

DAFTAR PUSTAKA

- Adhani, A., & Fatmawati, F. (2019). Pelatihan Pembuatan Lilin Aromaterapi Dan Lilin Hias Untuk Meminimalisir Minyak Jelantah Bagi Masyarakat Kelurahan Pantai Amal. *Jurnal Pengabdian Masyarakat Borneo*, 3(2), 31–40.
- Hardiatmi, J. S. (2010). Investasi tanaman kayu sengon dalam wanatani cukup menjanjikan. *INNOFARM: Jurnal Inovasi Pertanian*, 9(2), 17-21.
- Hasanuddin, H. (2018). Jenis Jamur Kayu Makroskopis Sebagai Media Pembelajaran Biologi (Studi di TNGL Blangjerango Kabupaten Gayo Lues). *BIOTIK: Jurnal Ilmiah Biologi Teknologi Dan Kependidikan*, 2(1), 38.
- He, Z., Qu, L., Wang, Z., Qian, J., & Yi, S. (2019). *Effects of zinc chloride – silicone oil treatment on wood dimensional stability , chemical components , thermal decomposition and its mechanism*. 35, 3–9.
- Hidayati, F., Fajrin, I. T., Ridho, M. R., Nugroho, W. D., Marsoem, S. N., & Na'iem, M. (2016). Sifat Fisika dan Mekanika Kayu Jati Unggul" Mega" dan Kayu Jati Konvensional yang Ditanam di Hutan Pendidikan, Wanagama, Gunungkidul, Yogyakarta. *Jurnal Ilmu Kehutanan*, 10(2), 98-107.
- Hill, C., Altgen, M., & Rautkari, L. (2021). Thermal modification of wood — a review: chemical changes and hygroscopicity. *Journal of Materials Science*, 56(11), 6581–6614.
- Indah, S., Naresworo, N., Surjono, S., & Hadi, Y. S. (2018). Kekakuan dan Kekuatan Lentur Maksimum Balok Glulam dan Utuh Kayu Akasia Indah. 15(3), 113–122.
- Insanimuna, A., Amara, R., Sahrul, S., Nugraha, F. A., & Qomariyah, N. N. (2024). Pengaruh Variasi Waktu Impregnasi Menggunakan Oli Bekas Terhadap Kestabilan Dimensi Kayu Sengon (*Albizia Chinensis*). *Journal of Creative Student Research*, 2(1), 139-155.
- Irawati, A. (2018). Pembuatan Dan Pengujian Viskositas Dan Densitas Biodiesel Dari Beberapa Jenis Minyak Jelantah. *Jurnal Fisika Dan Terapannya*, 5(1), 82–89.
- Iswadi, D., Nurisa, F., Liastuti, E., Kimia, J. T., Teknik, F., Pamulang, U., Surya, J., No, K., & Selatan, T. (2017). Pemanfaatan Sampah Plastik Ldpe Dan Pet Menjadi Bahan Bakar Minyak Dengan Proses Pirolisis. *Jurnal Ilmiah Teknik Kimia UNPAM*, 1(2), 1–9.

- Jian, B., Mohrmann, S., Li, H., Li, Y., Ashraf, M., Zhou, J., & Zheng, X. (2022). *A Review on Flexural Properties of Wood-Plastic Composites*. 1–19.
- Kehutanan, F., & Tanjungpura, U. (n.d.). Puslitbang Keteknikan Kehutanan dan Pengolahan Hasil Hutan, Bogor 2 Fakultas Kehutanan Universitas Tanjungpura. 27–37.
- Kenarni, N. R. (2022). Pemanfaatan minyak jelantah dalam pembuatan lilin aromaterapi. *Jurnal Bina Desa*, 4(3), 343-349.
- Kurniawan, A. (2022). Pemurnian Minyak Jelantah Menggunakan Metode Adsorpsi Dengan Arang Aktif Serbuk Gergaji Kayu Sebagai Adsorben. *Majalah Teknik Industri*, 30(2), 84-91.
- Laksono, A. D., -, B., & Adlina, N. (2019). Pengaruh Perlakuan Alkalinisasi Serat Alam Kayu Bangkirai (*Shorea laevifolia* Endert) pada Sifat Mekanik Komposit dengan Matriks Poliester. *JST (Jurnal Sains Terapan)*, 5(2), 1–7.
- Majida, A. Z., Muzaki, A., Karomah, K., & Awaliyah, M. (2023). Pemanfaatan Sampah Plastik dengan Metode Ecobrick Sebagai Upaya Mengurangi Limbah Plastik. *Profetik: Jurnal Pengabdian Masyarakat*, 1(01), 49–62.
- Mardikanto, TR., Lina, K., Effendi, T. B. (2019). *Sifat Mekanis*. Bogor. IPB Press.
- Masrilurrahman, L L, S., Alfiansyah, M., Muhammad. (2025). Sifat Fisika dan Mekanis Kayu Jati (*Tectona grandis* L.F) Berdasarkan Posisi pada Batang. *Jurnal Empiricism*, 6(2), 213-222.
- Masrilurrahman, L. L. S., Sadir, M., & Alfiansyah, M. (2025). Sifat Fisika dan Mekanis Kayu Jati (*Tectona grandis* L . F) Berdasarkan Posisi pada Batang
Physical and Mechanical Properties of Teak Wood (*Tectona grandis* L . F)
Based on Position on the Trunk. 6(2), 213–222.
- Nasution, R. S. (2015). Berbagai Cara Penanggulangan Limbah Plastik. *Elkawanie: Journal of Islamic Science and Technology*, 1(1), 97–104.
- Neneng, N., Putri, N. U., & Susanto, E. R. (2021). Klasifikasi Jenis Kayu Menggunakan Support Vector Machine Berdasarkan Ciri Tekstur Local Binary Pattern. *Cybernetics*, 4(02), 93–100.
- Nukala, S. G., Kong, I., Kakarla, A. B., Kong, W., & Kong, W. (2022). Development of Wood Polymer Composites from Recycled Wood and Plastic Waste: Thermal and Mechanical Properties. *Journal of Composites Science*, 6(7).
- Pasaribu, G., & Sisilia, L. (2021). Peningkatan mutu kayu jati (*Tectona grandis*) hasil penjarangan asal Kabupaten Cianjur. *Tengkawang: Jurnal Ilmu Kehutanan*, 2(1).
- Prihatini, E., Ismail, R., Sekartining, I., & Ramdhani, R. (2023). *Uji Performa Alat*

Vakum Tekan Termodifikasi Untuk Impregnasi Kayu. 5(2), 75–82.

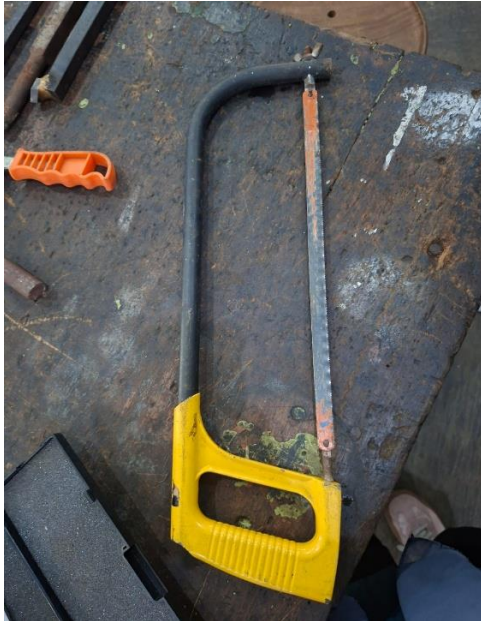
- Raharjo, L. N. (2019). Implementasi Algoritma Backpropagation Untuk Pengenalan Jenis Kayu. Katalog.Ukdw.Ac.Id.
- Sushardi, S. (2018). SIFAT WETABILITAS DAN WARNA KAYU SENGON DAN WARU GUNUNG SEBAGAI BAHAN MEBEL: Wetability and Colour of *Paraserianthes falcata* and *Hibiscus tiliaceus* as Furniture Material. *Jurnal Wana Tropika*, 8(2).
- Sutandar, E., Juniardi, F., & Syahrudin, S. (2021). Sifat Fisis Dan Mekanis Kayu Bengkirai. *Jurnal TEKNIK-SIPIL*, 21(1), 1–8.
- Triniko, J. W., Arnandha, Y., & Firmansyah, D. (2023). Analisis Kuat Rekat dan Kuat Tekan Sejajar Serat Laminasi MDF dengan Perkuatan Kayu Mahoni. *INTEKNA Jurnal Informasi Teknik dan Niaga*, 23(1), 77-86.
- Tropika, J. W., & Ilmiah, A. (2018). SIFAT WETABILITAS DAN WARNA KAYU SENGON DAN WARU GUNUNG. 8(November), 37–46.
- Upessy, E. K. (2020). Desain jembatan kayu dengan menggunakan kayu merbau di kabupaten sorong provinsi papua barat (Doctoral dissertation, UAJY).
- Wanagama, K. H. D. T. K. (2023). Sifat Fisika dan Mekanika Kayu *Acacia aulacocarpa* dari KHDTK Wanagama (Physical and Mechanical Properties of *Acacia aulacocarpa* Wood from. *Jurnal Ilmu Pertanian Indonesia (JIPI)*, 28(4), 630-640.
- Wulandari, F. T., Amin, R., & Raehanayati, R. (2022). Karakteristik Sifat Fisika dan Mekanika Papan Laminasi Kayu Sengon dan Kayu Bayur. *Euler: Jurnal Ilmiah Matematika, Sains dan Teknologi*, 10(1), 75-87.
- Adhani, A., & Fatmawati, F. (2019). Pelatihan Pembuatan Lilin Aromaterapi Dan Lilin Hias Untuk Meminimalisir Minyak Jelantah Bagi Masyarakat Kelurahan Pantai Amal. *Jurnal Pengabdian Masyarakat Borneo*, 3(2), 31–40. <https://doi.org/10.35334/jpmb.v3i2.1095>
- Hardiatmi, S. (2010). Investasi Tanaman Kayu Sengon dalam Wantani Cukup Menjanjikan. *Jurnal Inovasi Pertanian*, 9(2), 17–21.
- Hasanuddin, H. (2018). Jenis Jamur Kayu Makroskopis Sebagai Media Pembelajaran Biologi (Studi di TNGL Blangjerango Kabupaten Gayo Lues). *BIOTIK: Jurnal Ilmiah Biologi Teknologi Dan Kependidikan*, 2(1), 38. <https://doi.org/10.22373/biotik.v2i1.234>
- He, Z., Qu, L., Wang, Z., Qian, J., & Yi, S. (2019). *Effects of zinc chloride – silicone oil treatment on wood dimensional stability , chemical components , thermal decomposition and its mechanism*. 35, 3–9.
- Hill, C., Altgen, M., & Rautkari, L. (2021). Thermal modification of wood — a

- review : chemical changes and hygroscopicity. *Journal of Materials Science*, 56(11), 6581–6614. <https://doi.org/10.1007/s10853-020-05722-z>
- Indah, S., Naresworo, N., Surjono, S., & Hadi, Y. S. (2018). Kekakuan dan Kekuatan Lentur Maksimum Balok Glulam dan Utuh Kayu Akasia Indah. 15(3), 113–122.
- Insanimuna, A., Amara, R., Nugraha, F. A., & Noor, N. (2024). Pengaruh Variasi Waktu Impregnasi Menggunakan Oli Bekas Terhadap Kestabilan Dimensi Kayu Sengon (*Albizia Chinensis*). 1.
- Irawati, A. (2018). Pembuatan Dan Pengujian Viskositas Dan Densitas Biodiesel Dari Beberapa Jenis Minyak Jelantah. *Jurnal Fisika Dan Terapannya*, 5(1), 82–89.
- Iswadi, D., Nurisa, F., Liastuti, E., Kimia, J. T., Teknik, F., Pamulang, U., Surya, J., No, K., & Selatan, T. (2017). Pemanfaatan Sampah Plastik Ldpe Dan Pet Menjadi Bahan Bakar Minyak Dengan Proses Pirolisis. *Jurnal Ilmiah Teknik Kimia UNPAM*, 1(2), 1–9.
<http://openjournal.unpam.ac.id/index.php/JITK/article/view/718>
- Jian, B., Mohrmann, S., Li, H., Li, Y., Ashraf, M., Zhou, J., & Zheng, X. (2022). *A Review on Flexural Properties of Wood-Plastic Composites*. 1–19.
- Jurnal, E., Matematika, I., Teknologi, S., Wulandari, F. T., & Amin, R. (2022). Karakteristik Sifat Fisika dan Mekanika Papan Laminasi Kayu Sengon dan Kayu Bayur. 10(1), 75–87.
- Kehutanan, F., & Tanjungpura, U. (n.d.). *Puslitbang Keteknikan Kehutanan dan Pengolahan Hasil Hutan, Bogor 2 Fakultas Kehutanan Universitas Tanjungpura*. 27–37.
- Laksono, A. D., -, B., & Adlina, N. (2019). Pengaruh Perlakuan Alkalinisasi Serat Alam Kayu Bangkirai (*Shorea laevifolia* Endert) pada Sifat Mekanik Komposit dengan Matriks Poliester. *JST (Jurnal Sains Terapan)*, 5(2), 1–7.
<https://doi.org/10.32487/jst.v5i2.672>
- Majida, A. Z., Muzaki, A., Karomah, K., & Awaliyah, M. (2023). Pemanfaatan Sampah Plastik dengan Metode Ecobrick Sebagai Upaya Mengurangi Limbah Plastik. *Profetik: Jurnal Pengabdian Masyarakat*, 1(01), 49–62.
<https://doi.org/10.62490/profetik.v1i01.340>
- Masrilurrahman, L. L. S., Sadir, M., & Alfiansyah, M. (2025). Sifat Fisis dan Mekanis Kayu Jati (*Tectona grandis* L . F) Berdasarkan Posisi pada Batang Physical and Mechanical Properties of Teak Wood (*Tectona grandis* L . F) Based on Position on the Trunk. 6(2), 213–222.
- Nasution, R. S. (2015). Berbagai Cara Penanggulangan Limbah Plastik. *Elkawanie: Journal of Islamic Science and Technology*, 1(1), 97–104. <https://jurnal.ar-raniry.ac.id/index.php/elkawanie/article/view/522>

- Neneng, N., Putri, N. U., & Susanto, E. R. (2021). Klasifikasi Jenis Kayu Menggunakan Support Vector Machine Berdasarkan Ciri Tekstur Local Binary Pattern. *Cybernetics*, 4(02), 93–100.
<https://doi.org/10.29406/cbn.v4i02.2324>
- Nukala, S. G., Kong, I., Kakarla, A. B., Kong, W., & Kong, W. (2022). Development of Wood Polymer Composites from Recycled Wood and Plastic Waste: Thermal and Mechanical Properties. *Journal of Composites Science*, 6(7). <https://doi.org/10.3390/jcs6070194>
- Prihatini, E., Ismail, R., Sekartining, I., & Ramdhani, R. (2023). Uji Performa Alat Vakum Tekan Termodifikasi Untuk Impregnasi Kayu. 5(2), 75–82.
- Raharjo, L. N. (2019). Implementasi Algoritma Backpropagation Untuk Pengenalan Jenis Kayu. *Katalog.Ukdw.Ac.Id*.
- Sutandar, E., Juniardi, F., & Syahrudin, S. (2021). Sifat Fisis Dan Mekanis Kayu Bengkirai. *Jurnal TEKNIK-SIPIL*, 21(1), 1–8.
<https://doi.org/10.26418/jtsft.v21i1.49288>
- Tropika, J. W., & Ilmiah, A. (2018). *SIFAT WETABILITAS DAN WARNA KAYU SENGON DAN WARU GUNUNG*. 8(November), 37–46.
- Upessy, E. K. (2020). Desain Jembatan Kayu Dengan Menggunakan Kayu Merbau Di Kabupaten Sorong Provinsi Papua Barat. *Tugas Akhir*, 2(1), 41–49.
- Uslinawaty, Z., Pujirahayu, N., Hadjar, N., Kabe, A., Hamzah, N., Merah, K. J., Putih, J., & Merah, J. (2024). *UJI KADAR AIR TITIK JENUH SERAT BEBERAPA JENIS KAYU PERDAGANGAN DI KABUPATEN KONAWE SELATAN (Water Content Of Fiber Saturation Point Of Some Types Of Trade Wood In South Konawe*. 5.
- Viskositas, A., Jenis, M., & Minyak, D. A. N. K. (2019). Analisis viskositas, massa jenis, dan kekeruhan minyak goreng curah bekas pakai. 4(1).

LAMPIRAN

Lampiran 1. Dokumentasi Alat dan Bahan Yang Digunakan Selama Penelitian



Gergaji besi



Kaliper digital



Oven



Sendok



Timbangan digital



Plastik LDPE



Panci



Minyak jelantah



Kayu Jati

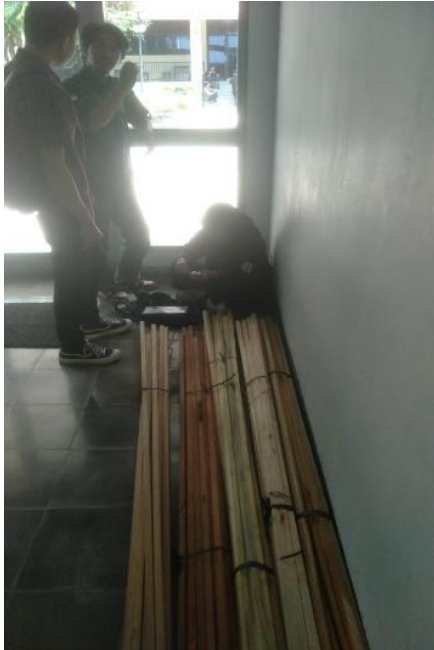


Kayu Bangkirai



Kayu Sengon

Lampiran 2. Langkah Kerja Penelitian



Menyiapkan bahan



Memotong kayu



Mengamplas kayu



Mengukur dimensi dan berat masing-masing sampel apakah sesuai atau tidak



Menimbang plastik LDPE



Mengukur banyaknya minyak yang digunakan



Mendidihkan minyak jelantah sampai suhu yang ditentukan dan memasukkan plastik LDPE ke dalam minyak jelantah yang sudah mencapai titik didih



Lalu masukan sampel ke dalam larutan minyak jelantah dan plastic LDPE



Setelah itu di oven selama 36 jam



Lalu menimbang sampel dan mengukur sampel

Lampiran 3. Data Mentah Kerapatan Kayu dari kontrol sampai perendaman P1 (20 menit)

Perlakuan			Kontrol						Setelah Perendaman (20 menit)					
			L (cm)	T (cm)	R (cm)	Vol (cm)	Berat (g)	Kerapatan (kg/cm ³)	L (cm)	T (cm)	R (cm)	Vol (cm)	Berat (g)	Kerapatan (kg/cm ³)
P1	Sengon	1	2,18	1,99	1,86	8,069	2,83	0,351	2,17	1,93	1,84	8,233	4,33	0,526
		2	2,11	1,96	1,95	8,064	2,7	0,335	2,09	1,88	1,91	8,209	4,04	0,492
		3	2,18	1,98	1,9	8,201	3,52	0,429	2,17	1,93	1,88	8,235	4,63	0,562
	Jati		2,14	1,93	1,9	7,847	4,48	0,571	2,13	1,87	1,86	7,402	5,44	0,735
			2,2	1,89	1,83	7,609	4,04	0,531	2,2	1,84	1,8	7,255	4,94	0,681
			2,2	1,92	1,91	8,068	4,06	0,503	2,19	1,87	1,88	7,628	5,65	0,741
	Bangkirai		2,12	1,97	1,95	8,144	7,66	0,941	2,12	1,92	1,92	7,653	7,97	1,041
			2,18	1,96	1,94	8,289	7,6	0,917	2,17	1,92	1,92	7,721	7,94	1,028
			2,15	1,98	1,94	8,259	7,55	0,914	2,14	1,93	1,91	7,497	8,05	1,074

Keterangan :

P1 : perlakuan 1

L : longitudinal

T : tangensial

R : radial

Vol : volume

Lampiran 4. Data Mentah Kerapan Kayu dari kontrol sampai perlakuan P2 (30 menit)

			Kontrol					Kerapatan (g/cm ³)	Setelah perendaman 20 menit					Kerapatan (g/cm ³)
			L (cm)	T (cm)	R (cm)	Vol (cm)	Berat (g)		L (cm)	T (cm)	R (cm)	Vol (cm)	Berat (g)	
P2	Sengon	1	2,12	1,92	1,91	7,774	1,9	0,244	2,11	1,85	1,88	7,339	3,8	0,518
		2	2,19	1,91	1,89	7,906	2,55	0,323	2,18	1,82	1,86	7,875	4,42	0,561
		3	2,12	1,9	1,89	7,613	2,54	0,334	2,1	1,81	1,84	7,644	4,38	0,573
	Jati		2,16	1,96	1,91	8,086	4,51	0,558	2,15	1,92	1,89	7,433	6,05	0,814
			2,2	1,95	1,9	8,151	4,67	0,573	2,18	1,9	1,87	7,864	6,02	0,766
			2,17	1,85	1,85	7,427	4,16	0,56	2,17	1,8	1,81	7,38	5,6	0,759
	Bangkirai		2,16	1,97	1,95	8,298	6,88	0,829	2,09	1,93	1,92	7,29	7,54	1,034
			2,2	1,96	1,96	8,452	7,6	0,899	2,18	1,93	1,94	7,307	8,11	1,11
			2,18	1,96	1,96	8,375	7,61	0,909	2,17	1,92	1,93	6,89	8,11	1,177

Keterangan :

P1 : Perlakuan 1

L : Longitudinal

T : Tangensial

R : Radial

Vol : Volume

Lampiran 5. Data Mentah Keteguhan Lengkung Statis

NO	Sampel	P' (kgf)	Δ (mm)	$P_{\max}$ (Kgf)	d patah (mm)	Panjang (cm)	Lebar (cm)	Tinggi (cm)	Volume (cm ³)	MOE	MOR
1	Bangkirai Kontrol 1 (30 cm)	298,58	256	392,82	437	30,33	1,98	2	120,11	5135,97	2256,48
2	Bangkirai Kontrol 2 (30 cm)	283,64	259	365,21	640	31,4	1,93	1,94	117,57	6014,98	2368,12
3	Bangkirai Kontrol 3 (30 cm)	263,86	300	319,94	721	30,5	1,92	1,97	115,36	4250,03	1964,38
4	Bangkirai Perlakuan I (1; 30 cm)	254,85	361	343,02	858	30,12	1,98	1,99	118,68	3090,71	1976,49
5	Bangkirai Perlakuan I (2; 30 cm)	305,92	309	398,49	624	31,24	1,95	1,96	119,40	5139,49	2492,72
6	Bangkirai Perlakuan I (3; 30 cm)	261,2	294	313,29	358	30,18	1,94	1,95	114,17	4244,42	1922,59
7	Bangkirai Perlakuan II (1; 30 cm)	283,31	293	352,55	734	30,33	1,98	2	120,11	4257,91	2025,16
8	Bangkirai Perlakuan II (2; 30 cm)	260,69	316	368,67	755	31,4	1,93	1,94	117,57	4531,10	2390,55
9	Bangkirai Perlakuan II (3; 30 cm)	274,04	247	365,29	721	30,5	1,92	1,97	115,36	5361,13	2242,82
10	Jati Kontrol 1 (30 cm)	155,46	358	230,06	674	31,27	1,87	1,9	111,10	2587,96	1598,50
11	Jati Kontrol 2 (30 cm)	125,42	293	198,94	479	31,2	1,92	1,94	116,21	2318,44	1288,44
12	Jati Kontrol 3 (30 cm)	117,74	304	175,41	499	32,18	1,88	1,89	114,34	2542,17	1260,81
13	Jati Perlakuan I (1; 30 cm)	117,91	282	196,94	498	31,32	1,87	1,89	110,69	2543,78	1385,10
14	Jati Perlakuan I (2; 30 cm)	224,22	271	348,67	428	31,13	1,93	1,94	116,56	4428,13	2241,42
15	Jati Perlakuan I (3; 30 cm)	145,28	331	211,29	555	31,53	1,89	1,9	113,22	2653,18	1464,62
16	Jati Perlakuan II (1; 30 cm)	50,31	195	168,73	334	31,27	1,87	1,9	111,10	1537,59	1172,36
17	Jati Perlakuan II (2; 30 cm)	120	200	205,11	444	31,2	1,92	1,94	116,21	3249,74	1328,40
18	Jati Perlakuan II (3; 30 cm)	58,49	149	113,32	221	32,18	1,88	1,89	114,34	2576,62	814,52
19	sengon kontrol 1 (30 cm)	33,79	160	46,81	238	31,55	1,9	2	117,57	1090,84	291,48

NO	Sampel	P' (kgf)	Δ (mm)	Pmax (Kgf)	d patah (mm)	Panjang (cm)	Lebar (cm)	Tinggi (cm)	Volume (cm ³)	Moe (Kg/cm ²)	MOR (Kg/cm ²)
20	Sengon Kontrol 2 (30 cm)	53,99	192	98,55	534	31,1	1,92	1,94	115,84	1508,44	636,21
21	Sengon Kontrol 3 (30 cm)	67,09	265	80,69	335	31,23	1,99	2,01	124,92	1192,96	470,15
22	Sengon Perlakuan I (1; 30 cm)	53,74	187	108,56	446	31,43	1,92	1,93	116,47	1616,05	715,63
23	Sengon Perlakuan I (2; 30 cm)	43,72	333	65,92	520	31,1	1,93	1,95	117,04	689,92	419,03
24	Sengon Perlakuan I (3; 30 cm)	61,08	223	99,38	549	31,05	2	2	124,2	1281,15	578,58
25	Sengon Perlakuan II (1; 30 cm)	85,61	389	108,23	701	31,55	1,9	1,93	115,69	1264,99	723,72
26	Sengon Perlakuan II (2; 30 cm)	39,38	159	102,55	532	31,1	1,92	1,94	115,84	1328,6	662,04
27	Sengon Perlakuan II (3; 30 cm)	59,58	238	110,73	633	31,23	1,99	2,01	124,92	1179,61	645,18

Keterangan : P' : Beban saat mencapai kelungkaungan maksimal
 Δ : Defleksi (Kelengkungan sebelum mencapai patah pada sampel)
 $P_{\max}$: Beban maksimal
Dpatah : Sampel Patah

Lampiran 6. Data Mentah Tekan Sejajar Serat

No	Nama Sampel	P _{max} (kg)	Panjang cm	Lebar cm	Tinggi cm	Luas Penampang	Rata-rata Nilai Tekan Sejajar Serat
1	Bangkirai Kontrol 1 (6 cm)	2214	6,35	2	1,96	3,92	564,80
2	Bangkirai Kontrol 2 (6 cm)	2508	6,37	2,03	2	4,06	617,73
3	Bangkirai Kontrol 3 (6 cm)	2491	6,34	2,01	2	4,02	619,65
4	Bangkirai Perlakuan I (6 cm)	2702	6,33	1,96	1,91	3,74	721,77
5	Bangkirai Perlakuan I (6 cm)	2575	6,32	2,00	1,97	3,94	653,55
6	Bangkirai Perlakuan I (6 cm)	3725	6,31	1,98	1,95	3,86	964,78
7	Bangkirai Perlakuan II (6 cm)	2724	6,3	1,94	1,89	3,67	742,92
8	Bangkirai Perlakuan II (6 cm)	3495	6,29	1,87	1,83	3,42	1021,30
9	Bangkirai Perlakuan II (6 cm)	3400	6,28	2,01	1,95	3,92	867,46
10	Sengon Kontrol 1 (6 cm)	922	6,53	2,01	1,99	4,00	230,51
11	Sengon Kontrol 2 (6 cm)	937	6,41	2,03	1,97	4,00	234,30
12	Sengon Kontrol 3 (6 cm)	847	6,5	2,02	1,95	3,94	215,03
13	Sengon Perlakuan I (6 cm)	1156	6,32	1,94	1,84	3,57	323,85
14	Sengon Perlakuan I (6 cm)	740	6,40	1,94	1,91	3,71	199,71
15	Sengon Perlakuan I (6 cm)	1597	6,44	1,99	1,92	3,82	417,98
16	Sengon Perlakuan II (6 cm)	781	6,32	1,91	1,85	3,53	221,03
17	Sengon Perlakuan II (6 cm)	790	6,39	1,9	1,91	3,63	217,69
18	Sengon Perlakuan II (6 cm)	850	6,38	1,91	1,87	3,57	237,98
19	Jati Kontrol 1 (6 cm)	1502	6,50	1,93	1,89	3,65	411,77
23	Jati Kontrol 2 (6 cm)	1726	6,43	1,99	1,98	3,94	438,05
21	Jati kontrol 3 (6 cm)	1257	6,48	1,97	1,95	3,84	327,22
22	Jati Perlakuan I (6 cm)	1763	6,32	1,88	1,91	3,59	490,98

No	Nama Sampel	P _{max} (kg)	Panjang cm	Lebar cm	Tinggi cm	Luas Penampang	Tekan Sejajar (Kg/cm ²)
23	Jati Perlakuan I (6 cm)	1556	6,44	1,91	1,87	3,57	435,65
24	Jati Perlakuan I (6 cm)	1463	6,42	1,88	1,86	3,50	418,38
25	Jati Perlakuan II (6 cm)	1409	6,42	1,87	1,85	3,46	407,28
26	Jati Perlakuan II (6 cm)	1771	6,45	1,89	1,88	3,55	498,42
27	Jati Perlakuan II (6 cm)	1730	6,37	1,89	1,87	3,53	489,49

Keterangan : P_{max} : Beban maksima

