V. KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan dapat diambil bebarapa kesimpulan, antara lain:

- 1. Kadar ALB pada setiap alat di stasiun klarifikasi memiliki rata-rata nilai antara lain adalah *Sand Trap Tank* 3,83%, *Crude Oil Tank* 4,72%, *Continous Settling Tank* 4,71%, *Light Phase* 5,19%, *Oil Purifier Tank* 4,84%, *Vacuum Dryer*4,84%.
- 2. Kadar ALB tertinggi didapati pada *Light Phase* dari keluaran *Sludge*Centrifugesebesar 5,19%.
- 3. Hasil analisis kadar ALB pada CPO pada stasiun kalrifikasi menunjukkan rata-rata peningkatan kadar ALB tertinggi terjadi pada proses antara *Sand Trap tank* menuju*Crude Oil Tank* dengan pesentase peningkatan sebesar 22,92%
- 4. Hasil analisi kadar ALB pada stasiun klarifikasi menunjukkan bahwa parameter yang paling mempengaruhi perubahan nilai ALB pada proses di stasiun klarifikasi adalah kadar kotoran,kadar air, dan suhu.

5.2 Saran

- Faktor penyebab peningkatan kadar ALB tertinggi harus lebih di perhatikan dan dikontrol.
- Sumber Tandan Buah Segar (TBS) harus lebih dikontrol atau diperhatikan dari kebun, karena peningkatan ALB bisa terjadi sebelum proses pengolahan.