

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Dari hasil pengamatan dan pembahasan didapatkan beberapa kesimpulan dan saran antara lain :

1. Persentase *Oil losses* yang dihasilkan *Screw Press* normal 1,5 % - 2,38 % masih sesuai norma yang ditentukan, sedangkan *Oil losses* yang dihasilkan *Screw Press* tidak normal sebesar 4,15 % - 5,3 % tidak normal yang ditentukan.
2. HM *Screw Press* normal adalah kurang dari 800, sedangkan HM *Screw Press* tidak normal lebih dari 800 diakibatkan oleh kondisi alat *Screw Press* yang sudah aus karena pemakaian.
3. *Screw Press* yang sudah tidak normal harus diganti selambat-lambatnya 3 bulan sekali untuk meminimalkan *oil losses*.
4. Dari data persamaan $A+BX$ atau mengkalibrasi perbandigan sop perusahaan dengan perhitungn persamaan $a+bx$ di dapatkan hasil *hours meter* yitu 900,45.

B. Saran

Perlu adanya penelitian lebih lanjut mengenai tentang analisa kinerja alat scre press dan juga perhitungan biaya pergantian. Selain itu juga perlu menganalisa bahan yang kuat untuk kinerja screw press supaya melebihi kekuatan dari yang biasanya dan menghemat anggaran biaya.