

## IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 5.1 Kesimpulan

1. Dari hasil perhitungan kebutuhan bahan bakar yang tersedia pada *fiber* sebesar 5,85 ton/jam dan *shell* sebesar 2,7 ton/jam. Sedangkan untuk proses produksi TBS bahan bakar yang dikonsumsi pada *fiber* terpakai habis sebesar 5,85 ton/jam dan sisa bahan bakar *shell* adalah sebesar 1,734 ton/jam.
2. Untuk meningkatkan sistem operasi lebih efisien *boiler* di efisiensi sebesar 80%.

### 5.2 Saran

Referensi bagi perusahaan untuk menentukan kebutuhan bahan bakar boiler dengan Metode Perencanaan Kebutuhan Bahan (*Material Requirement Planning Method*). Penelitian ini bisa dijadikan acuan diberbagai perusahaan untuk penelitian selanjutnya dan dikembangkan lagi.