

BAB V

KESIMPULAN

1. Analisis Kinerja Decanter dalam Proses Pemisahan
 - a) Umpan sludge rata-rata sebesar 8,67% berhasil dipisahkan menjadi rata-rata Light phase sebesar 16,59%, Heavy phase sebesar 1,19%, dan Solid phase sebesar 2,95%.
 - b) Secara keseluruhan Kinerja Decanter dinilai masih belum optimal karena proses pemisahan belum mencapai efisiensi maksimal, yang ditandai dengan masih adanya kehilangan minyak yang signifikan pada fase tertentu.
 - c) Karena losses pada Heavy phase masih melebihi standar diperlukan perbaikan operasional guna meningkatkan efisiensi proses dan kualitas produksi Crude Palm Oil (CPO).
2. Analisis Kehilangan Minyak (*Oil Losses*) pada Decanter
 - a) Kehilangan minyak (*Oil Losses*) pada Heavy phase tercatat sebesar 1,19%, di mana nilai ini masih di atas standar yang ditetapkan oleh perusahaan yaitu <1%.
 - b) Kehilangan minyak pada Solid phase berada pada angka 2,95%, yang berarti sudah memenuhi standar karena berada di bawah batas maksimal <4%.
 - c) Light phase Oil WM (%) dengan rata-rata 16,59% dan standar deviasi 3,44. Nilai ini tergolong cukup tinggi yang menunjukkan bahwa Light phase memang menjadi tempat terkumpulnya sebagian besar minyak hasil pemisahan.