

## V KESIMPULAN DAN SARAN

### 5.1. KESIMPULAN

1. Hasil persentase yang tidak sama dikarenakan pengaruh proses perebusan pada sterilizer dimana tingkat kematangan buah setelah proses perebusan berbeda-beda sehingga dapat berpengaruh pada jumlah USB yang dihasilkan.
2. Didapatkan hasil rata-rata jumlah bahan perharinya ialah 88,72 ton dengan total jam kerja 20 jam.
3. Diketahui untuk mencari prestasi kerja gabungan perlu melakukan proses penghitungan jumlah bahan yang dibagi waktu jam kerja.
4. Didapatkan dua fase penghitungan yaitu waktu jam kerja dijumlahkan antara waktu yang meliputi waktu dari lori menuju ke *tipler* dari *sterilizer* serta waktu kerja yang dimiliki dari *tipler* menuju ke *tresher*.
5. Prestasi kerja sebesar 2,22 ton/jam. Itu berarti bahwa masing masing stasiun memiliki 2 unit alat ketika bekerja untuk menghasilkan kriteria prestasi kerja yang sesuai.
6. Didapatkan rata-rata hasil persentase *Un Stripe Bunch* (USB) sebesar 4,4% disebabkan tandan buah segar (TBS) berasal dari kebun luar sehingga mengakibatkan kualitas hasil yang berbeda beda serta adanya penumpukan buah pada *loading ramp*.

### 5.2. SARAN

1. Perlu dilakukan kajian lebih lanjut mengenai hasil prestasi kerja stasiun *thereser* dikarenakan waktu yang dibatasi pada saat penelitian terlebih

lagi pada jam kerja malam sehingga tidak dapat mengetahui total keseluruhan hasil serta perbedaan kualitas kerja ketika siang dan malam.

2. Untuk penelitian dibidang kajian prestasi kerja di stasiun *thresher* agar melakukan penelitian yang lebih mendetail untuk mendapatkan data yang lebih akurat serta tidak terdapat kesalahan dalam pengamatan serta proses pengambilan data.