

V. Kesimpulan dan Saran

A. Kesimpulan

Dari hasil dan pembahasan tersebut, dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Variasi tekanan sterilisasi dalam rentang 2,46 – 2,85 bar tidak memberikan pengaruh terhadap kadar ALB, dengan hasil yang relatif sama, yaitu rata-rata sebesar 4,18%.
2. Variasi tekanan sterilisasi dalam rentang 2,46 – 2,85 bar tidak memberikan pengaruh terhadap persentase USB, dengan hasil yang relatif sama, yaitu rata-rata sebesar 2,91%.
3. Variasi tekanan sterilisasi dalam rentang 2,46 – 2,85 bar tidak memberikan pengaruh terhadap efisiensi *ripple mill*, yang menunjukkan hasil relatif seragam, dengan rata-rata sebesar 96,91%.

B. Saran

Penelitian selanjutnya disarankan menggunakan rentang tekanan yang lebih luas atau variabel lain, serta memperbanyak jumlah data, agar pengaruhnya terhadap kualitas minyak sawit dan efisiensi proses dapat terlihat lebih jelas dan hasil yang diperoleh lebih representatif.