

DAFTAR PUSTAKA

- Abdiansyah, W., Dharmawati, N. D., & Renjani, R. A. (2023). Analisa Pengaruh Metode Pencucian Nozzle Sludge Centrifuge terhadap Kehilangan Minyak pada Final Effluent. *Agricultural Engineering Innovation Journal*, 1(2), 94–112. <https://doi.org/10.55180/aei.v1i2.706>
- Afandi, W. N., & Youfa, R. (2020). Pengaruh Penambahan Hot Water Terhadap Kehilangan Minyak Pada Alat Sludge Centrifuge Pada Stasiun Klarifikasi the Effect of Hot Water Addition on Oil Losses in. 17(2), 35–38.
- Armanto, A. A. (2021). Analisa Buah Kelapa Sawit Terbaik Menggunakan Metode Analytical Hierarchy Process Di PT. Sawit Kaltim Lestari (SKL) Kalimantan Timur. *Jurnal Manajemen*.
- Aswad, H. (2024). Kajian Efisiensi Penambahan Alat Vibrating Sludge Pada Continous Settling Tank Terhadap Pengaruh Optimalisasi Oil Extraction Rate (Oer) Studi Kasus Di Pt. Kasmar Matano Persada Mill. *Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit*, 1–20.
- Darma, A. Y., Mondamina, N. W., & Adtomi, M. S. (2024). Temperatur Optimum Sludge CPO Untuk Meminimalkan Kehilangan Minyak Pada Mesin Sludge Centrifuge di Pabrik Kelapa Sawit. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri (JVTI)*, 6(1), 043–051. <https://doi.org/10.36870/jvti.v6i1.366>
- Effendi, Z., & Wahyuni, S. (2022). Application Design Of Calculation Fresh Fruit Palm Oil Material Balance Based On Android. *Proceedings The 1st Annual Dharmawangsa Islamic Studies International Conference*, 116–130.
- Fadhilah, N. N., Safitri, L., Alfian, U. A., Dharmawati, N. D., & Renjani, R. A. (2023). Minimize Oil Losses in Palm Oil Mill through Optimalization of Sludge Separator Performance. *Jurnal Teknik Pertanian Lampung (Journal of Agricultural Engineering)*, 13(1), 123. <https://doi.org/10.23960/jtep-l.v13i1.123-131>
- Fatmawati, E., Dharmawati, N. D., & Uktoro, A. E. (2014). Kajian Evaluasi Kehilangan Minyak (Oil Losses) Di Pabrik Kelapa Sawit Dengan Metode SPC

- (Statistic Process Control). *Jurusan Teknik Pertanian*, (October).
- Hartati, R., Marlinda, Hidjrawan, Y., & Puspita, R. (2022). Pengendalian Oil Losses pada Titik Losses Crude Palm Oil dengan Metode Statistical Process Control di PT. Ujong Neubok Dalam. *Jurnal Optimalisasi*, 8(2), 174.
<https://doi.org/10.35308/jopt.v8i2.6220>
- Khairanis, E. (2024). Analisa Kualitas Crude Oil Berdasarkan Jarak Waktu Pencucian Sludge Separator Di Pabrik Kelapa Sawit (PKS). *Teknologi Pengolahan Hasil Perkebunan*.
- Muslih, G., & Iswarini, H. (2022). Analisis Manajemen Produksi Agribisnis Pabrik Kelapa Sawit Pt. Buluh Cawang Plantation Dabuk Rejo Kecamatan Lempuing Kabupaten Ogan Komering Ilir. *Societa*, 50–59.
- Nugroho, B., Dharmawati, N. D., & Faizah, K. (2021). Analisis Efisiensi Sludge Centrifuge Guna Pengendalian Losses Minyak Kelapa Sawit Di Stasiun Klarifikasi. *Majamecha*, 3(2), 127–139.
- Nurhayati, E. S. (2024). Pengaruh Laju Alir Sludge Umpan Decanter Terhadap Kehilangan Minyak Pada Heavy Phase Dan Solid Phase. *Edu Research Indonesian Institute For Corporate Learning And Studies (IICLS)*, 5(1), 70–80.
- Nurrahman, A., Permana, E., & Musdalifah, A. (2021). Analisa Kehilangan Minyak (Oil Losses) Pada Proses Produksi Di Pt X. *Jurnal Daur Lingkungan*, 4(2), 59.
<https://doi.org/10.33087/daurling.v4i2.89>
- Pane, J., & Sitinjak, A. A. (2023). Pengaruh Banyaknya Uap pada Kadar Minyak yang Terkandung pada Sludge di Unit Sludge Tank. *Jurnal Rekayasa, Teknologi Proses Dan Sains Kimia*, 27(1), 1–5.
- Panjaitan, P. (2024). *Laporan Kerja Praktek Ptpn Iv Air Batu Sumatera Utara*.
- Ranika, A. P., Meutia, S., & Irwansyah, D. (2023). Analisis Pengendalian Kehilangan Minyak (Oil Losses) Pada Crude Palm Oil (Cpo) Menggunakan Metode Six Sigma. *Industrial Engineering Journal*, 12(2), 68–74.
<https://doi.org/10.53912/iej.v12i2.1137>
- Sabri, M., Ramadhan, B., Satya, L. A., Isranuri, I., & Sabri, F. A. M. (2019). Analysis

- of Sludge Separator Using Failure Mode Effect Analysis (FMEA) and Reliability Block Diagram (RBD). *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 505(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/505/1/012061>
- Sabria, M., Hikmah, G., S, F. A. M., & S, M. S. F. (2025). *Comparative analysis of oil , water , and solid separation performance using a three-phase decanter in palm oil mills : Case study at PKS A and B*. 235–239.
- Siregar, H. C. (2008). Penetapan Kadar Air dalam Crude Palm Oil (CPO) Secara Gravimetris. *Tugas Akhir*.
- Sitinjak, A. A., & Tumangger, T. (2021). Hubungan Suhu Dan Kadar Kotoran Cpo Pada Stasiun Klarifikasi. *Jurnal Pendidikan, Matematika, Dan Sains*, 7(1), 33–38. <http://ejournal.uki.ac.id/index.php/edumatsains>
- Syuhada, G. A. (2024). Pengaruh Penambahan Abu Tandan Kosong Kelapa Sawit Sebagai Adsorben Terhadap Penurunan Baku Mutu Limbah. *Edu Research Indonesian Institute For Corporate Learning And Studies (IICLS)*, 5(1), 70–80.
- Winardi, R. R., & Prasetyo, H. A. (2022). Prosiding Seminar Nasional Pendidikan, Saintek, Sosial Dan Hukum (Pssh) Pengendalian Proses Kehilangan Minyak Pada Air Kondensat Dan Sludge Separator Dengan Metode Statistical Process Control (Spc) Dan Control Chart Individual-Moving Range (I-Mr) Di Pabrik. *Pengendalian Proses Kehilangan Minyak Pada Air Kondensat Dan Sludge Separator Dengan Metode Statistical Processs Control (SPC) Dan Control Chart Individual-Moving Range (I-MR) Di Pabrik Kelapa Sawit*, 1(1), 1–14.
- Zein, M., Lestari, E., & Aru, A. (2019). Analisis Teknik Penerapan Produksi Bersih Pada Proses Pengolahan Crude Palm Oil (CPO) Dan Inti Sawit (Kernel) Di Pt. JY. *Jurnal Teknologi Pertanian Andalas*, 23(2), 179–186. <https://doi.org/10.25077/jtpa.23.2.179-186.2019>

LAMPIRAN

1. Analisis Data

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation	Variance
Presentase_Air	126	57	69	62.55	4.425	19.578
Oil_Losses	126	.44	1.25	.8856	.14799	.022
Valid N (listwise)	126					

Tests of Normality

	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Presentase_Air	.200	126	.000	.851	126	.000
Oil_Losses	.171	126	.000	.943	126	.000

Correlations

			Presentase_Air	Oil_Losses
Spearman's rho	Presentase_Air	Correlation Coefficient	1.000	-.601 ^{**}
		Sig. (2-tailed)	.	.000
		N	126	126
	Oil_Losses	Correlation Coefficient	-.601 ^{**}	1.000
		Sig. (2-tailed)	.000	.
		N	126	126

Test Statistics^{a,b}

	Oil_Losses
Chi-Square	46.757
df	2
Asymp. Sig.	.000

SUMMARY OUTPUT

Regression Statistics

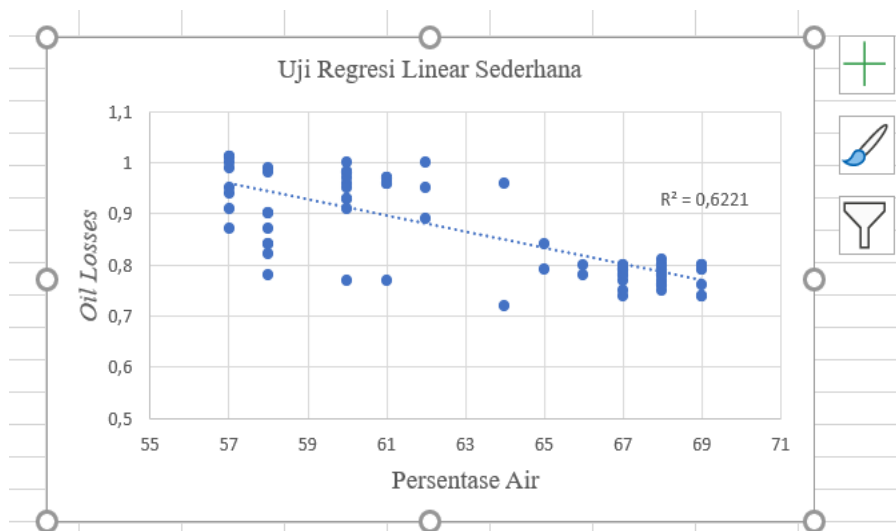
Multiple R 0,788725

R Square 0,622086

Adjusted R Squa 0,617743

Standard Error 0,055463

Observations 89



2. Dokumentasi kegiatan

