

ABSTRAK

Penelitian yang bertujuan untuk mengetahui nilai *oil losses* di unit stasiun press, serta menganalisa kinerja alat *screw press* agar sesuai standar SOP ini telah dilaksanakan di pabrik kelapa sawit PT. Mirza Pratama Putra yang berada di Kec. Bulik Timur, Kab.Lamandau Kalimantan Tengah. Penelitian ini dilaksanakan pada bulan 1 Juli sampai bulan 1 Agustus 2020.

Penelitian ini merupakan analisis data dengan cara deskriptif, dengan tabel-tabel yang dianalisis dan dibahas lebih lanjut, masing-masing data HM *screw press* diambil pada kondisi normal dan tidak normal serta *oil losses* diambil selama 25 hari kerja.

Hasil penelitian menunjukkan persentase *Oil losses* yang dihasilkan *Screw Press* normal 1,5 % - 2,38 % masih sesuai norma yang ditentukan, sedangkan *Oil losses* yang dihasilkan *Screw Press* tidak normal sebesar 4,15 % - 5,3 % tidak normal yang ditentukan. HM *Screw Press* normal adalah kurang dari 800, sedangkan HM *Screw Press* tidak normal lebih dari 800 diakibatkan oleh kondisi alat *Screw Press* yang sudah aus karena pemakaian. *Screw Press* yang sudah tidak normal harus diganti selambat-lambatnya 3 bulan sekali untuk meminimalkan *oil losses*.

Kata kunci : Stasiun pemerasan, HM *screw press* dan *oil losses*.