

DAFTAR PUSTAKA

- Afiva, W. H., Atmaji, F. T. D., & Alhilman, J. (2019). Usulan Interval Preventive Maintenance dan Estimasi Biaya Pemeliharaan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance dan FMECA. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 18(2), 213–223. <https://doi.org/10.23917/jiti.v18i2.8551>
- Alimalbari, A., Hanifarianty, S., Kumar, A., Khomphet, T., Eksomtramage, T., & Wae-Hayee, M. (2019). Effects of Pressed Palm Conditions on Acceleration of Palm Drying Rate and CPO Quality. *Journal of Advanced Research in Fluid Mechanics and Thermal Sciences Journal Homepage*, 55, 12–19. www.akademiabaru.com/arfmts.html
- Belakang, L., Perkebunan, P. T., Iv, N., Jambi, B., Oil, C. P., Perkebunan, P. T., Iv, N., Jambi, B., Perkebunan, P. T., Iv, N., Bah, P. K. S., Effectiveness, O. E., Losses, S. B., Oee, M., Effectiveness, O. E., Maintenance, T. P., & Ismuaji, D. (2019). *BAB I*.
- Chuchep, T., Mahathaninwong, N., Limhengha, S., & Suvonvorn, N. (2025). Development of Sensor Monitoring for Loss Reduction Analysis in Palm Oil Extraction Process. *South African Journal of Industrial Engineering*, 36(1), 66–78. <https://doi.org/10.7166/36-1-3122>
- Dani, A., & Utama, S. (2023). *Proses Pengolahan Kelapa Sawit Menjadi Crude Palm Oil (Cpo) Laporan Kerja Praktek Lapangan Mahasiswa Kerja Praktek : Fakultas Teknik Universitas Medan Area Medan Proses Pengolahan Kelapa Sawit Sawit Menjadi Crude Palm Oil (Cpo) Laporan Kerja Praktek L*.
- Fasi, I., Darmadi, H., & Syam, B. (2018). Analisa Respon Mekanik Speed Bump Paduan Bahan Concrete Foam dan Polymeric Foam Diperkuat Serat Tandan Kelapa Sawit (TKKS) yang Dikenai Beban Impact Jatuh Bebas. *Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, 1(1), 117–122. <https://doi.org/10.32734/ee.v1i1.120>
- Fmecca, C. A. (2018). *Jurnal Ilmiah Widya Teknik Perancangan Preventive Maintenance dengan Menggunakan Metode Failure Mode*. 17, 80–86.
- Fu, S., Dou, B., Zhang, X., & Li, K. (2023). An Interactive Analysis of Influencing Factors on the Separation Performance of the Screw Press. *Separations*, 10(4). <https://doi.org/10.3390/separations10040245>
- Haris, M., Supriyanto, G., & Hermantoro. (2023). Pengaruh Tekanan Press dan Umur Screw terhadap Kehilangan Minyak Kelapa Sawit (Oil Losses) di Stasiun Press. *Agroforetech*, 1(1), 654–662. <https://jurnal.instiperjogja.ac.id/index.php/JOM/article/view/433>
- Hikmawan, O., Naufa, M., & Tarigan, E. A. (2020). Pengaruh Tekanan Pada Stasiun Screw Press Pabrik Pengolahan Kelapa Sawit Terhadap Kehilangan Minyak Dalam Ampas Press. *Agrohorti*, 2(1), 36–43.
- Hudori, M. (2019). Pengukuran Kinerja Pemeliharaan Mesin Produksi Pabrik Kelapa Sawit Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 11(3), 239–252.
- Nathasya, H. (2024). No TitleELENH. *Edu Research Indonesian Institute For Corporate Learning And Studies (IICLS)*, 5(1), 70–80.
- Prayitno, W. (2018). *Penentuan Penjadwalan Preventive Maintenance Mesin Bubut Cnc Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Di Pt. Eti*
- Rinaldi, R., Pranoto, S., & Afriza, R. (2017). Studi Eksperimen Karakteristik Mekanik Material Screw Press Kapasitas 10-14 Ton/Jam di Lingkungan Pabrik Kelapa Sawit. *Jurnal Surya Teknika*, 5(01), 6–18. <https://doi.org/10.37859/jst.v5i01.350>
- Rizal, S., & Rahmawati, L. (2021). Analysis Of Oil Losses at Press Station In PT. Palmina Utama. *Agrisains: Jurnal Budidaya Tanaman Perkebunan Politeknik Hasnur*, 6(02), 37–

41. <https://doi.org/10.46365/agrs.v6i02.400>

Wahyudi, J., Renjani, R. A., & Hermantoro. (2012). Analisis Oil Losses pada Fiber dan Broken Nut di Unit Screw Press dengan Variasi Tekanan. *Prosiding Seminar Nasional PERTETA*, (December), 399–404.

Wibowo Kurniawan, E., Novianty Sitorus, F., Rahman, M., Lisnawati, A., Aryani, F., & Zamroni, A. (2022). Pengaruh Tekanan pada Mesin Pres terhadap Persentase Kehilangan Minyak (Oil Losses) pada Stasiun Pengepresan di Pabrik Minyak Sawit PT. *Sentosa Kalimantan Jaya Berau*. 18(02), 111–116.

LAMPIRAN

Tanggal	Jam	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
03-Feb-25	10.00	4	40	12,23	7,19
		5	40	12,11	7,12
	14.00	4	40	12,22	7,22
		5	40	12,15	7,19
04-Feb-25	10.00	4	42	12,67	6,76
		5	42	12,77	6,54
	14.00	4	44	13,01	6,17
		5	44	13,11	6,11
05-Feb-25	10.00	4	45	13,22	6,09
		5	45	13,34	6,02
	14.00	4	46	13,56	5,88
		5	46	13,67	5,86
06-Feb-25	10.00	4	48	14,11	5,67
		5	48	14,28	5,62
	14.00	4	50	14,88	5,34
		5	50	14,75	5,45
07-Feb-25	10.00	4	51	15,32	5,21
		5	51	15,44	5,17
	14.00	4	52	15,78	5,11
		5	52	15,95	5,13
08-Feb-25	10.00	4	53	15,88	4,77
		5	53	16,13	4,87
	14.00	4	54	16,34	4,65
		5	54	16,35	4,53
09-Feb-25	10.00	4	55	16,67	4,44
		5	55	16,77	4,31
	14.00	4	55	16,75	4,24
		5	55	16,54	4,31
10-Feb-25	10.00	4	56	17,32	4,16
		5	56	17,55	4,17
	14.00	4	57	17,88	3,67
		5	57	17,89	3,66
11-Feb-25	10.00	4	58	18,66	3,37
		5	58	18,89	3,14
	14.00	4	59	18,95	3,16
		5	59	19,14	3,12
12-Feb-25	10.00	4	60	19,72	2,41
		5	60	20,25	2,31
	14.00	4	60	20,67	2,45
		5	60	20,78	2,17
13-Feb-25	10.00	4	45	13,38	6,11
		5	45	13,19	6,14
	14.00	4	48	14,43	5,56
		5	48	14,53	5,66
14-Feb-25	10.00	4	42	12,29	6,76
		5	42	12,36	6,56
	14.00	4	44	13,11	6,11
		5	44	13,87	6,15
15-Feb-25	10.00	4	46	13,76	5,78
		5	46	13,87	5,66
	14.00	4	48	14,43	5,55
		5	48	14,44	5,58
16-Feb-25	10.00	4	50	15,68	5,36
		5	50	15,88	5,46
	14.00	4	55	16,54	4,33
		5	55	16,08	4,23
17-Feb-25		4	45	16,31	6,11

	10.00	5	45	13,55	6,07
		4	46	13,85	5,68
	14.00	5	46	13,73	5,66
18-Feb-25		4	48	14,41	5,53
	10.00	5	48	14,43	5,54
		4	50	15,85	5,35
	14.00	5	50	15,21	5,37
19-Feb-25		4	52	15,87	5,18
	10.00	5	52	15,86	5,21
		Rata-rata		15,31	5,17

NO	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		NO	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
1	4	40	12,23	7,19		1	5	40	12,11	7,12
2	4	40	12,22	7,22		2	5	40	12,15	7,19
3	4	42	12,67	6,76		3	5	42	12,77	6,54
4	4	44	13,01	6,17		4	5	44	13,11	6,11
5	4	45	13,22	6,09		5	5	45	13,34	6,02
6	4	46	13,56	5,88		6	5	46	13,67	5,86
7	4	48	14,11	5,67		7	5	48	14,28	5,62
8	4	50	14,88	5,34		8	5	50	14,75	5,45
9	4	51	15,32	5,21		9	5	51	15,44	5,17
10	4	52	15,78	5,11		10	5	52	15,95	5,13
11	4	53	15,88	4,77		11	5	53	16,13	4,87
12	4	54	16,34	4,65		12	5	54	16,35	4,53
13	4	55	16,67	4,44		13	5	55	16,77	4,31
14	4	55	16,75	4,24		14	5	55	16,54	4,31
15	4	56	17,32	4,16		15	5	56	17,55	4,17
16	4	57	17,88	3,67		16	5	57	17,89	3,66
17	4	58	18,66	3,37		17	5	58	18,89	3,14
18	4	59	18,95	3,16		18	5	59	19,14	3,12
19	4	60	19,72	2,41		19	5	60	20,25	2,31
20	4	60	20,67	2,45		20	5	60	20,78	2,17
21	4	45	13,38	6,11		21	5	45	13,19	6,14
22	4	48	14,43	5,56		22	5	48	14,53	5,66
23	4	42	12,29	6,76		23	5	42	12,36	6,56
24	4	44	13,11	6,11		24	5	44	13,87	6,15
25	4	46	13,76	5,78		25	5	46	13,87	5,66
26	4	48	14,43	5,55		26	5	48	14,44	5,58
27	4	50	15,68	5,36		27	5	50	15,88	5,46
28	4	55	16,54	4,33		28	5	55	16,08	4,23
29	4	45	16,31	6,11		29	5	45	13,55	6,07
30	4	46	13,85	5,68		30	5	46	13,73	5,66
31	4	48	14,41	5,53		31	5	48	14,43	5,54
32	4	50	15,85	5,35		32	5	50	15,21	5,37
33	4	52	15,87	5,18		33	5	52	15,86	5,21
	Rata-rata		15,32	5,19			Rata-rata		5,29	5,15

NO	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		NO	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
1	4	40	12,23	7,19		1	5	40	12,11	7,12
2	4	40	12,22	7,22		2	5	40	12,15	7,19
3	4	42	12,67	6,76		3	5	42	12,77	6,54
4	4	42	12,29	6,76		4	5	42	12,36	6,56
5	4	44	13,01	6,17		5	5	44	13,11	6,11
6	4	44	13,11	6,11		6	5	44	13,87	6,15
7	4	45	13,22	6,09		7	5	45	13,34	6,02
8	4	45	13,38	6,11		8	5	45	13,19	6,14
9	4	45	16,31	6,11		9	5	45	13,55	6,07
10	4	46	13,56	5,88		10	5	46	13,67	5,86
11	4	46	13,76	5,78		11	5	46	13,87	5,66
12	4	46	13,85	5,68		12	5	46	13,73	5,66
13	4	48	14,11	5,67		13	5	48	14,28	5,62
14	4	48	14,43	5,56		14	5	48	14,53	5,66
15	4	48	14,43	5,55		15	5	48	14,44	5,58
16	4	48	14,41	5,53		16	5	48	14,43	5,54
17	4	50	14,88	5,34		17	5	50	14,75	5,45
18	4	50	15,68	5,36		18	5	50	15,88	5,46
19	4	50	15,85	5,35		19	5	50	15,21	5,37
20	4	51	15,32	5,21		20	5	51	15,44	5,17
21	4	52	15,78	5,11		21	5	52	15,95	5,13
22	4	52	15,87	5,18		22	5	52	15,86	5,21
23	4	53	15,88	4,77		23	5	53	16,13	4,87
24	4	54	16,34	4,65		24	5	54	16,35	4,53
25	4	55	16,67	4,44		25	5	55	16,77	4,31
26	4	55	16,75	4,24		26	5	55	16,54	4,31
27	4	55	16,54	4,33		27	5	55	16,08	4,23
28	4	56	17,32	4,16		28	5	56	17,55	4,17
29	4	57	17,88	3,67		29	5	57	17,89	3,66
30	4	58	18,66	3,37		30	5	58	18,89	3,14
31	4	59	18,95	3,16		31	5	59	19,14	3,12
32	4	60	19,72	2,41		32	5	60	20,25	2,31
33	4	60	20,67	2,45		33	5	60	20,78	2,17
	Rata-rata		15,32	5,19			Rata-rata		5,29	5,15

No. Press	Tekanan	B. Nut		No. Press	Tekanan	L. Fiber
4	40	12,23		4	40	7,19
4	42	12,67		4	42	6,76
4	44	13,01		4	44	6,17
4	45	13,22		4	45	6,09
4	46	13,56		4	46	5,88
4	48	14,11		4	48	5,67
4	50	14,88		4	50	5,34
4	51	15,32		4	51	5,21
4	52	15,78		4	52	5,11
4	53	15,88		4	53	4,77
4	54	16,34		4	54	4,65
4	55	16,67		4	55	4,44
4	56	17,32		4	56	4,16
4	57	17,88		4	57	3,67
4	58	18,66		4	58	3,37
4	59	18,95		4	59	3,16
4	60	19,72		4	60	2,41
Rata-rata		15,65		Rata-rata		4,94
No. Press	Tekanan	B. Nut		No. Press	Tekanan	L. Fiber
5	40	12,11		5	40	7,12
5	42	12,77		5	42	6,54
5	44	13,11		5	44	6,11
5	45	13,34		5	45	6,02
5	46	13,67		5	46	5,86
5	48	14,28		5	48	5,62
5	50	14,75		5	50	5,45
5	51	15,44		5	51	5,17
5	52	15,95		5	52	5,13
5	53	16,13		5	53	4,87
5	54	16,35		5	54	4,53
5	55	16,77		5	55	4,31
5	56	17,55		5	56	4,17
5	57	17,89		5	57	3,66
5	58	18,89		5	58	3,14
5	59	19,14		5	59	3,12
5	60	20,25		5	60	2,31
Rata-rata		15,78		Rata-rata		4,89

No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
4	40	12,23	7,19		4	42	12,67	6,76
4	40	12,22	7,22		4	42	12,29	6,76
		12,25	7,2				12,48	6,76
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
4	45	13,22	6,09		4	45	13,22	6,09
4	45	13,38	6,11		4	45	13,38	6,11
4	45	16,31	6,11		4	45	16,31	6,11
		14,3	6,1				14,3	6,1
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
4	46	13,56	5,88		4	50	14,88	5,34
4	46	13,76	5,78		4	50	15,68	5,36
4	46	13,85	5,68		4	50	15,85	5,35
		13,72	5,78				15,47	5,35
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
4	51	15,32	5,21		4	52	15,78	5,11
		15,32	5,21		4	52	15,87	5,18
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
4	54	16,34	4,65		4	55	16,67	4,44
		16,34	4,65		4	55	16,75	4,24
					4	55	16,54	4,33
							16,65	4,33
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
4	56	17,32	4,16		4	57	17,88	3,67
		17,32	4,16				17,88	3,67
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber		No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
4	58	18,66	3,37		4	59	18,95	3,16
		18,66	3,37				18,95	3,16
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber					
4	60	19,72	2,41					
4	60	20,67	2,45					
		20,19	2,43					

No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
5	40	12,11	7,12	5	42	12,77	6,54
5	40	12,15	7,19	5	42	12,36	6,56
		12,13	7,15			12,565	6,55
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
5	44	13,11	6,11	5	45	13,34	6,02
5	44	13,87	6,15	5	45	13,19	6,14
		13,49	6,13	5	45	13,55	6,07
						13,36	6,07
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
5	46	13,67	5,86	5	48	14,28	5,62
5	46	13,87	5,66	5	48	14,53	5,66
5	46	13,73	5,66	5	48	14,44	5,58
		13,75	5,72	5	48	14,43	5,54
						14,42	5,6
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
5	50	14,75	5,45	5	51	15,44	5,17
5	50	15,88	5,46			15,44	5,17
5	50	15,21	5,37				
		15,28	5,42				
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
5	52	15,95	5,13	5	53	16,13	4,87
5	52	15,86	5,21			16,13	4,87
		15,9	5,17				
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
5	54	16,35	4,53	5	55	16,77	4,31
		16,35	4,53	5	55	16,54	4,31
				5	55	16,08	4,23
						16,46	4,28
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
5	56	17,55	4,17	5	57	17,89	3,66
		17,55	4,17			17,89	3,66
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber	No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber
5	58	18,89	3,14	5	59	19,14	3,12
		18,89	3,14			19,14	3,12
No. Press	Tekanan	B. Nut	L. Fiber				
5	60	20,25	2,31				
5	60	20,78	2,17				
		20,515	2,24				