

**ANALISIS EFEKTIVITAS PERALATAN KESELURUHAN PADA MESIN
THRESHER**

SKRIPSI



Disusun oleh

Yosef Erikson Sigiyo
15/17689/TP

FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN

INSTITUT PERTANIAN STIPER

YOGYAKARTA

2022

**ANALISIS EFEKTIVITAS PERALATAN KESELURUHAN PADA
MESIN THRESHER**

SKRIPSI

Diajukan kepada Fakultas Teknologi Pertanian

Institut Pertanian Stiper Yogyakarta

Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh

Derajat Sarjana Strata Satu (S1)

Dipersiapkan dan disusun oleh :

INSTIPER

Yosef Erikson Sigiyo
15/17689/TP

FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN

INSTITUT PERTANIAN STIPER

YOGYAKARTA

2022

**ANALISIS EFEKTIVITAS PERALATAN KESELURUHAN PADA MESIN
THRESHER
SKRIPSI**

Dipersiapkan dan disusun oleh :

Yosef Erikson Sigiyo
15/17689/TP

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji

Pada 21 September 2022

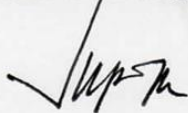
Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan yang diperlukan guna
memperoleh gelar Sarjana Strata -I

Fakultas Teknologi Pertanian, Institut Pertanian STIPER Yogyakarta

Yogyakarta, 21 September 2022

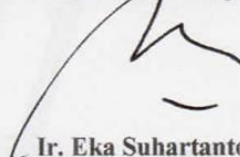
Disetujui Oleh

Dosen Pembimbing/Penguji I



Ir. Gani Supriyanto, MP, IPM

Dosen Pembimbing/Penguji II



Ir. Eka Suhartanto, M.S.i

Mengetahui,

Fakultas Teknologi Pertanian
Dekan,



Dr. Ir. Ida Bagus Banyuro Partha, MS

SURAT PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa skripsi yang saya buat ini benar-benar karya saya sendiri atau saya bikin sendiri. Skripsi ini saya buat dengan sepengetahuan saya tidak ada terdapat karya orang lain atau pendapat yang ditulis atau diterbitkan orang lain kecuali sebagai acuan yang digunakan untuk sebagai acuan skripsi saya.

Yogyakarta, 21 September 2022

Yang menyatakan,

Yosef Erikson Sigiro

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha ESA yang telah melimpahkan rahmat-Nya, sehingga Skripsi ini dapat diselesaikan. Dalam proses pembuatan Skripsi ini tentunya tidak lepas dari bantuan dan dukungan pihak – pihak lain, oleh karena itu diucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Ir. Ida Bagus Banyuro Partha, MS selaku Dekan Fakultas Teknologi Pertanian Institut Pertanian Stiper.
2. Bapa Ir. Gani Supriyanto, MP, IPM selaku pembimbing dalam penyusunan Skripsi hingga tugas ini dapat terselesaikan.
3. Bapak Ir Eka Suhartanto, M.Si, selaku pembimbing dalam penyusunan Skripsi hingga tugas ini dapat terselesaikan.
4. Bapak Ir. Eka Suhartanto, M.Si, selaku Ketua Jurusan Teknik Pertanian yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Skripsi.
5. Segenap Dosen yang telah meluangkan waktu dan bimbingannya.
6. Kedua Orang tua yang selalu memberi doa, dukungan dan kasih sayang yang sangat besar.
7. Segenap karyawan di fakultas teknologi pertanian yang telah banyak memudahkan untuk menyelesaikan Skripsi ini yang tidak dapat kami sebutkan satu persatu.
8. Seluruh teman – teman satu perjuangan yang selalu mendukung agar lulus tepat waktu yang tidak dapat kami sebutkan satu-persatu.

Demikian Skripsi ini dibuat untuk digunakan sebagaimana mestinya. Semoga Skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi pihak yang berkepentingan. Penulis

menyadari dalam Skripsi ini disadari masih banyak kekurangan, oleh sebab itu, diharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun agar skripsi menjadi lebih baik. Akhir kata diucapkan terimakasih banyak, mohon maaf atas segala kekurangan.

Yogyakarta, 21 September 2022

Penyusun

ANALISIS EFEKTIVITAS PERALATAN KESELURUHAN PADA MESIN THRESHER

Oleh

Yosef Erikson Sigiro¹, Gani Supriyanto², Eka Suhartanto²

Jurusan Teknik Pertanian

Fakultas Teknologi Pertanian

Institut Pertanian STIPER Yogyakarta

INTISARI

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis Efektivitas Peralatan Keseluruhan mesin thresher pabrik kelapa sawit dan mendeskripsikan manajemen perawatan dan perbaikan mesin yang baik dari tinjauan hasil analisis Efektivitas Peralatan Keseluruhan.

Dalam penelitian ini digunakan pendekatan metode penelitian kuantitatif. Penelitian ini dilaksanakan di PT. Tidar Kerinci Agung Mas pada bulan Mei 2022. Metode pengumpulan data menggunakan metode wawancara dan observasi. Analisis data yang digunakan pada penelitian ini adalah analisis kuantitatif. Pada penelitian ini dilakukan perhitungan *Ketersediaan Alat*, *Performance*, dan *Kualitas* untuk mengetahui nilai *OEE* pada mesin thresher kelapa sawit.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa nilai *OEE* pada bulan Mei 2022 berada di atas standar *benchmark* internasional untuk kinerja *thresher* atau mesin kelas dunia (>85%). Adapun nilai *OEE* pada bulan Mei 2022 adalah 95,07%. Faktor *six big losses* yang memiliki kontribusi terbesar yang menyebabkan rendahnya efektivitas *thresher* perontok kelapa sawit yang digunakan adalah *Equipment failure (breakdown loss)* dengan persentase sebesar 1,23%, kemudian disebabkan oleh *reduced speed loss* sebesar 0,96%. Berdasarkan analisis diagram *fishbone*, *failure equipment loss* dan *reduced speed loss* dipengaruhi oleh 4 faktor, yaitu: manusia, mesin, lingkungan, dan metode.

Kata Kunci: *Efektivitas Peralatan Keseluruhan, Thresher*

Yogyakarta, 21 September 2022

Pembimbing/Penguji I

Pembimbing/Penguji II

(Ir. Gani Supriyanto, MP, IPM)

(Ir. Eka Suhartanto, M.S.i)