

DAFTAR PUSTAKA

- Astra Agro Lestari Tbk, P. (2017). INSTRUKSI KERJA PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk - PANDUAN ANALISA SAMPLING LABORATORIUM.
- Fauzi, A. H. M., Saifuddin, M. N. A. A., & Kasim, F. H. (2019). *Simulation of Crude Palm Oil Dilution in a Palm Oil Mill Using Computational Fluid Dynamics*. *Chemical Engineering & Technology*, 42(9).
- Fauzi, A. H. M., Saifuddin, M. N. A. A., Kasim, F. H., & Zakaria, Z. Y. (2021). *Simulation of crude palm oil dilution and clarification in a palm oil mill using computational fluid dynamics: Grid dependency and parametric studies*. *IOP Conference Series - Biomass Utilization and Sustainable Energy* 2020. <https://doi.org/10.1088/1755-1315/765/1/012106>
- Hikmawan, O., & Angelina, R. (2019). Pengaruh Variasi Waktu Dan Tekanan Terhadap Kehilangan Minyak Pada Air Kondensat Di Unit Sterilizer Pabrik Kelapa Sawit. *Jurnal Teknik dan Teknologi*, 14 (28), 33–39.
- Kementan, (2023). “Buku Statistik Perkebunan Unggulan Nasional 2021 – 2023”.
- Kristono, St. N., Raharjo I. B., & Rahayu, Anita. “ANALISA PENGARUH RETENTION TIME TERHADAP PERSENTASE KADAR KOTORAN PADA CRUDE PALM OIL (CPO),” *Journal POLTEK CITRA WIDYA EDUKASI*.
- Nugroho, B., Dharmawati, N. D., & Faizah, K. (2021). ANALISIS EFISIENSI SLUDGE CENTRIFUGE GUNA PENGENDALIAN LOSSES MINYAK KELAPA SAWIT DI STASIUN KLARIFIKASI. 3.
- Purwoto, H., & Dharmawati, N. D. (2017). *Manual of Laboratory Analysis in Palm Oil Mill*.
- Rafli, M. (2022). PENERAPAN V-NOTCH SEBAGAI INDIKATOR PENAGATURAN AIR PENGECER CRUDE OIL PADA PABRIK KELAPA SAWIT TANJUNG SEUMANTOH PT. PERKEBUNAN NUSANTARA I. AGRO FABRICA - *Jurnal Teknik Pengolahan Hasil Perkebunan Kelapa Sawit dan Karet*, 4(1).
- Rahmawati, A. (2023). Keragaman Genetik Varietas Kelapa Sawit (*Elaeis guineensis* Jacq.). *Jurnal Kridatama dan Teknologi*, 05 No.1.
- Reza, A. F., & Dharmawati, N. D. (2023). Analisis Minyak Keluaran *Digester and Press*, *Vibrating Screen* dan Variasi Komposisi Air Pengencer terhadap Minyak. *AGROFORETECH*, 1(02).
- Ridwan, I., Puspitasari, R., Dewi, D. R., & Ghozali, M. (2015). *Pembuatan Biodiesel dengan Proses Ekstraksi Reaktif dari Ampas Perasan Kelapa*.

Lampiran

Pengambilan Sampel





Analisa Sampel



Standar Sampling

**TABEL SAMPLING
PABRIK KELAPA SAWIT
2018**

NO	STASIUN	TIPE SAMPLE	TITIK SAMPLING	FREQ. SAMPLING	VOLUME	JENIS PENGUJIAN	STANDARD
1	Loading Ramp	Kualitas TBS	Truck TBS	TBS dari belian serbet / bel : 10 N jumlah truck/hari	100 FR/Truck	1. Buah Busuk 2. Buah Muntah 3. Transfer Grogging 4. Tangkai Panjang	maka 0 % maka 0 % maka 0 % maka 2 %
2	Sterilizer	Sterilizer Condensate	Pipe outlet Sterilizer	Setiap jam	100 ml	1. Oil Wet Beads	maka 2 %
3	Thrasher	Unchipped Bunch	Empty Bunch Conveyor	Setiap jam	150 FR	1. % UBR 2. UBR Recalling (Manual) 3. Oil Loss in Empty Bunch (WFI)	maka 1 % min 95 % maka 0.8 %
4	Pit Cooler	Personal Pit Cooler	Chute outlet Pit Cooler	Setiap jam	1000 gram	1. % Serendahan utuh	maka 5 %
5	Press	Press Cake	Keluaran Screw Press	Setiap jam	1000 gram	1. Broken / Total Wet 2. Oil in Filter Dry Beads 3. Oil Loss in Wet Ruit (WFI)	maka 1.8 % maka 6.0 % maka 0.5 %
6	Clarification	Clarifier Underflow	Over flow scharge dari CTT	Setiap jam	200 ml	1. Oil Wet Beads	min 1 maka 6 %
7	Purifier	Oil Purifier	1. Pipe Inlet Purifier 2. Pipe Outlet Purifier	Setiap jam Setiap jam	200 ml 200 ml	1. DFI 2. Moisture 3. DFI 2. Moisture	maka 0.05 % maka 0.8 % maka 0.02 % maka 0.5 %
8	Vacuum Dray	Oil Produkut	Keluaran Vacuum Dray	Setiap jam	200 ml	1. FFA 2. Moisture 3. DFI 4. DOB 5. Karbon	maka 3.0 % maka 0.2 % maka 0.02 % min 2.5 min 500 ppm
9	Sediment Separator	Heavy Phase Storage Separator	Pipe Outlet Sediment Separator	Setiap jam	200 ml	1. Oil Wet Beads 2. Oil Dry Beads	maka 0.7 % maka 10 %
10	Storage Tank	CPO di Storage Tank	Titik sampling di ST 1 titik di atas 2 titik di tengah 1 titik di bawah	Setiap hari	100 ml	1. FFA 2. Moisture 3. DFI 4. DOB	maka 3.0 % maka 0.2 % maka 0.02 % min 2.5
11	Filter Cyclone	Kernal Filter Cyclone	Chute setelah air ke-1 Filter cyclone	Setiap jam	1000 gram	1. Kernal Losses	maka 1 %
12	Decanter	Kernal Decanter	Chute Cyclone	Setiap jam	1000 gram	1. Kernal Losses	maka 1 %
13	Waffle M8	Kernal Waffle M8	Chute Waffle M8	Setiap jam	1000 gram	1. Broken Kernal 2. Cracking Efficiency	maka 15 % min 95 %
14	UTDS 1	Kernal UTDS 1	Chute UTDS 1	Setiap jam	1000 gram	1. Kernal Losses	maka 1 %
15	UTDS 2	Kernal UTDS 2	Chute UTDS 2	Setiap jam	1000 gram	1. Kernal Losses	maka 1 %
16	Hydrocyclone	1. Kernal Ex Hydrocyclone 2. Shell Ex Hydrocyclone	Outlet kernal ex HCC washing drum Outlet shell ex HCC washing drum	Setiap jam Setiap jam	1000 gram 1000 gram	6. Dirt Kernal 7. Kernal Losses	maka 5.0 % maka 2 %
17	Kernal Dryer	Kernal Produkut	Keluaran Kernal Dryer	Setiap jam	1000 gram	1. Moisture Kernal 2. Dirt Kernal 3. Broken Kernal	5.0 - 6.0 % maka 5.0 % maka 15 %

Diketahui Oleh :	Ditandatangani Oleh :	Konsep : STD-DWT/POC-02
		Revisi : 2
W. S. S. S.	M. S. S. S.	Barikata : April 2017
		Halaman : 1 dari 1