam penjadwalan pengisian dan pengelolaan operasional perebusan untuk meningkatkan kinerja *oblique sterilizer*.

Kata Kunci: *Kapasitas Olah, Oblique Sterilizer, Sequence Time, Waktu Pengisian*