

**PEMANFAATAN PELEPAH KELAPA SAWIT DENGAN PENAMBAHAN
LIMBAH KERTAS KARDUS SEBAGAI BAHAN PEMBUATAN KERTAS**

SKRIPSI



Disusun oleh:
Muhammad Fajriansyah
19938/STPKA-18

**SARJANA TEKNOLOGI PENGOLAHAN KELAPA SAWIT DAN
TURUNANNYA
JURUSAN TEKNOLOGI HASIL PERTANIAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STIPER
YOGYAKARTA
2025**

**PEMANFAATAN PELEPAH KELAPA SAWIT DENGAN PENAMBAHAN
LIMBAH KERTAS KARDUS SEBAGAI BAHAN PEMBUATAN KERTAS**

SKRIPSI



Disusun oleh:
Muhammad Fajriansyah
19938/STPKA-18

**SARJANA TEKNOLOGI PENGOLAHAN KELAPA SAWIT DAN
TURUNANNYA**
JURUSAN TEKNOLOGI HASIL PERTANIAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
INSTITUT PERTANIAN STI PER
YOGYAKARTA
2025

HALAMAN PENGESAHAN

SKRIPSI

PEMANFAATAN TANDAN KOSONG DAN PELEPAH KELAPA SAWIT

SEBAGAI BAHAN PEMBUATAN KERTAS

disusun oleh :

Muhammad Fajriansyah

19938/STPKA-18

Telah dipertahankan dihadapan dosen penguji

Pada tanggal 24 Juli 2025

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu

Persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar

Sarjana strata satu (S1) pada Fakultas Teknologi Pertanian

Institut Pertanian STIPER Yogyakarta

Yogyakarta, 29 Juli 2025

Mengetahui

Dosen Pembimbing



(Dr. Ngatirah, SP, MP, IPM)

Dosen Penguji



(Dr. Ir. Ida Bagus Banyuro Partha MS)

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian



(Dr. Ngatirah, SP, MP, IPM)

HALAMAN PERNYATAAN

Dengan ini penulis menyatakan bahwa skripsi ini belum pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi ataupun bersifat plagiarisme. Sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh pihak ataupun orang lain, terkecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka

Yogyakarta, 14 Juli 2025

Yang menyatakan,

(Muhammad Fajriansyah)

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjangkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan karunia – Nya, sehingga penyusun dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Pemanfaatan Pelepas Kelapa Sawit dengan penambahan limbah kertas kardus sebagai bahan pembuatan kertas daur ulang”.

Dengan selesainya skripsi ini penyusun ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada semua pihak yang turut membantu dalam penyusunan skripsi ini kepada :

1. Dr. Ir. Harsawardana, M.Eng. Selaku Rektor Institut Pertanian STIPER Yogyakarta.
2. Dr. Ngatirah, SP, MP, IPM. Selaku Dekan Fakultas Teknologi Pertanian.
3. Reza Widyasaputra, STP. M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknologi Hasil Pertanian Instiper Yogyakarta.
4. Dr. Ngatirah, SP, MP, IPM. selaku Dosen Pembimbing I yang telah banyak membantu, membimbing dan mengarahkan penyusun dalam berbagai kegiatan akademik termasuk dalam penelitian dan menyelesaikan skripsi.
5. Dr. Ida Bagus Banyuro Partha, MS. selaku Dosen Pembimbing II yang telah membimbing dan mengarahkan penyusun dalam menyelesaikan skripsi.
6. Orang tua tercinta yang tidak pernah berhenti mencerahkan kasih sayang, selalu memberikan doa, dukungan dan semangat kepada penyusun, sehingga penyusun mampu menyelesaikan pendidikan di Institut Pertanian STIPER Yogyakarta. Semoga Tuhan senantiasa melimpahkan rahmat–Nya
7. Seluruh dosen dan karyawan Fakultas Teknologi Pertanian yang telah membantu dalam administrasi dari awal penyusun berada di bangku perkuliahan.
8. Teman – teman yang senantiasa selalu memberikan semangat dan pengingat dalam kebaikan.
9. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu

Penyusun menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, penyusun mengharapkan sumbangsih dari pembaca berupa kritik dan saran yang membangun. Dan semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi penyusun dan pembaca.

Yogyakarta, 14 Juli 2025

Penyusun

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|---|---------|
| HALAMAN JUDUL..... | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN | iii |
| HALAMAN PERNYATAAN | iv |
| KATA PENGANTAR | v |
| DAFTAR ISI..... | vii |
| DAFTAR TABEL..... | ix |
| DAFTAR GAMBAR | x |
| DAFTAR LAMPIRAN | xi |
| INTISARI | xii |
| I. PENDAHULUAN..... | 1 |
| A. Latar Belakang | 1 |
| B. Rumusan Masalah | 2 |
| C. Tujuan Penelitian..... | 2 |
| D. Manfaat Penelitian | 2 |
| II. TINJAUAN PUSTAKA | 3 |
| A. Pelepah Kelapa Sawit..... | 3 |
| B. Limbah Kardus..... | 4 |
| C. Karakteristik Serat Limbah Kardus..... | 5 |
| D. Kertas | 6 |
| E. Proses Pembuatan <i>pulp</i> | 7 |
| III. METODE PENELITIAN | 10 |

| | |
|--|----|
| A. Alat dan Bahan..... | 10 |
| B. Waktu dan Tempat Penelitian | 10 |
| C. Metode Penelitian..... | 10 |
| D. Prosedur Penelitian..... | 11 |
| E. Tahapan Evaluasi Hasil Penelitian | 13 |
| F. Diagram Alir | 14 |
| IV. HASIL DAN PEMBAHASAN..... | 15 |
| V. KESIMPULAN | 16 |
| DAFTAR PUSTAKA | 34 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 1. Syarat mutu kertas cetak Al..... | 8 |
| Tabel 2. Tata letak dan urutan eksperimental | 10 |
| Tabel 3. Pengaruh Konsentrasi NaOH terhadap Rendemen <i>pulp</i> | 14 |
| Tabel 4. Tata letak Urutan Eksperimental | 15 |
| Tabel 5. Interaksi Antara Konsentrasi NaOH dan Perbandingan <i>pulp</i> | 16 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 1. Limbah Pelepas Kelapa Sawit yang belum dimanfaatkan | 5 |
| Gambar 2. Limbah kardus yang belum dimanfaatkan | 5 |
| Gambar 3. Pelepas Kelapa Sawit | 41 |
| Gambar 4. Kertas Kardus..... | 41 |
| Gambar 5. Proses pemasakan pelepas dengan larutan NaOH | 41 |
| Gambar 6. Cetakan kertas | 41 |
| Gambar 7. Proses Pengeringan kertas dibawah sinar matahari | 41 |
| Gambar 8.Pengamatan <i>Moisture Factor kertas</i> | 41 |
| Gambar 9. Pengukuran daya serap kertas | 41 |
| Gambar 10. Pengukuran ketebalan kertas | 41 |
| Gambar 11. Contoh sampel kertas hasil penelitian..... | 41 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|---------------------------------------|----|
| 1. Analisa Kadar Air | 37 |
| 2. <i>Moisture Factor</i> | 37 |
| 3. Analisa Rendemen <i>pulp</i> | 38 |
| 4. Uji Lipat Kertas | 39 |
| 5. Uji Tebal | 39 |

PEMANFAATAN PELEPAH KELAPA SAWIT DENGAN PENAMBAHAN LIMBAH KERTAS KARDUS SEBAGAI BAHAN PEMBUATAN KERTAS

Muhammad Fajriansyah¹, Ngatirah.², Ida Bagus Banyuro Partha³

¹Mahasiswa Fakultas Teknologi INSTIPER

²Dosen Fakultas Teknologi INSTIPER

Email : mfajrian011@gmail.com

INTISARI

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh pencampuran pelepas kelapa sawit dan limbah kardus terhadap mutu fisik kertas, serta menentukan rasio campuran dan konsentrasi NaOH yang paling optimal. Perlakuan terdiri dari konsentrasi NaOH (25%, 50%, 75%) dan variasi rasio bahan pelepas : limbah kardus (1:1, 1:2, dan 2:1) Penelitian ini dianalisis menggunakan Rancangan Blok Lengkap 2 faktor. Parameter yang diamati meliputi kadar air, moisture faktor, rendemen pulp, ketebalan, dan daya serap. Hasil menunjukkan bahwa Rasio / perbandingan pelepas kelapa sawit dan limbah kardus berpengaruh terhadap analisis kadar air, moisture faktor dan rendemen pulp, namun tidak berpengaruh terhadap uji tebal dan daya serap. Konsentrasi NaOH 25 % berpengaruh terhadap uji tebal dan daya serap kertas. Perbandingan pelepas kelapa sawit dan limbah kardus 1 ; 2 berpengaruh terhadap uji tebal kertas, sedangkan perbandingan pelepas kelapa sawit dan limbah kardus 2 ; 1 berpengaruh terhadap daya serap kertas.

Kata kunci: pelepas kelapa sawit, limbah kardus, pulp, kertas daur ulang, rendemen, daya serap